вязание на машине и отделка трикотажных изделий

любо дело

№5
2016

KNITTSTYLER

6

8

10

13

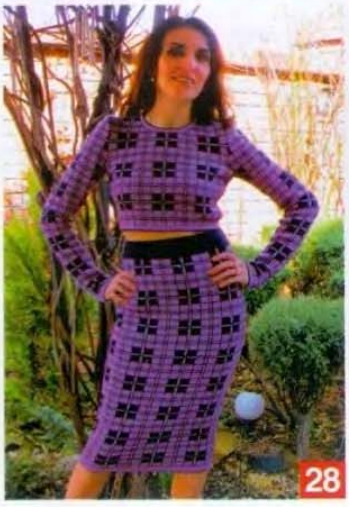
16

18

20

23

26


28

30

МОДЕЛИ

32

34

36

38

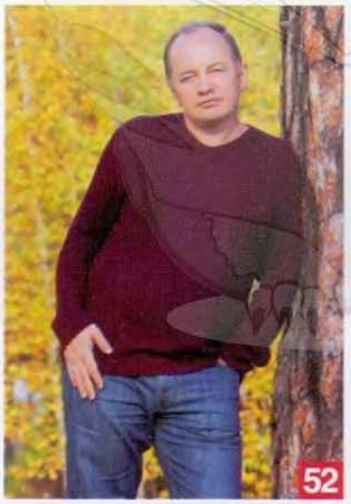
40

42

46

46

49


52

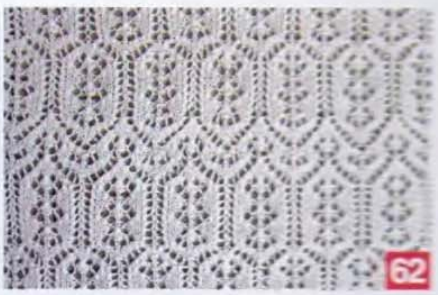
54

56

МАСТЕР-КЛАССЫ

58

Мастер-класс
Прорезной карман с одинарной мешковиной


62

Копилочка узоров
Ажурные фантазии

68

Вышивка лентами
Полевые цветы

Костюм «Кофейный опал»

Работа Анны Михеевой

Размер: 46-48
Пряжа: KANGAROO WOOL Crazy color (95% шерсть, 5% кенгуру, 100гр/300м, COLOR CITY) – 800 гр.
Вязальная машина: любая машина 5 класса
Переплетения: кулирная гладь
Плотность вязания: PL8
Петельная проба: Пг-3,2 п/см, Пв-4,7 р/см

Юбка

Полотно юбки связано в косом направлении. Выставить иглы в рабочей зоне **100-0-78,** набрать петли бросовой нитью и провязать **12-14 рядов.** Ввести в работу основную нить и далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL5.** Для формирования косого направления полотна необходимо с правой стороны прибавлять **по 1 петле каждые 2 ряда,** а с левой стороны убавлять по **1 петле каждые 2 ряда** (+ (-) 200x1*2). Когда полотно дойдет до правого края игольницы, снять его на гартер-бар или бросовую нить, перевесить на начало левого края игольницы и продолжить вязание. На высоте **400 ряда** снять полотно на бросовую нить. На **15 иглах** связать пояс к юбке так же по косой.

Жилет

Спинка (1/2 детали)

Выставить иглы в рабочей зоне **70-0,** набрать петли бросовой нитью и провязать **12-14 рядов.** Ввести в работу основную нить и далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL5** прямо **30 рядов.** Для формирования проймы с правой стороны прибавить **2 раза по 1 петле, 2 петли, 4 петли, 6 петли и 50 петель в каждом 2 ряду** (+2x1, 2, 4, 6, 50*2). В работе **134 петли.** На высоте **42 ряда** для формирования плечевого скоса прибавить **10 раз по 1 петле в каждом 2 ряду** (+10x2*2). В работе **144 петли.** На высоте **64 ряда** для формирования выреза горловины закрыть **3 петли, 2 петли, 1 петлю в каждом 2 ряду** (-3, 2, 1*2) и вязать прямо еще **44 ряда.** На высоте **114 ряда** связана половина детали спинки. Вторую половину детали выполнить симметрично.

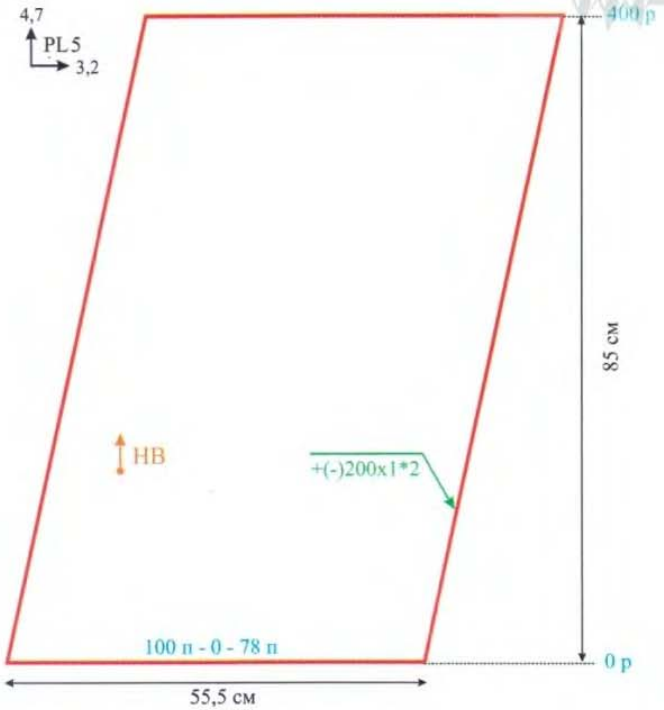
Полочка (2 детали)

Вязать как спинку. На высоте **64 ряда** выполнить скос выреза горловины. Настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут), вывести в **ПНП 28 раз по 3 иглы в каждом 2 ряду** (-28x3*2 ЧВ). На высоте **100 ряда** с противоположной стороны для скругления борта вывести в **ПНП 9 раз по 2 иглы в каждом 2 ряду** (-9x2*2 ЧВ). Когда все иглы выведены по расчету, отключить **ЧВ,** провязать **2 сглаживающих ряда** и закрыть все петли за один прием. Вторую полочку связать зеркально.

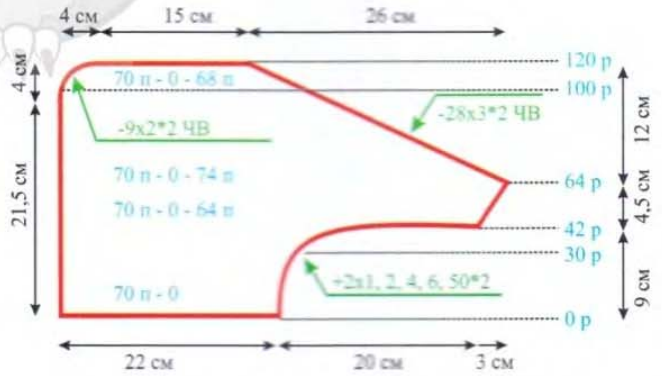
Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- На юбке удалить бросовую нить и сшить открытые петли горизонтальным трикотажным швом «петля в петлю».
- Пришить пояс к юбке. Дополнительно пояс можно укрепить широкой резинкой.
- На жилете выполнить плечевые и боковые швы.
- Для отделки костюма подобрать подходящие по тону нитки. Связать по косой (как юбку) рюш необходимой длины. Отпарить. Подшить по подолу юбки, краю жилетки слегка припосадив.

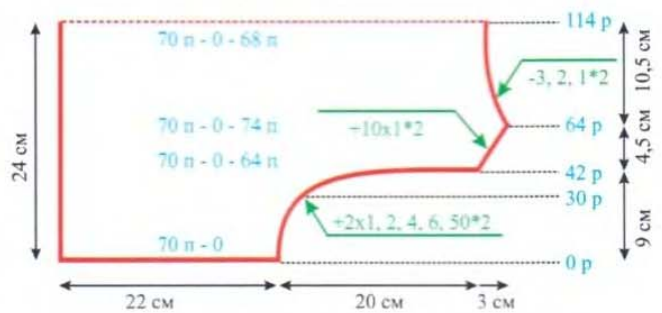
ЮБКА



ПОЛОЧКА 2 дет.



РУКАВ 1/2 дет.



COLOR CITY
COLOR CITY
ПРЯЖА ОПТОМ
8 (499) 519-02-37
www.color-city.info

Свитер «Нежная альпака»

Работа Ольги Бородиной

Размер: 42-44
Пряжа: Alpina Alpaca Tweed (90% альпака, 7% акрил, 3% вискоза, 50гр/300м) – 150 гр. горчичного цвета (цвет №15), сеть магазинов "Иголочка", Kid Royal Missisipi (62% кид мохер, 38% полиамид, 50гр/500м) – 100 гр.
Вязальная машина: двухфонтурная 5 класса
Переплетения: кулирная гладь, резинка 2х2 промышленный вариант
Плотность вязания: PL4*, PL2*
Петельная проба: Пг-3,33 п/см, Пв-5,45 р/см альпака твид
Пг-3,33 п/см, Пв-5,6 р/см миссисипи

Спинка

Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **75-0-75** в ритме резинки 2х2 промышленный вариант, набрать петли рабочей нитью Alpina Alpaca Tweed. На плотности **PL2**/2**** связать планку высотой **18 рядов.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **0.** Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL4*.** Для приталивания убавить с обеих сторон **8 раз по 1 петле в каждом 10 ряду** (-8х1*10). В работе **134 петли.** Далее связать прямо **22 ряда** и для боковых скосов прибавить с обеих сторон **8 раз по 1 петле в каждом 7 ряду** (+8х1*7). В работе **150 петель.** На высоте **186 ряда** выполнить проймы. Для этого настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут), поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП 5 игл, 3 иглы, 2 иглы и 2 раза по 1 игле в каждом 2 ряду.** Когда все иглы выставлены по расчету, поочередно провязать все **12 петель** сглаживающим ряжом и закрыть за один прием. Затем деккером убавить еще **3 раза по 1 петле в каждом 4 ряду** (-5, 3, 2, 2х1*2 ЧВ; 3х1*4). В работе **120 петель.** На высоте **290 ряда** выполнить скос плеча и вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ,** вывести в **ПНП** половину игл, со стороны противоположной каретке. По контуру горловины вывести в **ПНП 10 игл, 5 игл, 4 иглы, 3 иглы и 3 раза по 2 иглы в каждом 2 ряду** (-10, 5, 4, 3, 3х2*2 ЧВ). По плечевому скосу вывести в **ПНП 4 раза по 5 игл и 2 раза по 6 игл в каждом 2 ряду** (-4х5, 2х6*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую половину детали выполнить симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и снять на бросовую нить.

Перед

Вязать как спинку. На высоте **256 ряда** выполнить вырез горловины. Настроить каретку на ЧВ, вывести в **ПНП** половину игл, со стороны противоположной каретке. По контуру горловины вывести в **ПНП 8 игл, 4 иглы, 3 иглы, 2 раза по 2 иглы, 4 раза по 1 игле в каждом 2 ряду.** Затем деккером убавить еще **6 раз по 1 петле в каждом 4 ряду** (-8, 4, 3, 2х2, 4х1*2 ЧВ; 6х1*4). По плечевому скосу вывести в **ПНП 4 раза по 5 игл и 2 раза по 6 игл в каждом 2 ряду** (-4х5, 2х6*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую половину детали выполнить симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и снять на бросовую нить.

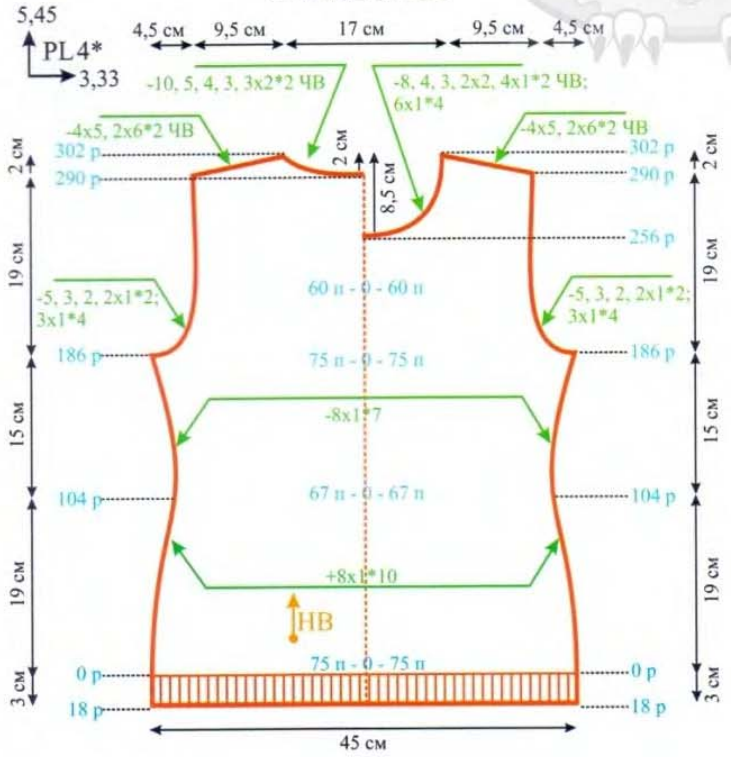
Рукав (2 детали)

Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **38-0-38** в ритме резинки 2х2 промышленный вариант, набрать петли рабочей нитью Alize Kid Royal Missisipi. На плотности **PL1**/1**** связать планку высотой **18 рядов.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **0.** Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL2*.** Для скосов рукава прибавить с обеих сторон **12 раз по 1 петле в каждом 12 ряду** (+12х1*12). В работе **100 петель.** На высоте **154 ряда** выполнить окат. Для этого настроить каретку на **ЧВ,** поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП 5 игл, 3 иглы, 2 иглы и 2 раза по 1 игле в каждом 2 ряду.** Когда все иглы выведены по расчету, поочередно провязать все **12 петель** сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Затем деккером убавить еще **20 раз по 1 петле в каждом 3 ряду и 6 раз по 1 петле в каждом 2 ряду** (-5, 3, 2, 2х1*2 ЧВ; 20х1*3; 6х1*2). Оставшиеся петли закрыть за один прием. Второй рукав связать так же.

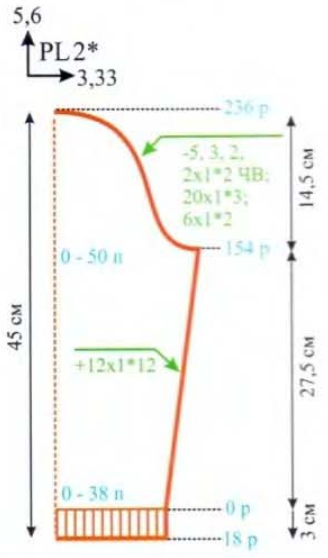
Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Выполнить правый плечевой шов.
- Открытые петли горловины навесить на иглы машины, боковые участки горловины переда навесить за межузелковые дужки и провязать **1 ряд** кулирной гладью рабочей нитью Alize Kid Royal Missisipi. Затем выполнить расстановку игл под резинку 2х2 промышленный вариант, навесить гребенку и грузы, сменить однофонтурный мост на соединительный. На плотности **PL2**/2**** связать воротник-гольф высотой **112 рядов.** Снять полотно на бросовую нить, оставив длинный конец рабочей нити. Воротник аккуратно отпарить и закрыть иглой.
- Выполнить шов левого плеча и шов воротника.
- Вшить рукава в открытые проймы.
- Выполнить боковые швы и швы рукавов.

СПИНКА / ПЕРЕД



РУКАВ 2 дет.



ПРЯЖА ДЛЯ РУЧНОГО ВЯЗАНИЯ
ALPINA
HAND KNITTING YARN

Туника

Работа Татьяны Дёминой

Размер: 56-58
Пряжа: п/ш 32/2 в 1 сложение (30% шерсть, 70% акрил, 100гр/1600м, ООО «Пехорский текстиль») – 200 гр. красного цвета (платинговая нить), букле «Камушки» в 2 сложения (покровная нить) красный с черным – 450 гр.
Вязальная машина: однофонтурная 5 класса с функцией платинга
Переплетение: кулирная гладь в режиме платинга
Плотность вязания: PL8
Петельная проба: Пг-2,89 п/см, Пв-3,38 р/см

Лицевой стороной изделия принята сторона полотна с изнаночными петлями. В данной модели необходимо выполнение горизонтальной вытачки по линии груди раствором **7 см.** Вытачка разложена на **4 части.** Увеличена глубина проймы по переду на **1 см,** удлинен перед на **3 см,** изменен угол плечевого скоса на детали переда на **1 см.** Расширена деталь переда по линии груди на **2 см.** При сборке будет необходимо припосадить излишние сантиметры по переду в швах. При вшивании оката рукава, припосадку выполнять на нижней трети проймы, при выполнении боковых швов припосадку выполнять от линии талии до линии проймы.

Спинка

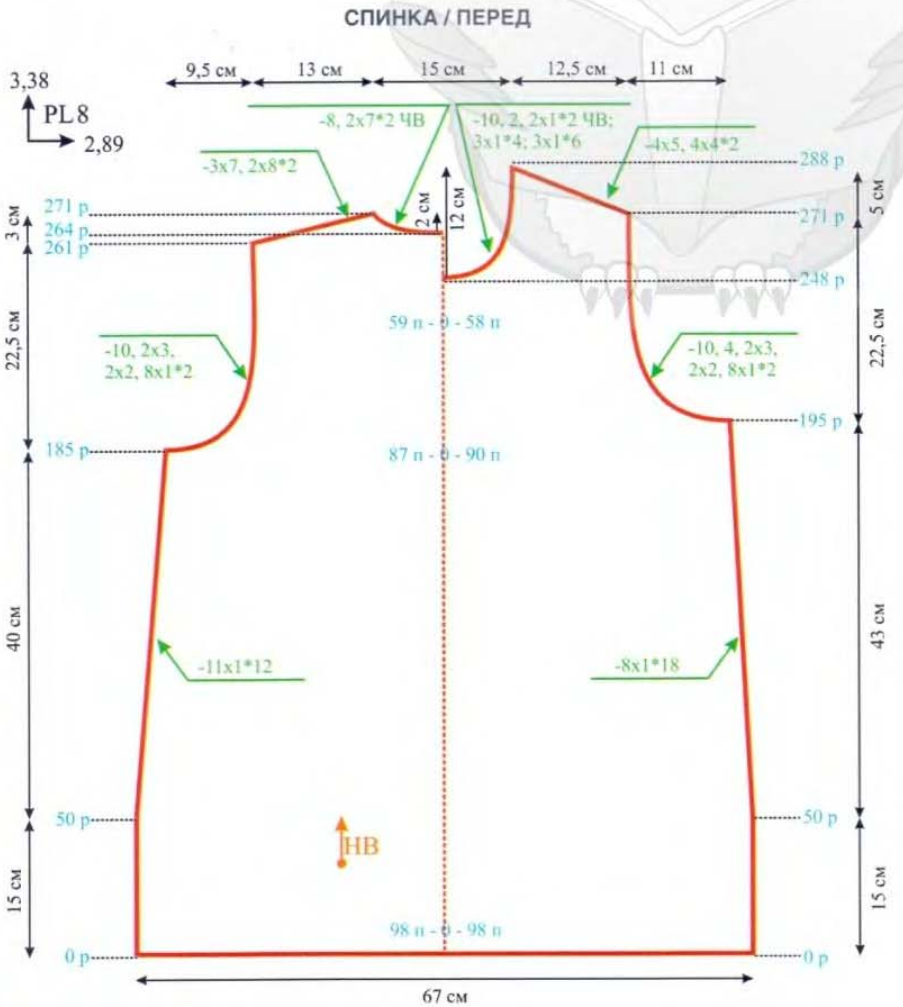
Выставить в работу на **3И** иглы в зоне **98-0-98** и набрать петли бросовой нитью. Провязать ей **10 рядов,** заменить бросовую нить на рабочую нить, выполнить ей набор петель «косичкой» при помощи петлеуловителя. Далее вязать на **PL8** кулирной гладью в режиме платинга, прямо до **50 ряда.** Далее вязать, убавляя **в каждом 12 ряду по 1 петле 11 раз с обеих сторон полотна** (-11x1*12). На высоте **185 ряда** начать вывязывать пройму. Для этого закрыть с двух сторон полотна в каждом **2 ряду 1 раз 10 петель, 2 раза по 3 петли, 2 раза по 2 петли, 8 раз по 1 петле** (-10, 2x3, 2x2, 8x1*2). С **261ряда** начать вывязывать плечевой скос. Для этого закрыть с **2 сторон** от края к центру в каждом **2 ряду 3 раза по 7 петель, 2 раза по 8 петель** (-3x7, 2x8*2). Одновременно после **253 ряда** начать вывязывать вырез горловины **ЧВ.** Для этого выдвинуть в **ПНП** иглы одной половины полотна. Вязать на оставшихся в работе иглах, выдвигая в **ПНП от центра к краю в каждом 2 ряду 1 раз 8 игл, 2 раза 7 игл** (-8, 2x7*2 ЧВ). Вернуть иглы второй половины полотна из **ПНП** в работу. Вывязать вторую половину выреза зеркально первой. Открытые петли выреза горловины закрыть за один прием не стягивающим способом.

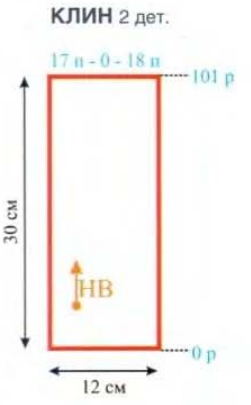
Перед

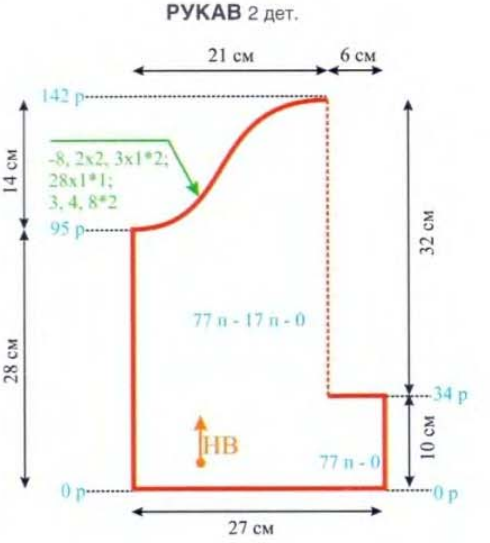
Набрать петли аналогично детали спинки. Вязать на **PL8** прямо до **50 ряда,** далее вязать, убавляя к линии проймы в каждом **18 ряду по 1 петле 8 раз с двух сторон полотна** (-8x1*18). На **195 ряду** начать вывязывать пройму. Для этого закрыть с двух сторон полотна в каждом **2 ряду 1 раз 10 петель, 1 раз 4 петли, 2 раза по 3 петли, 2 раза по 2 петли, 8 раз по 1 петле** (-10, 4, 2x3, 2x2, 8x1*2). На высоте **248 ряда** начать вывязывать вырез горловины **ЧВ.** Для этого срезать выдвинуть в **ПНП** иглы одной половины полотна. Вязать на оставшихся в работе иглах, выдвигая в **ПНП** иглы от центра к краю **в каждом 2 ряду 1 раз 10 игл, 1 раз 2 иглы, 2 раза по 1 игле.** Затем закрыть в каждом **4 ряду 3 раза по 1 петле, в каждом 6 ряду 3 раза по 1 петле,** до **288 ряда** вязать ровно (-10, 2, 2x1*2; 3x1*4; 3x1*6). Одновременно с **271 ряда** начать вывязывать плечевой скос. Для этого закрыть от края к центру **4 раза по 5 петель, 4 раз 4 петли в каждом 2 ряду** (-4x5, 4x4*2). Вернуть в работу иглы из ПНП на второй половине полотна, и связать вторую половину выреза зеркально первой. Закрыть за один прием открытые петли горловины не стягивающим способом.

Рукав (2 детали)

Выставить в работу иглы в зоне **77-0-77,** набрать петли как на спинке. Вязать далее прямо на **PL8 34 ряда.** Закрыть отдельным отрезком рабочей нити петли в зоне **17-0-17.** Далее срезать на бросовую нить петли детали в зоне **17-78.** Навесить открытые петли последнего ряда из рабочей нити на срезанном участке на иглы машины в зоне **17-0-44.** Далее вязать прямо до







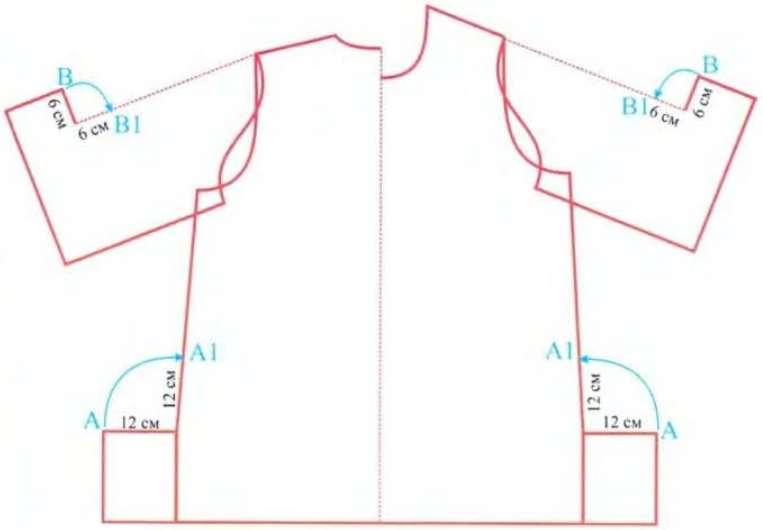
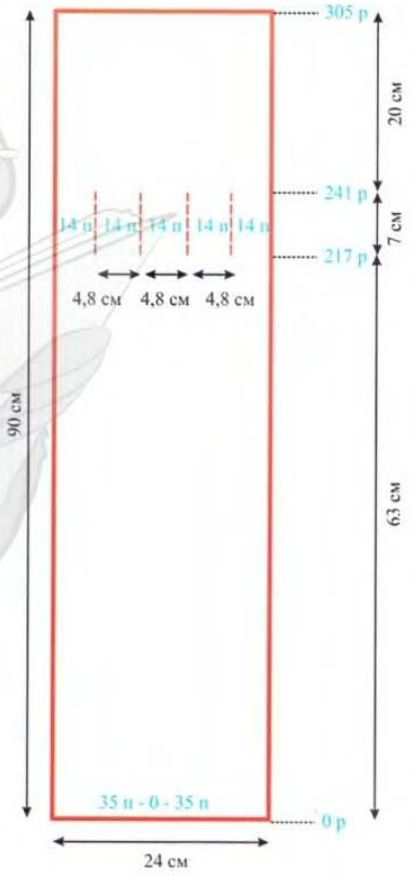


Схема сборки

ШАРФ



95 ряда. На высоте **95 ряда** начать вывязывать окат рукава. Для этого закрыть с обеих сторон в каждом **2 ряду 1 раз 8 петель, 2 раза 2 петли, 3 раза 1 петлю, затем в каждом ряду 28 раз по 1 петле, затем в каждом 2 ряду 1 раз 3 петли, 1 раз 4 петли, 1 раз 8 петель** (-8, 2х2, 3х1*2; 28х1*1; 3, 4, 8*2). Второй рукав связать аналогично первому.

Клин (2 детали)

Выставить в работу иглы по **3И** в зоне **17-0-18.** Набрать на них петли бросовой нитью и провязать **10-12 рядов.** Заменить бросовую нить на рабочую и вязать на **PL8** прямо **101 ряд.** Срезать полотно на бросовую нить. Второй клин связать аналогично первому.

Шарф

Выставить в работу иглы по **3И** в зоне **35-0-35.** Набрать на них петли бросовой нитью и провязать **10-12 рядов.** Заменить бросовую нить на рабочую и вязать на **PL8** прямо **68 рядов.** Далее выполнить **4 вертикальных разреза высотой в 24 ряда** каждый. Разрезы выполнять по очереди, используя метод **ЧВ.** Поднять в **ПНП** иглы в зоне **35-0-21.** Вязать на оставшихся в работе иглах **24 ряда.** После поднять в **ПНП** эти **14 игл.** Вернуть в работу следующие за ними к центру полотна **14 игл** в зоне **0-7-14.** Заправить новый конец нити и вязать на этих иглах **24 ряда.** По тому же алгоритму вывязать оставшиеся вертикальные разрезы. Далее вязать прямо до **305 ряда.** Срезать полотно на бросовую нить.

Сборка и отделка

- Отпарить детали изделия, заправить все концы нитей.
- Закрыть открытые петли вязальным крючком тамбурным швом по нижнему и верхнему краю шарфа и деталей клиньев.
- Сшить плечевые скосы.
- Вшить рукава.
- Выполнить боковые швы по рукавам. Сложить рукава пополам и сшить верхние края клиньев.
- Сшить детали переда и спинки по боку, оставив не сшитыми участки длиной в **15 см** по низу изделия. Вшить клинья по низу деталей переда и спинки. Прикрепить уголки клиньев к основному полотну как показано на схеме: A-A1, B-B1.
- Обвязать вырез горловины крючком «рачьим шагом».

Топ «Интрига»

Работа Дарьи Дмитриевой

Размер: 40-42
Пряжа: Алина (100% мерсеризованный хлопок, 50 гр/220 м, Троицкая камвольная фабрика) – 200 гр. цвета айвори
Вязальная машина: однофонтурная 5 класса
Переплетение: кулирная гладь
Плотность вязания: PL7
Петельная проба: Пг-3,4 п/см, Пв-3,8 р/см

На детали спинки необходимо вывязать круглое отверстие, диаметром чуть меньше диаметра декоративного элемента. Чтобы не ошибиться в размерах, сначала лучше выполнить крючком декоративный элемент и измерить его размеры. Исходя из этого рассчитать размеры отверстия на детали спинки. Отверстие на детали спинки удобно выполнять при помощи лекального устройства. Либо можно связать спинку цельной, затем разметить отверстие нужного диаметра, проклеить по контуру трикотажным флизелином и обметать контур на швейной машине. Затем вырезать полотно внутри контура. Чтобы края отверстия были аккуратными и не грубыми обметывать надо не частым зигзагом, затем край обработать тонкой шифоновой косой бейкой.

Спинка

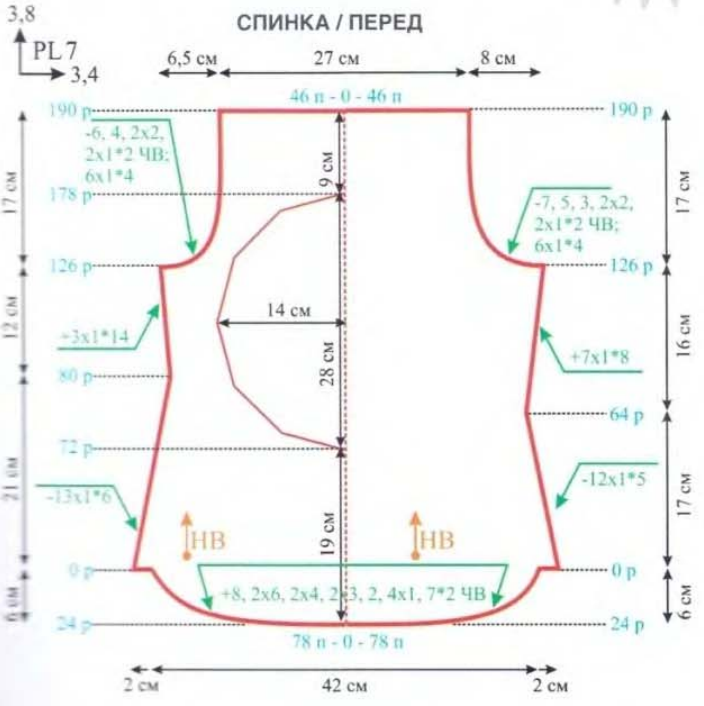
Выставить иглы в рабочей зоне **78-0-78,** набрать петли бросовой нитью и провязать **20-30 рядов.** Ввести в работу основную нить и провязать **1 ряд.** Далее выполнить полукруглый контур низа изделия. Для этого настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут), поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП 47 игл.** Далее вязать на рабочей плотности **PL7** удлиненными рядами, вводя в **РП** поочередно с обеих сторон **8 игл, 2 раза по 6 игл, 2 раза по 4 иглы, 2 раза по 3 иглы, 2 иглы, 4 раза по 1 игле и 7 игл в каждом 2 ряду** (+8, 2x6, 2x4, 2x3, 2, 4x1, 7*2 ЧВ). Когда все иглы введены в работу, провязать петли сглаживающим рядом, счетчик на **0.** Для приталивания с обеих сторон убавить **13 раз по 1 петле в каждом 6 ряду** (-13x1*6). На высоте **72 ряда** приступить к выполнению круглого отверстия. Настроить каретку на **ЧВ,** вывести в **ПНП** половину игл со стороны противоположной каретке. Одновременно с этим для бокового скоса прибавить **3 раза по 1 петле в каждом 14 ряду** (+3x1*14). На высоте **126 ряда** выполнить пройму. Для этого по контуру проймы вывести в **ПНП 6 игл, 4 иглы, 2 раза по 2 иглы и 2 раза по 1 игле в каждом 2 ряду.** Иглы вручную вернуть в **РП,** провязать все **16 петель** сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Затем деккером убавить еще **6 раз по 1 петле в каждом 4 ряду** (-6, 4, 2x2, 2x1*2 ЧВ; 6x1*4). На высоте **178 ряда** закончить вывязывание круглого отверстия и вывести в **ПНП** иглы этой половины. Вернуть в **РП** иглы второй половины детали, цифровой показатель счетчика выставить на отметку **72 ряда** и выполнить симметрично вторую половину детали. На высоте **178 ряда** вернуть в работу все иглы и продолжить вязание на **92 петлях** прямо. На высоте **190 ряда** снять полотно на бросовую нить.

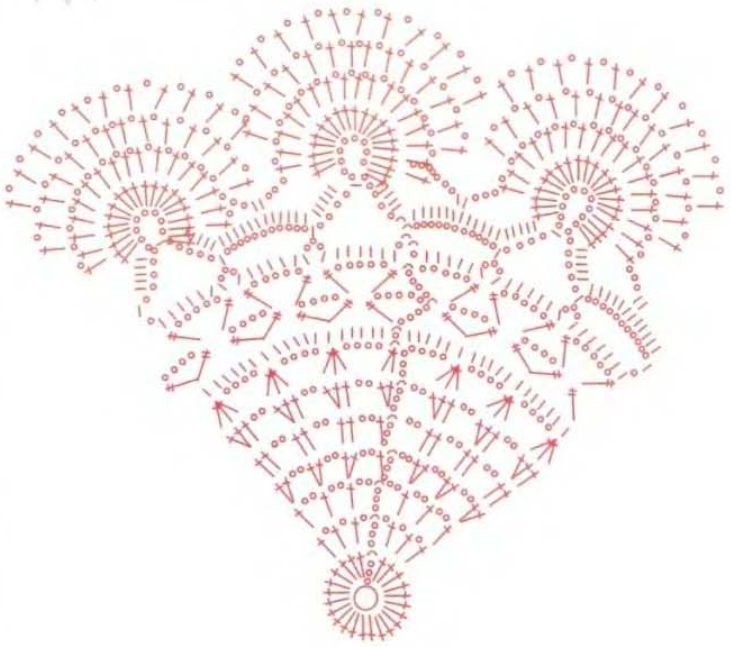
Перед

Выставить иглы в рабочей зоне **78-0-78,** набрать петли бросовой нитью и провязать **20-30 рядов.** Ввести в работу основную нить и провязать **1 ряд.** Далее выполнить полукруглый контур низа изделия. Для этого настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут), поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП 47 игл.** Далее вязать на рабочей плотности **PL7** удлиненными рядами, вводя в **РП** поочередно с обеих сторон **8 игл, 2 раза по 6 игл, 2 раза по 4 иглы, 2 раза по 3 иглы, 2 иглы, 4 раза по 1 игле и 7 игл в каждом 2ряду** (+8, 2x6, 2x4, 2x3, 2, 4x1, 7*2 ЧВ). Когда все иглы введены в работу, провязать петли сглаживающим рядом, счетчик на **0.** Для приталивания с обеих сторон убавить **12 раз по 1 петле в каждом 5 ряду** (-12x1*5). В работе **132 петли.** Для боковых скосов прибавить с обеих сторон **7 раз по 1 петле в каждом 8 ряду** (+7x1*8). В работе **146 петель.** На высоте **126 ряда** выполнить проймы. Настроить каретку на **ЧВ,** поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП 7 игл, 5 игл, 3 иглы, 2 раза по 2 иглы, 2 раза по 1 игле в каждом 2 ряду.** Когда все иглы выведены по расчету, поочередно провязать **21 петлю** сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Затем деккером убавить еще **6 раз по 1 петле в каждом 4 ряду** (-7, 5, 3, 2x2, 2x1*2 ЧВ; 6x1*4). В работе **92 петли.** На высоте **190 ряда** снять полотно на бросовую нить.

Сборка и отделка

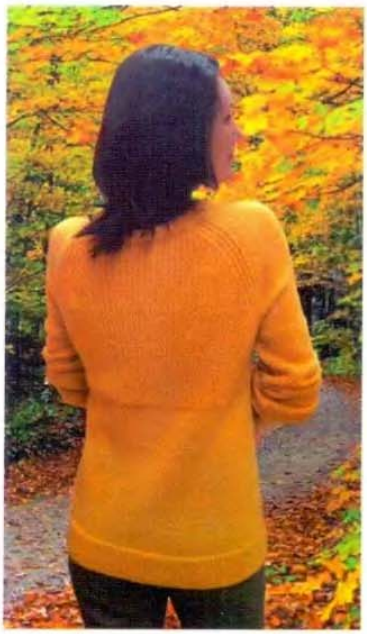
- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- На детали спинки поверх круглого отверстия пришить декоративный элемент, связанный крючком.
- Выполнить боковые швы.
- Далее крючком выполнить декоративную обвязку выреза горловины, пройм и нижних срезов изделия, одновременно закрывая открытые петли. Сначала связать **2 ряда** филейной сетки из полустолбиков, затем ряд «пико».





Джемпер «Осенний»

Работа Натальи Васив



Спинка

Сдвиг игольницы на **Р** (игла напротив иглы). Выставить иглы в рабочей зоне **66-0-67** в ритме резинки 1х1, набрать петли рабочей нитью. Настроить машину на жемчужную резинку (полуфанг) по **ПИ** и на плотности **PL5/5** связать планку высотой **40 рядов.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **0.** Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL7** прямо **100 рядов.** На высоте **100 ряда** поднять **ПИ** в рабочее положение, сменить однофонтурный мост на соединительный, выполнить разбор петель на резинку 1х1, навесить грузы. Настроить каретки на вязание жемчужной резинки по **ПИ** и вязать на плотности **PL5/5** прямо **40 рядов.** На высоте **140 ряда** выполнить регланные скосы. Для формирования регланного скоса убавить один раз с каждой стороны по **4 петли.** Затем оформить фасонные убавки **20 раз по 2 петли в каждом 6 ряду** (-4, 20х2*6). В работе **45 петель.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ** и закрыть все петли за один прием.

Перед

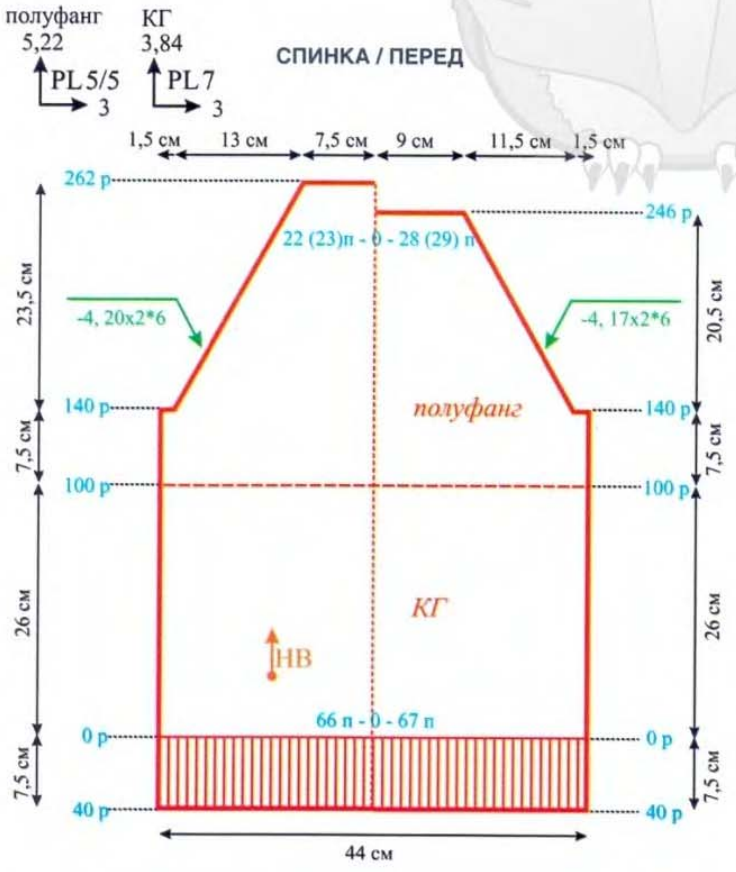
Вязать как спинку. На высоте **140 ряда** выполнить регланные скосы. Для формирования регланного скоса убавить один раз с каждой стороны по **4 петли.** Затем оформить фасонные убавки **17 раз по 2 петли в каждом 6 ряду** (-4, 17х2*6). В работе **57 петель.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ** и закрыть все петли за один прием.

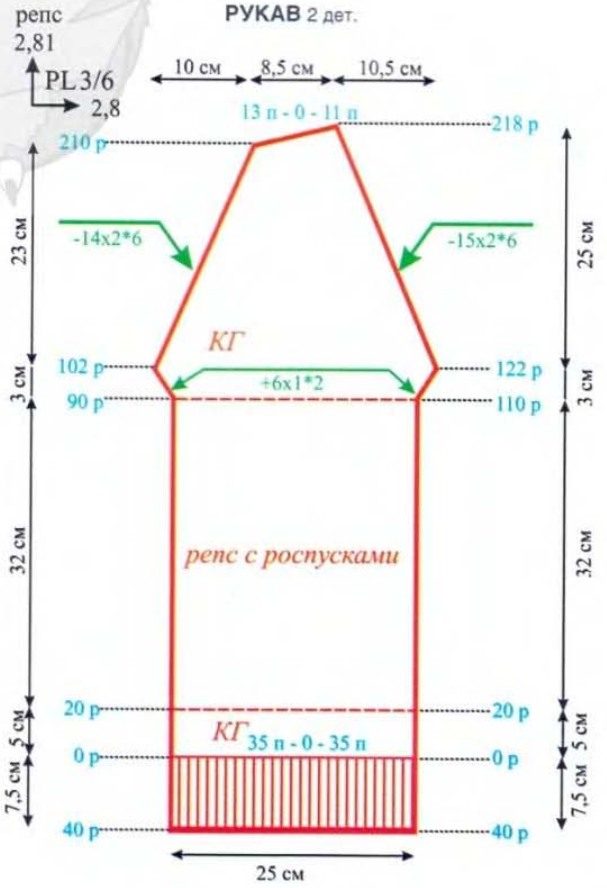
Рукав (2 детали)

Сдвиг игольницы на **Р** (игла напротив иглы). Выставить иглы в рабочей зоне **35-0-35** и в ритме резинки 1х1, набрать петли рабочей нитью. Настроить машину на жемчужную резинку (полуфанг) по **ПИ** и на плотности **PL5/5** связать планку высотой **40 рядов.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **0.** Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL7** прямо **20 рядов.** На высоте **20 ряда** поднять **ПИ** в рабочее положение, сменить однофонтурный мост на соединительный. Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**), на **ПИ** поднять в **РП** все иглы в рабочей зоне **34-0-35** и провязать ряд ластика. Настроить каретки на вязание репса по **ПИ** (холостой ход в одну сторону по **ПИ**) и далее вязать на рабочей плотности **PL3/6** прямо **90 рядов.** На высоте **110 ряда** все иглы по **ПИ** поднять в **ПНП** и сбросить с них петли. Сменить соединительный мост на однофонтурный и далее вязать кулирной гладью на плотности **PL7.** Начиная со **110 ряда** для скосов рукава прибавить с обеих сторон **6 раз по 1 петле в каждом 2 ряду** (+6х1*2). В работе **82 петли.** На высоте **122 ряда** выполнить регланные скосы. Для формирования регланного скоса выполнить фасонные убавки 5-игольным деккером слева **14 раз по 2 петли в каждом 6 ряду** (-14х2*6), а справа **15 раз по 2 петли в каждом 6 ряду** (-15х2*6). На высоте **210 ряда** настроить каретки на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут) и вывести в **ПНП 4 раза по 5 игл в каждом 2 ряду** (-4х5*2 ЧВ). На высоте **218 ряда** отключить **ЧВ,** провязать все петли сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Второй рукав связать зеркально.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Выполнить швы по всем регланным линиям, кроме левого заднего.
- Оформить горловину бейкой. Для этого связать деталь жемчужной резинкой на плотности **PL4/4 на 140 иглах высотой 24 ряда.**
- Выполнить задний левый шов реглана и шов бейки горловины.
- Выполнить боковые швы и швы рукавов.





Размер: 46
Пряжа: Альпака Перу (70% альпака, 30% вискоза, 50гр/200м, Троицкая камвольная фабрика) – 400 гр. желтого цвета
Переплетения:
жемчужная резинка, кулирная гладь, репс с роспуском
Вязальная машина:
двухфонтурная 5-го класса
Плотность вязания:
жемчужная резинка PL5/5
кулирная гладь PL7
репс с роспуском PL3/6
Петельная проба:
жемчужная резинка:
Пг-3 п/см, Пв-5,22 р/см
Кулирная гладь:
Пг-3 п/см, Пв-3,84 р/см
Репс с роспуском:
Пг-2,8 п/см, Пв-2,81 р/см

Кардиган «Уютный»

Работа Елены Козыревой

Размер: 46
Пряжа и материалы: Мультиколоровая (50% шерсть полутонкая, 50% акрил, 50гр/90м, ООО «Пехорский текстиль») – 1200 гр. синего цвета, спицы № 4,5-5
Вязальная машина: однофонтурная 5 класса
Переплетение: кулирная гладь
Плотность вязания: PL10
Петельная проба: Пг-1,64 п/см, Пв-2,33 р/см

Данная модель связана на машине 5 класса через иглу. Такой толщины нить лучше вязать на машине 3 или 4 класса. Петельная проба указана по фактическому количеству петель.

Спинка

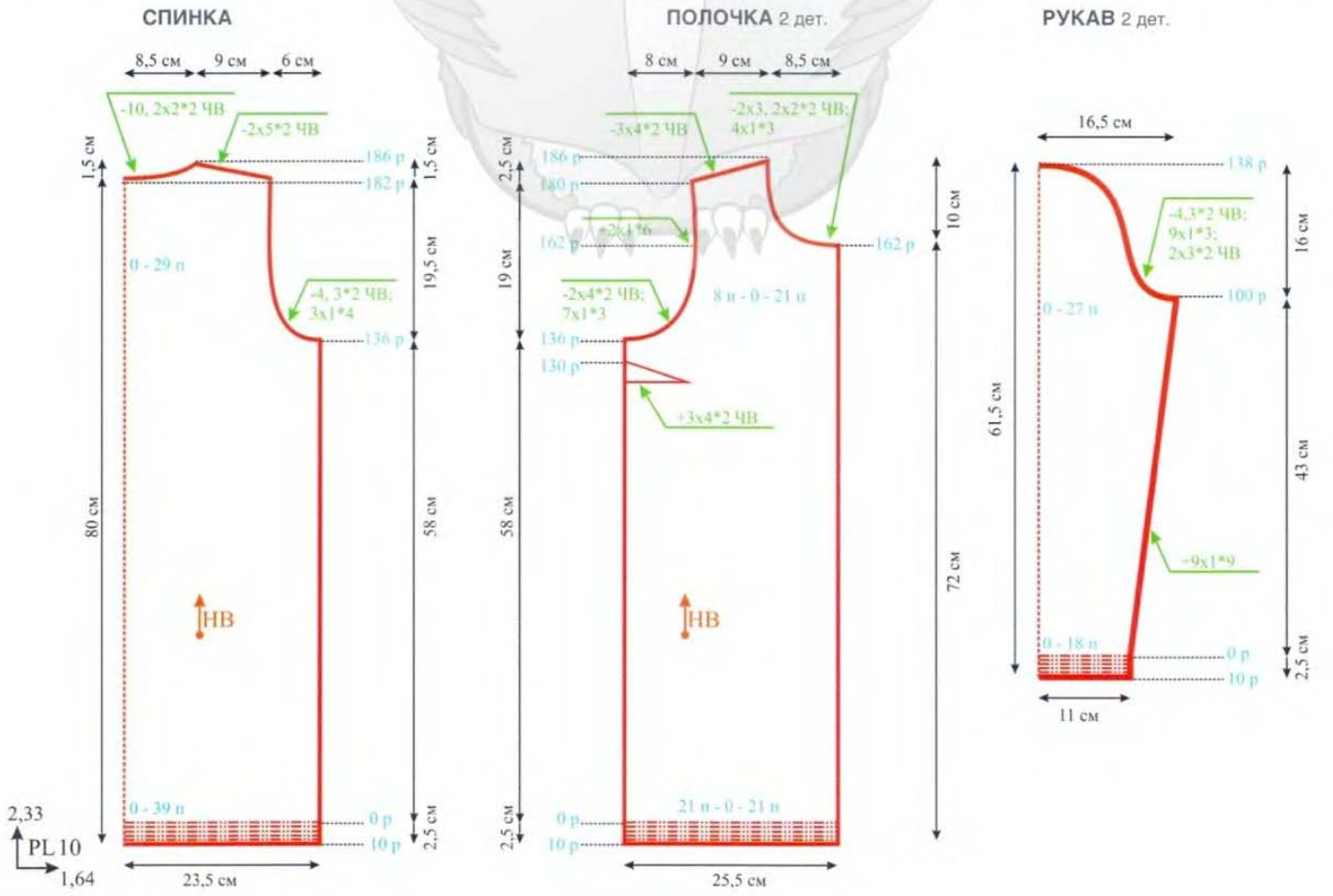
На спицах набрать **78 петель** и связать планку платочной вязкой высотой **10 рядов.** Петли планки навесить на иглы машины через одну, начиная с иглы **L 78.** Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL10** прямо **136 рядов.** На высоте **136 ряда** выполнить проймы. Для этого настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут), поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП 4 иглы, 3 иглы в каждом 2 ряду.** Отключить **ЧВ,** поочередно провязать все **7 петель** сглаживающим рядом и закрыть за один прием, затем деккером убавить еще **3 раза по 1 петле в каждом 4 ряду** (-4, 3*2 ЧВ; 3х1*4). В работе **58 петель.** На высоте **182 ряда** выполнить скос плеча и вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ,** вывести в **ПНП** половину игл со стороны противоположной каретке. По контуру горловины вывести в **ПНП 10 игл и 2 раза по 2 иглы в каждом 2 ряду** (-10, 2х2*2 ЧВ). По плечевому скосу вывести в **ПНП 2 раза по 5 игл в каждом 2 ряду** (-2х5*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую половину детали выполнить симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием.

Полочка (2 детали)

На спицах набрать **42 петли** и связать планку платочной вязкой высотой **10 рядов.** Петли планки навесить на иглы машины через одну, начиная с иглы **L 21.** Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL10** прямо **130 рядов.** На высоте **130** выполнить горизонтальную нагрудную вытачку. Для этого настроить каретку на **ЧВ,** поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП 12 игл** и далее вязать удлиненными рядами, возвращая в **РП 3 раза по 4 иглы в каждом 2 ряду** (+3х4*2 ЧВ). На время выполнения вытачки счетчик рядов отключить, либо вернуть на отметку **130 ряда** после ее выполнения. На высоте **136 ряда** выполнить пройму. Настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут), вывести в **ПНП 2 раза по 4 иглы в каждом 2 ряду.** Отключить **ЧВ,** провязать все **8 петель** сглаживающим рядом и закрыть за один прием, затем деккером убавить еще **7 раз по 1 петле в каждом 3 ряду** (-2х4*2 ЧВ; 7х1*3). В работе **27 петель.** На высоте **162 ряда** со стороны проймы прибавить **2 раза по 1 петле в каждом 6 ряду** (+2х1*6). В работе **29 петель.** Так же на высоте **162 ряда** выполнить вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ,** по контуру горловины вывести в **ПНП 2 раза по 3 иглы и 2 раза по 2 иглы в каждом 2 ряду, затем деккером убавить еще 4 раза по 1 петле в каждом 3 ряду** (-2х3, 2х2*2 ЧВ; 4х1*3). На высоте **180 ряда** выполнить скос плеча, выводя в **ПНП 3 раза по 4 иглы в каждом 2 ряду** (-3х4*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую полочку связать зеркально.

Рукав (2 детали)

На спицах набрать **36 петель** и связать планку платочной вязкой высотой **10 рядов.** Петли планки навесить на иглы машины через одну, начиная с иглы **L 18.** Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL10.** Для скосов рукава прибавить с обеих сторон **9 раз по 1 петле в каждом 9 ряду** (+9х1*9). В работе **54 петли.** На высоте **100** ряда выполнить окат. Настроить каретку на **ЧВ,** поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП 4 иглы, 3 иглы в каждом 2 ряду.** Отключить **ЧВ,** поочередно провязать все **7 петель** сглаживающим рядом и закрыть за один прием, затем деккером убавить еще **9 раз по 1 петле в каждом 3 ряду.** Снова настроить каретку на **ЧВ,** поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП 3 раза по 3 иглы в каждом 2 ряду** (-4, 3*2 ЧВ; 9х1*3; 2х3*2 ЧВ). Отключить **ЧВ,** провязать сглаживающий ряд и закрыть все петли за один прием. Второй рукав связать так же.



пехорка

ПРЯЖА

Мультиколоровая

Длина нити — 90 м в 50 гр.
Вес упаковки — 500 гр.

РОВНИЦА ОБЛАДАЕТ УНИКАЛЬНЫМИ СВОЙСТВАМИ КОМФОРТА И НЕВЕРОЯТНЫМИ ТАКТИЛЬНЫМИ ОЩУЩЕНИЯМИ. МУЛЬТИКОЛОР - В ЭТОМ СЛОВЕ ЗАКЛЮЧЕНО ПОНЯТИЕ "МНОГОЦВЕТИЕ" - НЕ БЕСПОРЯДОЧНОЕ, А ЗАПРОГРАММИРОВАННЫЙ ПЕРЕХОД ОДНОГО ЦВЕТА В ДРУГОЙ. В ИЗДЕЛИИ ПОЛУЧАЕТСЯ КРАСИВЫЙ РАППОРТ.

Подробности на сайте
PEHORKA.RU

Фирменные магазины ООО «Пехорский текстиль»

Волгоградский проспект, д. 32, корпус 1, ТЦ «ФЭВОРИ» 2-й этаж проезд: м.Волгоградский пр-т, 1-й вагон от центра, выход налево (рядом с метро) Часы работы: без выходных с 10–00 до 21–00 тел.: 8 (906) 713-38-18

м.Павелецкая, ул.Кожевническая ТЦ «Кожевники» (Громада)
проезд: м. Павелецкая, выход к вокзалу. Пройти вдоль площади Павелецкого вокзала (вокзал справа), далее прямо по трамвайной линии до ТЦ «Громада» вход в ТЦ «Кожевники» левой крыло 2-й этаж (рядом с секцией шёлка) т.8-964-510-15-97 Часы работы: пон.-суб. с 10:00 до 20:00 вос. с 10:00 до 19:00

Реклама

Пальто «Под сенью лип»

Работа Дарьи Дмитриевой

Размер: 48-50
Пряжа: Alpina KLEMENT (80% альпака, 20% мериносовая шерсть, 50гр/300м, сеть магазинов «Иголочка») – 1200 гр. темно-бежевого цвета (цвет №21)
Вязальная машина: однофонурная перфокарточная или электронная 5 класса (связано на Silver Reed 840)
Переплетение: пресс (фанг, TUCK)
Плотность вязания: PL6
Петельная проба: Пг-2,9 п/см, Пв-7,5 р/см

Спинка

Выставить иглы в рабочей зоне **86-0-86,** набрать петли бросовой нитью и провязать **16-20 рядов.** Ввести в работу основную нить, провязать **1 ряд** кулирной гладью на плотности **PL8.** Настроить машину на работу с узором в режиме пресса (фанг, **TUCK**) и далее вязать на рабочей плотности **PL6** прямо **370 рядов.** Начиная с **371 ряда,** для боковых скосов убавить с обеих сторон **9 раз по 1 петле в каждом 30 ряду** (-9x1*30). В работе **154 петли.** На высоте **620 ряда** выполнить проймы. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **7 петель, 4 петли, 2 петли, 1 петлю в каждом 2 ряду, затем деккером убавить еще 6 раз по 1 петле в каждом 4 ряду** (-7, 4, 2, 1*2; 6x1*4). В работе **114 петель.** На высоте **802 ряда** выполнить вырез горловины. Для этого настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут), вывести в **ПНП** половину игл со стороны противоположной каретке. По контуру горловины вывести в ПНП **12 игл и 11 раз по 1 игле в каждом 2 ряду** (-12, 11x1*2 ЧВ). На высоте **804 ряда** выполнить скос плеча, выводя в **ПНП 3 раза по 4 иглы и 7 раз по 3 иглы в каждом 2 ряду** (-3x4, 7x3*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую половину детали связать симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием.

Полочка (2 детали)

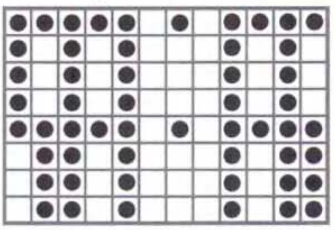
Выставить иглы в рабочей зоне **47-0-47,** набрать петли бросовой нитью и провязать **16-20 рядов.** Ввести в работу основную нить, провязать **1 ряд** кулирной гладью на плотности **PL8.** Настроить машину на работу с узором в режиме пресса (фанг, **TUCK**) и далее вязать на рабочей плотности **PL6** прямо **370 рядов.** Начиная с **371 ряда,** для бокового скоса убавить **9 раз по 1 петле в каждом 30 ряду** (-9x1*30). В работе **85 петель.** На высоте **598 ряда** выполнить скос выреза горловины. для этого деккером убавить со стороны бортового среза **32 раза по 1 петле в каждом 6 ряду** (-32x1*6). На высоте **620 ряда** выполнить пройму. Для этого закрыть **7 петель, 4 петли, 2 петли, 1 петлю в каждом 2 ряду, затем деккером убавить еще 6 раз по 1 петле в каждом 4 ряду** (-7, 4, 2, 1*2; 6x1*4). На высоте **804 ряда** настроить каретку на **ЧВ** и выполнить скос плеча, выводя в **ПНП 9 игл и 3 раза по 8 игл в каждом 2 ряду** (-9, 3x8*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую полочку связать зеркально.

Рукав (2 детали)

Выставить иглы в рабочей зоне **58-0-58,** набрать петли бросовой нитью и провязать **16-20 рядов.** Ввести в работу основную нить, провязать **1 ряд** кулирной гладью на плотности **PL8.** Настроить машину на работу с узором в режиме пресса (фанг, **TUCK**) и далее вязать на рабочей плотности **PL6** прямо **278 рядов.** Начиная с **279 ряда,** выполнить окат. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **7 петель,** затем деккером убавить еще **28 раз по 1 петле в каждом 5 ряду** (-7, 28x1*5). Оставшиеся петли закрыть за один прием. Второй рукав связать так же.

Воротник (1/2 детали)

Выставить иглы в рабочей зоне **84-0,** набрать петли бросовой нитью и провязать **16-20 рядов.** Ввести в работу основную нить, провязать **1 ряд** кулирной гладью на плотности **PL8.** Настроить машину на работу с узором в режиме пресса (фанг, **TUCK**) и далее вязать на рабочей плотности **PL6** прямо **26 рядов.** Для формирования контура воротника с правой стороны прибавить **18 раз по 1 петле в каждом 4 ряду, 20 раз по 1 петле, 10 раз по 2 петли, 5 раз по 3 петли и 2 раза по 5 петель в каждом 2 ряду** (+18x1*4; 20x1, 10x2, 5x3, 2x5*2). С левой стороны убавить **6 раз по 1 петле в каждом 10 ряду, 10 раз по 1 петле в каждом 6 ряду, 10 раз по 1 петле в каждом 4 ряду, 5 раз по 1 петле в каждом 2 ряду, 4 раза по 1 петле в каждом 4 ряду, 6 раз по 1 петле в каждом 6 ряду и 5 раз по 1 петле в каждом 10 ряду** (-6x1*10; 10x1*6; 10x1*4; 5x1*2; 4x1*4; 6x6*6; 5x1*10). На высоте **172 ряда** с правой стороны убавить **4 раза по 5 петель, 2 раза по 4 петли, 6 раз по 3 петли, 12 раз по 2 петли, 40 раз по 1 петле в каждом 2 ряду, 6 раз по 1 петле в каждом 4 ряду и 4 раза по 1 петле в каждом 6 ряду** (-4x5, 2x4, 6x3, 12x2, 40x1*2; 6x1*4; 4x1*6). Одна половина воротника связана. На иглы машины навесить открытые петли первого ряда готовой половины детали. Вторую половину детали связать зеркально.



Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Выполнить плечевые швы.
- Воротник сложить пополам, совместив точки **А** и **Б** и сшить по этой линии.

Кардиган «Уютный»

Окончание. Начало на стр. 18

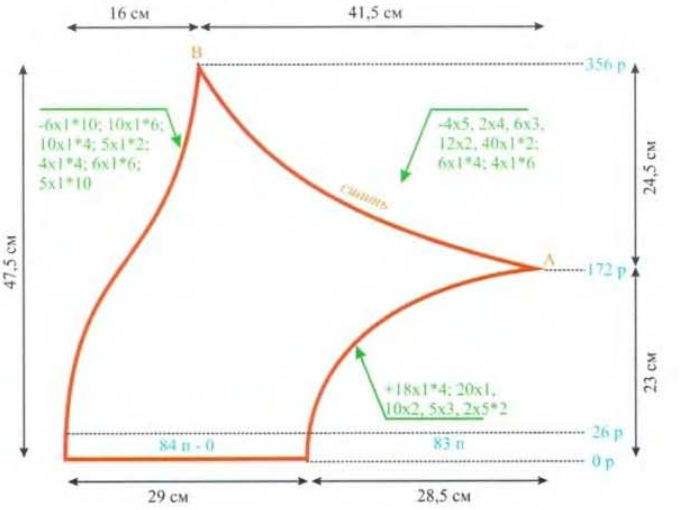
Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Выполнить плечевые швы.
- Платочной вязкой на спицах связать воротник шириной **74 петли** и высотой **28 рядов,** набрав петли прямо из горловины.
- Для планок набрать **136 петель** по краю бортовых срезов и связать платочной вязкой **14 рядов.**
- Вшить рукава в открытые проймы.
- Выполнить боковые швы и швы рукавов.
- Связать платочной вязкой пояс желаемой длины и ширины.

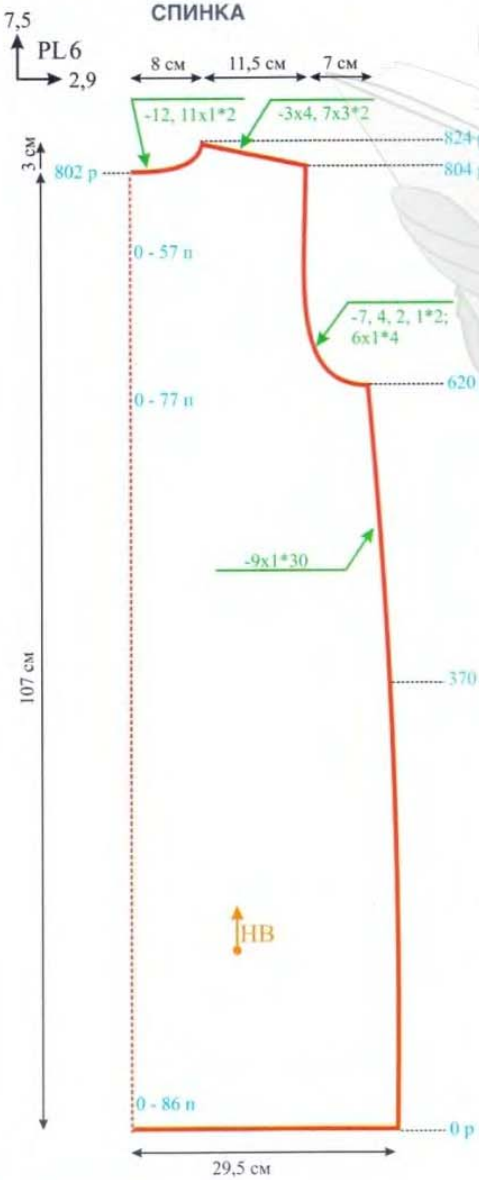
ПРЯЖА ДЛЯ РУЧНОГО ВЯЗАНИЯ
ALPINA
HAND KNITTING YARN

- Воротник вшить в горловину.
- Открытые петли нижних срезов рукавов закрыть крючком и обвязать **2 рядами** столбиков с накидом.
- Рукава вшить в открытые проймы.
- Выполнить боковые швы и швы рукавов.
- Открытые петли нижних срезов спинки и полочек закрыть крючком и все пальто по периметру, включая воротник, обвязать **2 рядами** столбиков с накидом.
- Для пояса связать **2 детали** основным узором шириной **200 петель** и высотой **60 рядов (8 см).** Детали пояса сшить между собой по короткой стороне, сложить в длину пополам и обвязать крючком для стабильности.

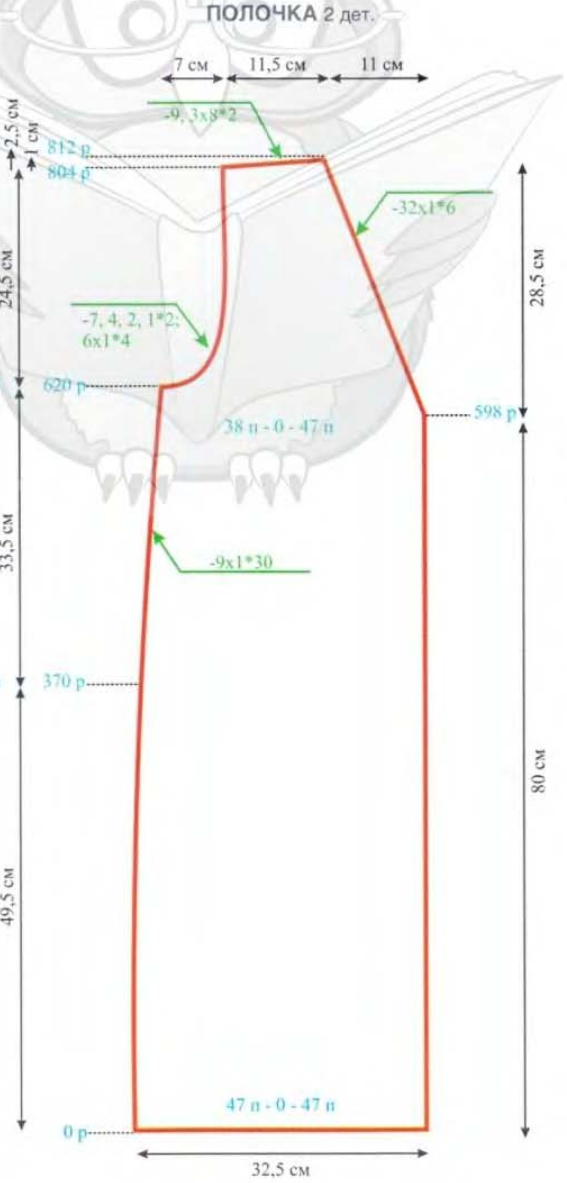
ВОРОТНИК 1/2 дет.



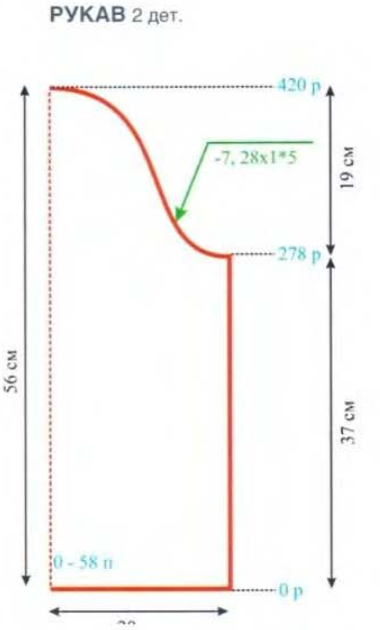
СПИНКА



ПОЛОЧКА 2 дет.



РУКАВ 2 дет.



Пальто «White & Black»

Работа Татьяны Топыло

Размер: 44-46
Пряжа: п/ш 32/2 в 2 сложения (50% шерсть, 50% акрил, 100гр/1600м, ООО «Пехорский текстиль») – 500 гр. белого цвета и 150 гр. черного цвета
Вязальная машина: перфокарточная двухфонтурная 5 класса
Переплетение: двухфонтурный жаккард
Плотность вязания: PL3**/2**
Петельная проба: Пг-2,86 п/см, Пв-8 р/см

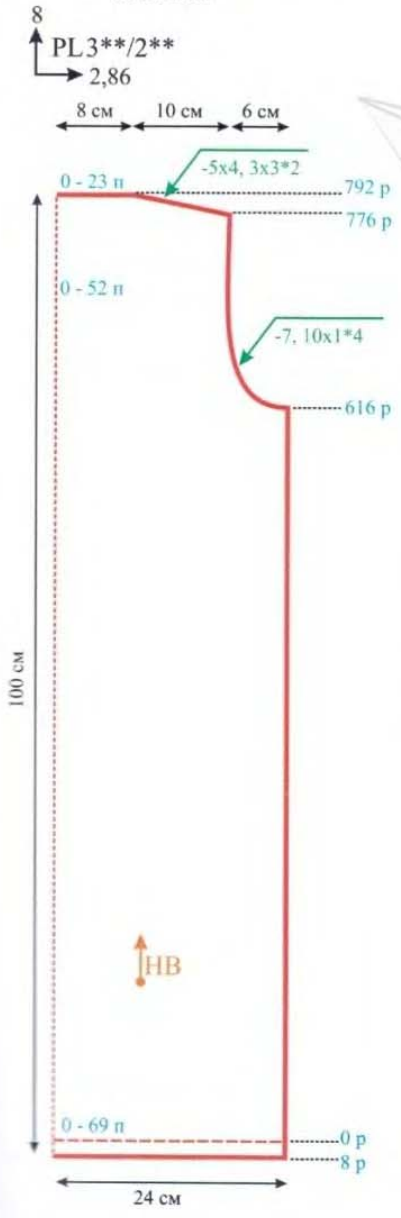
Спинка

Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **(69-0-69)** под полный ластик, набрать петли рабочей нитью черного цвета, связать круговым вязанием планку **16 рядов** по счетчику **(8 оборотов).** Настроить машину на работу с узором в режиме двухфонтурного жаккарда, заправить нити следующим образом: белый цвет – цвет фона, черный цвет – цвет орнамента, счетчик на **0.** Далее вязать на рабочей плотности **PL3**/2**** прямо **616 рядов.** На высоте **616 ряда** выполнить проймы. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **7 петель, затем деккером убавить 10 раз по 1 петле в каждом 4 ряду** (-7, 10x1*4). В работе **104 петли.** На высоте **776 ряда** выполнить плечевые скосы, поочередно убавляя с обеих сторон **5 раз по 4 петли и 3 раза по 3 петли в каждом 2 ряду** (-5x4, 3x3*2). Оставшиеся петли горловины закрыть за один прием.

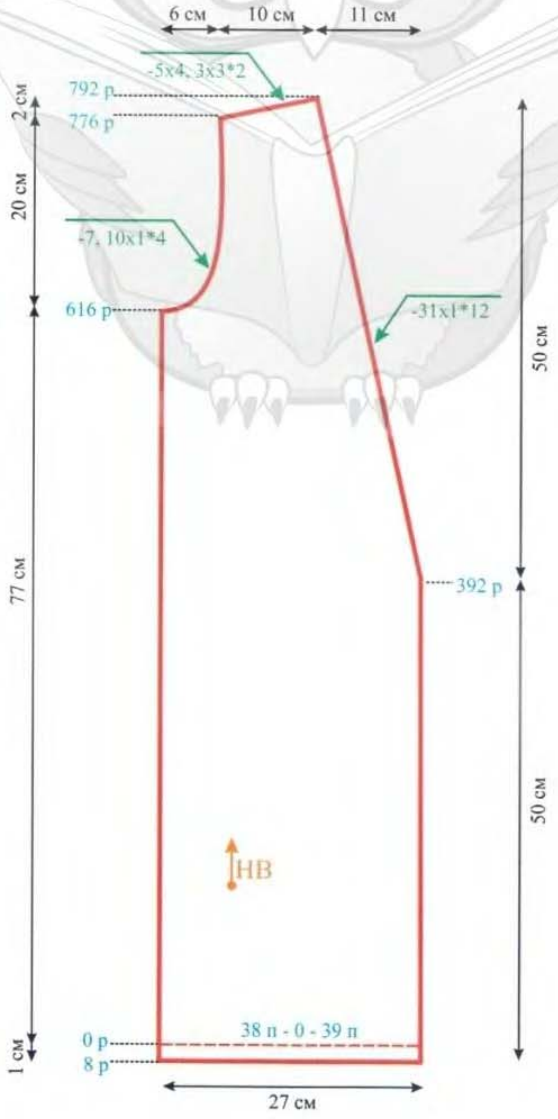
Полочка (2 детали)

Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **(38-0-39)** под полный ластик, набрать петли рабочей нитью черного цвета, связать круговым вязанием планку **16 рядов** по счетчику **(8 оборотов).** Настроить машину на работу с узором в режиме двухфонтурного жаккарда, заправить нити следующим образом: белый цвет – цвет фона, черный цвет – цвет орнамента, счетчик на **0.** Далее вязать на рабочей плотности **PL3**/2**** прямо **616 рядов.** На высоте **392 ряда** выполнить скос выреза горловины. Для этого со стороны бортового среза убавить **31 раз по 1 петле в каждом 12 ряду (-31x1*12).** На высоте **616 ряда** выполнить пройму. Для этого закрыть **7 петель,** затем деккером убавить **10 раз по 1 петле в каждом 4 ряду** (-7, 10x1*4). На высоте **776 ряда** выполнить плечевой скос, убавляя **5 раз по 4 петли и 3 раза по 3 петли в каждом 2 ряду** (-5x4, 3x3*2). Вторую полочку связать зеркально.

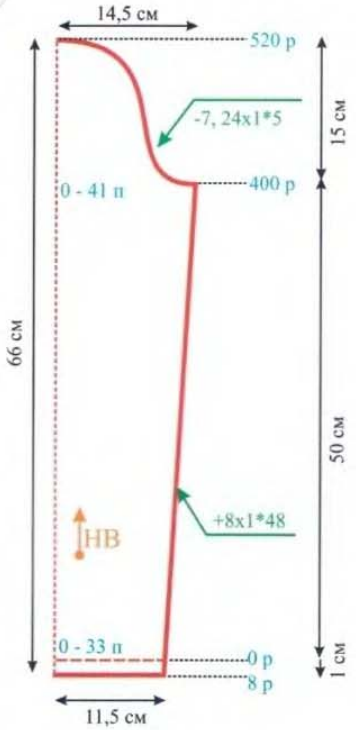
СПИНКА



ПОЛОЧКА
2 дет.



РУКАВ 2 дет.



Рукав (2 детали)

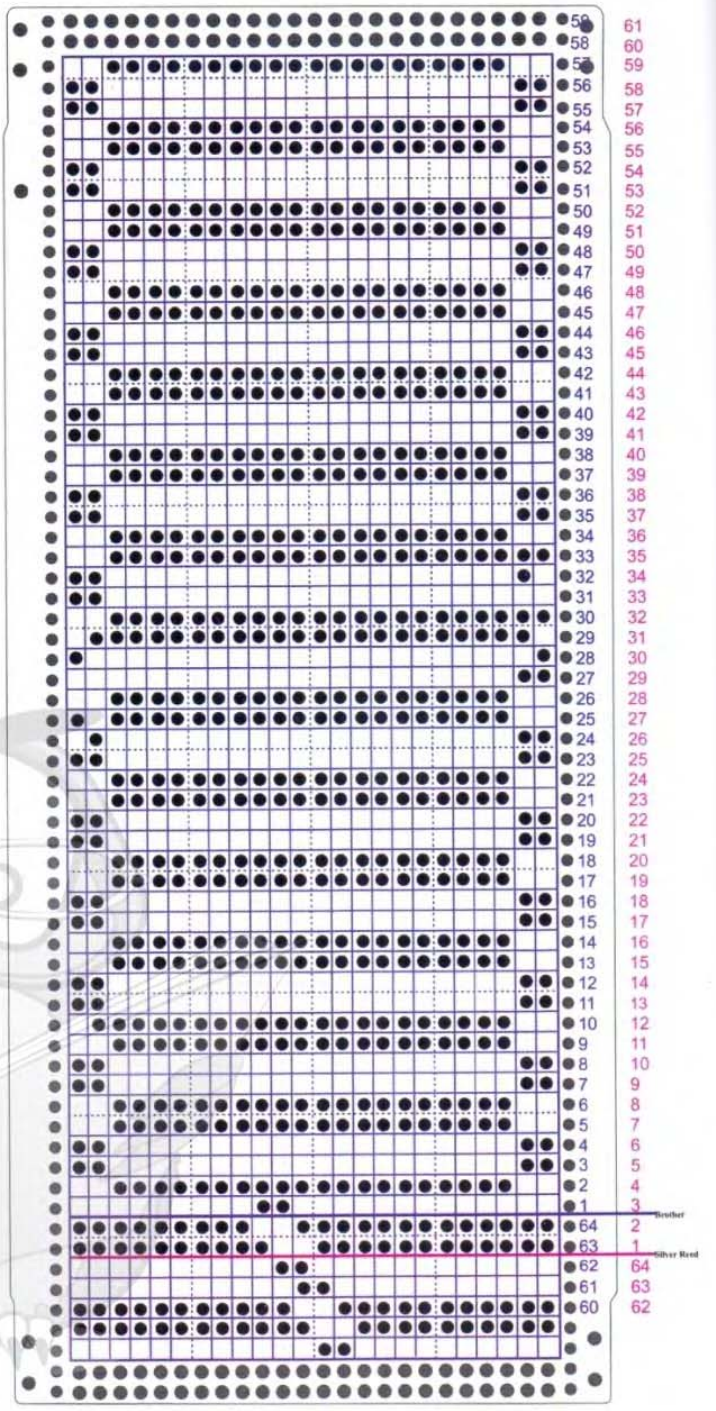
Сдвиг игольницы на **H** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **(33-0-33)** под полный ластик, набрать петли рабочей нитью черного цвета, связать круговым вязанием планку **16 рядов** по счетчику **(8 оборотов).** Настроить машину на работу с узором в режиме двухфонтурного жаккарда, заправить нити следующим образом: белый цвет – цвет фона, черный цвет – цвет орнамента, счетчик на **0.** Далее вязать на рабочей плотности **PL3**/2**.** Для скосов рукава прибавить с обеих сторон **8 раз по 1 петле в каждом 48 ряду** (+8x1*48). В работе **82 петли.** На высоте **400 ряда** выполнить окат. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **7 петель,** затем деккером убавить еще **24 раза по 1 петле в каждом 5 ряду** (-7, 24x1*5). Оставшиеся петли закрыть за один прием. Второй рукав связать так же.

Воротник (2 детали)

Сдвиг игольницы на **H** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **(83-0-83)** под полный ластик, набрать петли рабочей нитью белого цвета и выполнить заработок. Настроить машину на работу с узором в режиме двухфонтурного жаккарда, ввести в работу отделочную нить черного цвета и далее вязать на рабочей плотности **PL3**/2** **прямо 16 рядов.** На высоте **16 ряда** для формирования отлетной части воротника с правой стороны убавить **6 раз по 1 петле в каждом 4 ряду, 18 раз по 1 петле, 4 раза по 5 петель, 9 петель и 13 петель в каждом 2 ряду** (-6x1*4; 18x1, 4x5, 9, 13*2). На высоте **88 ряда** закрыть оставшиеся петли за один прием. Вторую деталь воротника связать зеркально.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Выполнить плечевые швы.
- Деталь воротника сшить по короткой стороне.
- Воротник вшить в горловину.
- Для отделки бортовых срезов и отлетной части воротника связать планку круговым вязанием рабочей нитью черного цвета и прикеттлевать с обеих сторон полотна.
- Вшить рукава в открытые пройомы.
- Выполнить боковые швы и швы рукавов.
- Рабочей нитью черного цвета связать пояс полным ластиком необходимой длины и ширины.



Джемпер «Симпсоны»

Работа Татьяны Топыло

Размер: 44-48
Пряжа: Alize Lanagold 800 (49% шерсть, 51% акрил, 100гр/800м) – по 150 гр. черного и желтого цвета
Вязальная машина: двухфонтурная электронная 5 класса (связано на Brother KH-970/KR-850)
Переплетения: двухфонтурный жаккард, резинка 2х2 промышленный вариант
Плотность вязания: PL2*/1*
Петельная проба: Пг-4 п/см, Пв-10 р/см

Данная модель связана на электронной машине с использованием дизайна, созданным в программе DesignsKnit-8. Автор дизайна Т.И. Кияшко. Горловина в данной модели выкроена.

Спинка/перед

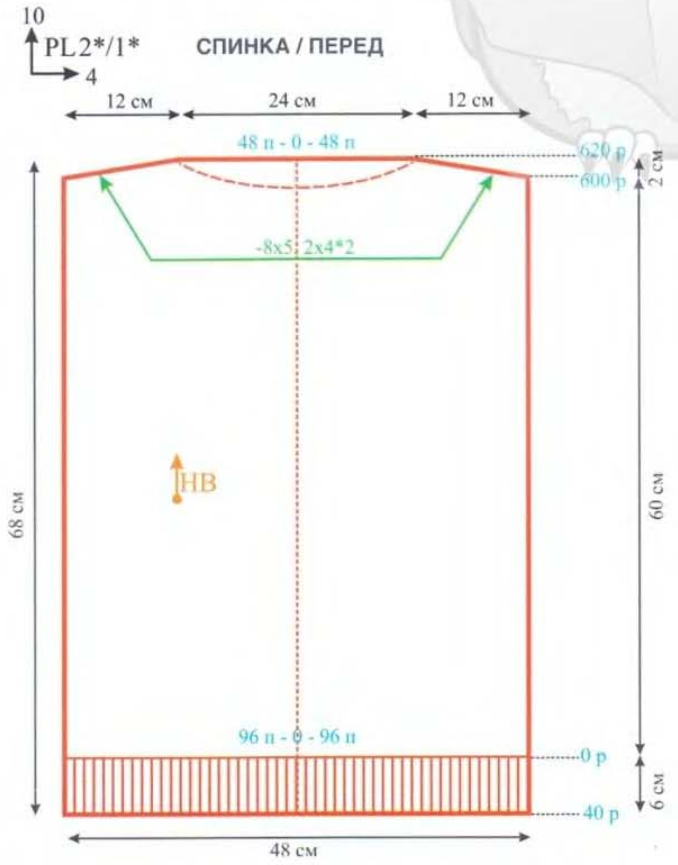
Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **96-0-96** в ритме резинки 2х2 промышленный вариант. Набрать петли рабочей нитью черного цвета в **4 сложения**, на плотности **PL4/4** связать резинку высотой **40 рядов**. Выставить в работу пропущенные иглы по обеим игольницам, навесить на их дужки противоположный петель, удалить **2 нити** черного цвета, счетчик на **0**. Настроить машину на работу с узором в режиме двухфонтурного жаккарда, ввести в работу отделочную нить и далее вязать на рабочей плотности **PL2*/1***. прямо **600 рядов**. На высоте **600 ряда** выполнить плечевые скосы. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **8 раз по 5 петель и 2 раза по 4 петли в каждом 2 ряду** (-8х5, 2х4*2). Оставшиеся петли снять на бросовую нить или закрыть за один прием. Вторую деталь выполнить так же.

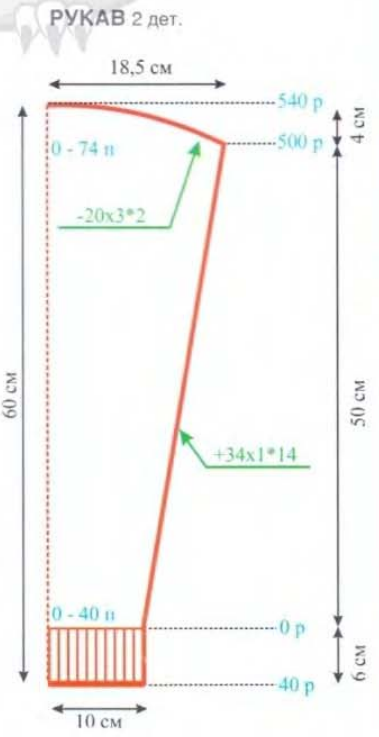
Рукав (2 детали)

Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **40-0-40** в ритме резинки 2х2 промышленный вариант. Набрать петли рабочей нитью черного цвета в **4 сложения**, на плотности **PL4/4** связать резинку высотой **40 рядов**. Выставить в работу пропущенные иглы по обеим игольницам, навесить на их дужки противоположный петель, удалить **2 нити** черного цвета, счетчик на **0**. Настроить машину на работу с узором в режиме двухфонтурного жаккарда, ввести в работу отделочную нить и далее вязать на рабочей плотности **PL2*/1***. Для скосов рукава прибавить с обеих сторон **34 раза по 1 петле в каждом 14 ряду** (+34х1*14). В работе **148 петель**. На высоте **500 ряда** выполнить окат. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **20 раз по 3 петли в каждом 2 ряду** (-20х3*2). Оставшиеся петли закрыть за один прием. Второй рукав выполнить так же.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Выполнить шов правого плеча.
- Разметить желаемый вырез горловины и выкроить.
- Для отделки горловины связать планку резинкой 2х2 промышленный вариант высотой **24 ряда**. Планку закончить кеттлеванным карманом. Планку аккуратно отпарить и прикеттлевать по контуру горловины с обеих сторон.
- Выполнить шов левого плеча и шов планки.
- Вшить рукава.
- Выполнить боковые швы и швы рукавов.





Костюм «Стильная клетка»

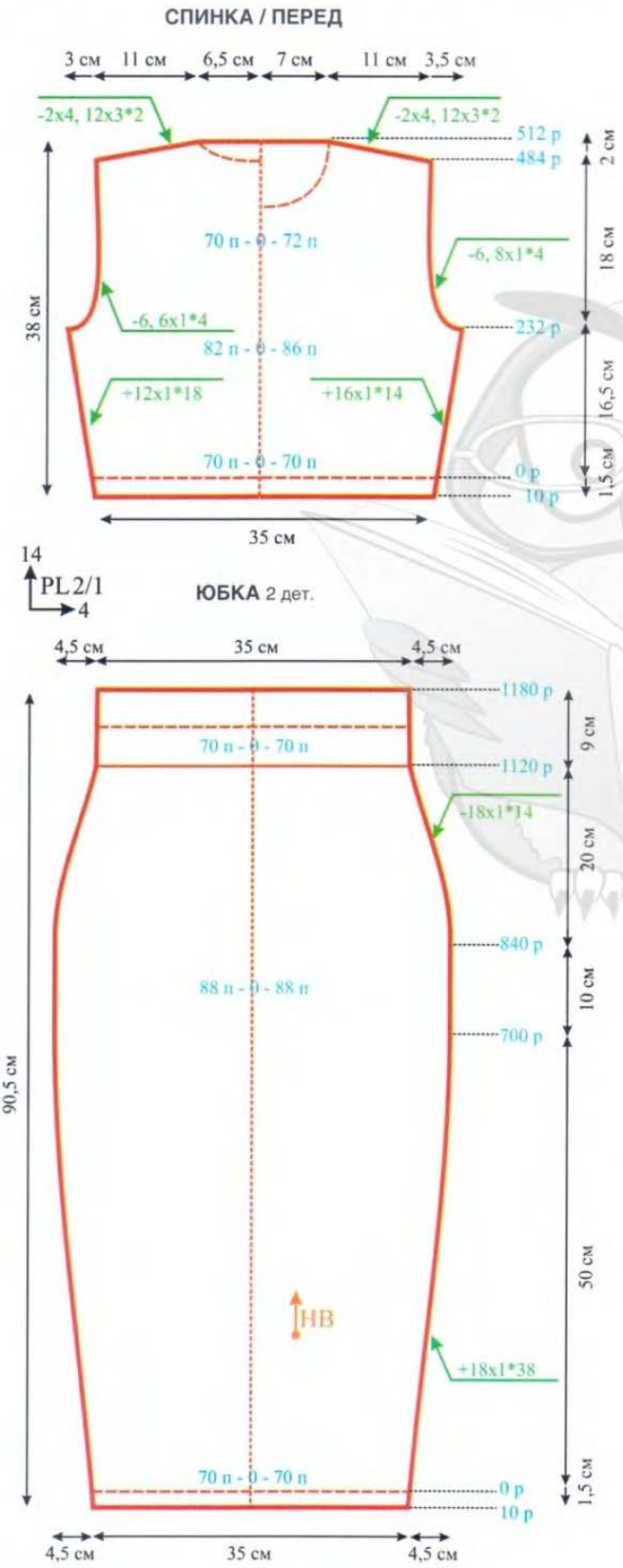
Работа Татьяны Топыло

Данная модель связана на электронной машине с использованием узора раппортом **42 петли** на **42 ряда.** для перфокарточных машин необходимо подобрать узор раппортом **24 петли.** Горловина джемпера в данной модели выкроена.

Размер: 38-40, рост 176 см
Пряжа: п/ш 32/2 в 2 сложения (30% шерсть, 70% акрил, 100гр/1600м, ООО «Пехорский текстиль») – 500 гр. серо-розового цвета и 150 гр. черного цвета
Вязальная машина: двухфонтурная электронная 5 класса (связано на Brother KH-970/KR-850)
Переплетение: двухфонтурный жаккард
Плотность вязания: PL2/1
Петельная проба: Пг-4 п/см, Пв-14 р/см

Юбка (2 детали)

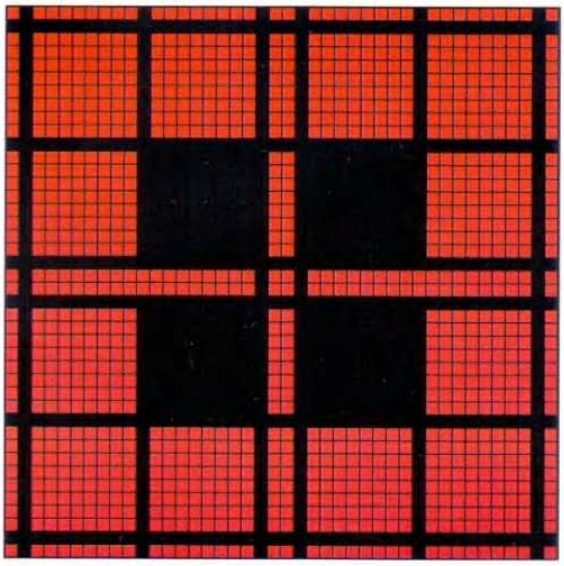
Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **70-0-70** под полный ластик. Набрать петли рабочей нитью черного цвета, выполнить заработок. Настроить машину на круговое вязание и связать **4 ряда (2 оборота).** Сменить черную нить на серо-розовую нить и связать еще **16 рядов (8 оборотов).** Настроить машину на работу с узором в режиме двухфонтурного жаккарда и далее вязать на рабочей плотности **PL2/1.** Для боковых скосов прибавить с обеих сторон **18 раз по 1 петле в каждом 38 ряду** (+18x1*38). В работе **176 петель.** Далее вязать прямо и, начиная с **840 ряда,** для приталивания убавить с обеих сторон **18 раз по 1 петле в каждом 14 ряду** (-18x1*14). В работе **140 петель.** На высоте **1120 ряда** перенести петли **с ПИ на ЗИ,** сменить соединительный мост на однофонтурный. Заправить в каретку рабочую нить черного цвета в **3 сложения** и на плотности **PL4** связать пояс высотой **60 рядов** (около **9 см,** в готовом виде **4,5 см**). На высоте **1280 ряда** закрыть все петли за один прием. Вторую деталь юбки выполнить так же.



Джемпер

Спинка

Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **70-0-70** под полный ластик. Набрать петли рабочей нитью черного цвета, выполнить заработок. Настроить машину на круговое вязание и связать **4 ряда (2 оборота).** Сменить черную нить на серо-розовую нить и связать еще **16 рядов (8 оборотов).** Настроить машину на работу с узором в режиме двухфонтурного жаккарда и далее вязать на рабочей плотности



PL2/1. Для боковых скосов прибавить с обеих сторон **12 раз по 1 петле в каждом 18 ряду** (+12x1*18). В работе **164 петли.** На высоте **232 ряда** выполнить проймы. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **6 петель,** затем деккером убавить **еще 6 раз по 1 петле в каждом 4 ряду** (-6, 6x1*4). В работе **140 петель.** На высоте **484 ряда** выполнить плечевые скосы. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **2 раза по 4 петли и 12 раз по 3 петли в каждом 2 ряду** (-2x4, 12x3*2). Оставшиеся петли снять на бросовую нить или закрыть за один прием.

Перед

Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **70-0-70** под полный ластик. Набрать петли рабочей нитью черного цвета, выполнить заработок. Настроить машину на круговое вязание и связать **4 ряда (2 оборота).** Сменить черную нить на серо-розовую нить и связать еще **16 рядов (8 оборотов).** Настроить машину на работу с узором в режиме двухфонтурного жаккарда и далее вязать на рабочей плотности **PL2/1.** Для боковых скосов прибавить с обеих сторон **16 раз по 1 петле в каждом 14 ряду** (+16x1*14). В работе **172 петли.** На высоте **232 ряда** выполнить проймы. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **6 петель,** затем деккером убавить еще **8 раз по 1 петле в каждом 4 ряду** (-6, 8x1*4). В работе **144 петли.** На высоте **484 ряда** выполнить плечевые скосы. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **2 раза по 4 петли и 12 раз по 3 петли в каждом 2 ряду** (-2x4, 12x3*2). Оставшиеся петли снять на бросовую нить или закрыть за один прием.

Рукав (2 детали)

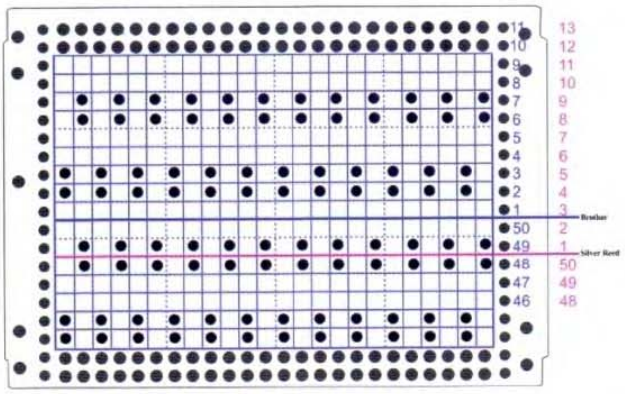
Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **38-0-38** под полный ластик. Набрать петли рабочей нитью черного цвета, выполнить заработок. Настроить машину на круговое вязание и связать **4 ряда (2 оборота).** Сменить черную нить на серо-розовую нить и связать еще **16 рядов (8 оборотов).** Настроить машину на работу с узором в режиме двухфонтурного жаккарда и далее вязать на рабочей плотности **PL2/1.** Для боковых скосов прибавить с обеих сторон **16 раз по 1 петле в каждом 44 ряду** (+16x1*44). В работе **108 петель.** На высоте **722 ряда** выполнить окат. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **6 петель,** затем деккером убавить **36 раз по 1 петле в каждом 5 ряду** (-6, 36x1*5). Оставшиеся петли закрыть за один прием. Второй рукав связать так же.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Выполнить правый плечевой шов.
- На деталях переда и спинки разметить вырез горловины и выкроить.
- Горловину обработать планкой.
- Выполнить левый плечевой шов и шов планки.
- Вшить рукава в открытые проймы.
- Выполнить боковые швы и швы рукавов.

Свитер «Кокон»

Работа Ирины Павловой



Спинка

Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **68-0-68** в ритме резинки 2х2 промышленный вариант, набрать петли рабочей нитью. На плотности **PL2/2** связать резинку высотой **22 ряда.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **0.** Настроить машину на работу с узором в режиме пресса (фанг, **TUCK**) и далее вязать на рабочей плотности **PL5** прямо **436 рядов.** Начиная с **437 ряда,** выполнить плечевые скосы. Для этого поочередно с обеих сторон убавить **11 раз по 1 петле в каждом 4 ряду и 25 раз по 1 петле в каждом 2 ряду** (-11х1*4; 25х1*2). Оставшиеся **64 петли** горловины закрыть за один прием не стягивающим способом.

Перед

Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **49-0-49** в ритме резинки 2х2 промышленный вариант, набрать петли рабочей нитью. На плотности **PL2/2** связать резинку высотой **22 ряда.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **0.** Настроить машину на работу с узором в режиме пресса (фанг, **TUCK**) и далее вязать на рабочей плотности **PL5** прямо **218 рядов.** Начиная с **219 ряда,** прибавить с обеих сторон **19 раз по 1 петле в каждом 7 ряду** (+19х1*7). В работе **136 петель.** На высоте **358 ряда** выполнить плечевые скосы как на спинке (-11х1*4; 25х1*2). На высоте **480 ряда** выполнить вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ,** вывести в **ПНП** половину игл со стороны противоположной каретке. На перфокарте отметить или запомнить текущую строку узора. По контуру горловины вывести в **ПНП 10 игл, 4 иглы, 6 раз по 2 иглы и 6 раз по 1 игле в каждом 2 ряду** (-10, 4, 6х2, 6х1*2 ЧВ). Иглы второй половины детали вернуть в **РП,** перфокарту вернуть на отмеченную строку, цифровой показатель счетчика выставить на отметку **480 ряда.** Вторую половину детали выполнить симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием.

Рукав (2 детали)

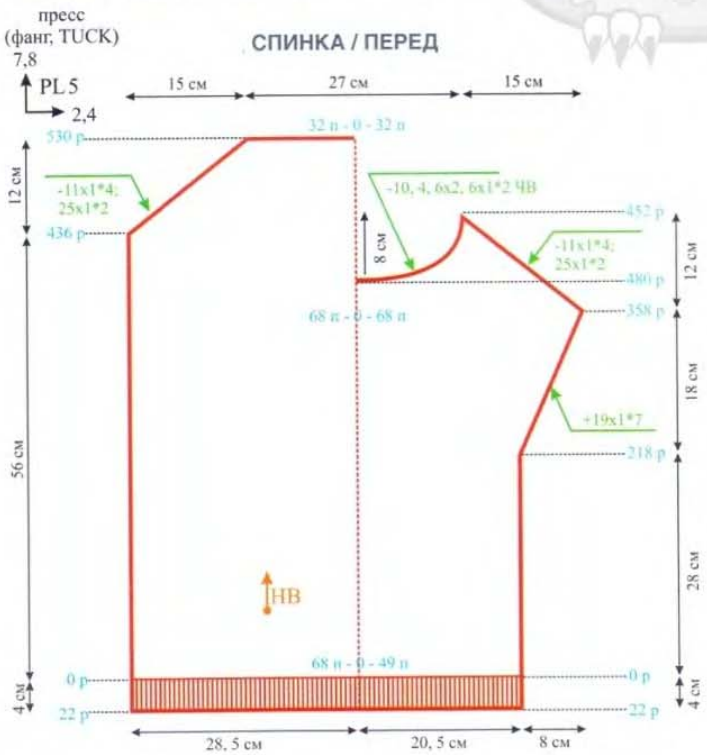
Рукав в данной модели вяжется не стандартно. Сначала вяжется резинка по центру рукава, затем одна боковая часть прессом и затем вторая боковая часть прессом. И только после этого вяжется все полотно рукава. Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **40-0-40** в ритме резинки 2х2 промышленный вариант, набрать петли рабочей нитью. На плотности **PL2/2** связать резинку высотой **22 ряда.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **0.** Вывести в **ПНП** иглы, на которых связана резинка, рабочую нить обрезать. Справа от резинки на **32 иглах** набрать петли рабочей нитью приемом «косичка», настроить машину на работу с узором в режиме пресса (фанг, **TUCK**) и далее вязать на рабочей плотности **PL5** прямо **32 ряда.** Вывести в **ПНП** эти иглы, нить обрезать. Слева от резинки на **32 иглах** набрать петли рабочей нитью приемом «косичка», настроить машину на работу с узором в режиме пресса (фанг, **TUCK**) и далее вязать на рабочей плотности **PL5** прямо **32 ряда.** Затем деккером ввести в работу все иглы, выставленные в ПНП, счетчик обнулить и продолжить вязание прямо. На высоте **202 ряда** закрыть все петли за один прием не стягивающим способом. Второй рукав связать так же.

Воротник

Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **72-0-72** в ритме резинки 2х2 промышленный вариант, набрать петли рабочей нитью. На плотности **PL2/2** связать резинку высотой **20 рядов.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **0.** Настроить машину на работу с узором в режиме пресса (фанг, **TUCK**) и далее вязать на рабочей плотности **PL5** прямо **195 рядов.** Закрыть все петли за один прием не стягивающим способом

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Выполнить плечевые швы.
- Рукава длинной стороной **(60 см)** пришить к боковой стороне спинки, включая резинку. Сложить рукав конвертом (точки **А** совместить с точкой **С**). Выполнить шов рукава **13,5 см** (сшить отрезки **АВ**). Пришить **50 см** верхнего края рукавов к боковым сторонам переда, оставив не сшитыми **10 см.**
- Воротник вшить в горловину.



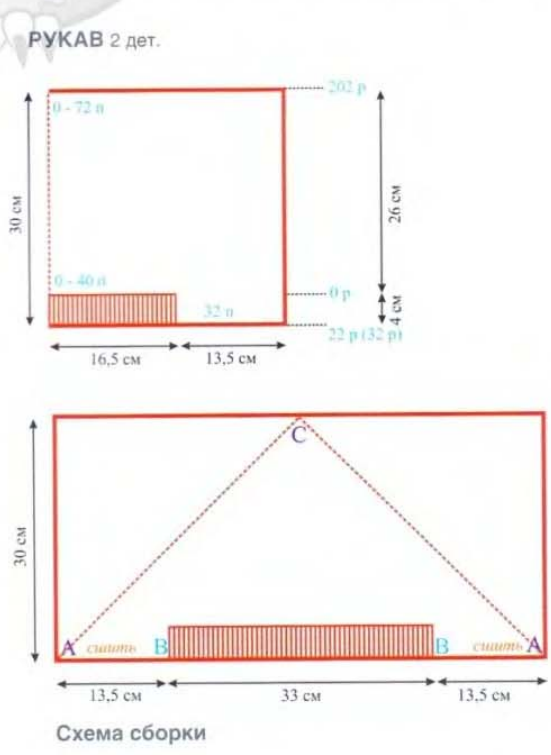


Схема сборки

пехорка

ПРЯЖА

Детская объёмная

100% — МИКРОФИБРА
Длина нити — 200 м в 50 гр.
Вес упаковки — 250 гр.

НЕЖНАЯ, ОБЪЁМНАЯ, ВОЗДУШНАЯ, ЛАСКОВАЯ... ТОНКОЕ ВОЛОКНО МИКРОФИБРА ОЧЕНЬ МЯГКОЕ, ПРИЯТНОЕ НА ОЩУПЬ, НЕ ВЫЗЫВАЕТ АЛЛЕРГИЧЕСКИХ РЕАКЦИЙ. ЦВЕТОВОЙ РЯД ПОСТРОЕН ТАКИМ ОБРАЗОМ, ЧТО У КАЖДОГО ЦВЕТА ЕСТЬ "ПАРТНЁР", ЧТО ДАЕТ БОЛЬШЕ ВОЗМОЖНОСТЕЙ В ТВОРЧЕСКОМ ПРОЦЕССЕ.

Подробности на сайте
PEHORKA.RU

Фирменные магазины
ООО «Пехорский текстиль»

Волгоградский проспект, д. 32, корпус 1, ТЦ «ФЭВОРИ» 2-й этаж проезд: м.Волгоградский пр-т, 1-й вагон от центра, выход налево (рядом с метро) Часы работы: без выходных с 10–00 до 21–00 тел.: 8 (906) 713-38-18

м.Павелецкая, ул.Кожевническая ТЦ «Кожевники» (Громада)
проезд: м. Павелецкая, выход к вокзалу. Пройти вдоль площади Павелецкого вокзала (вокзал справа), далее прямо по трамвайной линии до ТЦ «Тромада» вход в ТЦ «Кожевники» левой крыло 2-й этаж (рядом с секцией шёлка) т.8-964-510-15-97 Часы работы: пон.-суб. с 10:00 до 20:00 вос. с 10:00 до 19:00

Реклама

Размер: оверсайз
Пряжа: Детская объёмная (100% микрофибра, 50гр/200м, ООО «Пехорский текстиль») – 550 гр.
Вязальная машина: двухфонтурная перфокарточная 5 класса
Переплетения: пресс (фанг, TUCK), резинка 2х2 промышленный вариант
Плотность вязания: PL6
Петельная проба: Пг-2,4 п/см, Пв-7,8 р/см

Пуловер «Мулине»

Работа Юлии Левченко

Размер: 48-50
Пряжа: Красотка (92% акрил, 8% метанит, 100гр/450м, Троицкая камвольная фабрика) – 300 гр. цвета мулине
Вязальная машина: двухфонтурная 5 класса
Переплетения: кулирная гладь, резинки разного разбора
Плотность вязания: PL4/3 резинка, PL5 кулирная гладь
Петельная проба: Пг-2,8 п/см, Пв-4,3 р/см

Спинка

Сдвиг игольницы на **Р** (игла против иглы). Выставить иглы в рабочей зоне **74-0-74** в ритме резинки 2х2 обычной, набрать петли рабочей нитью и выполнить заработок (зигзаг, **2 круговых ряда - 1 оборот**). Выполнить расстановку игл под резинку 4х4 и связать планку высотой **36 рядов** на плотности **PL4/3.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **0.** Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL5** прямо **162 ряда.** На высоте **162 ряда** выполнить проймы. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **7 петель, 5 петель и 2 раза по 1 петле в каждом 2 ряду** (-7, 5, 2х1*2). В работе **120 петель.** На высоте **244 ряда** выполнить вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут), вывести в **ПНП** половину игл со стороны противоположной каретке. По контуру горловины вывести в **ПНП 15 игл, 5 игл, 4 иглы, 3 иглы, 2 иглы и 4 раза по 1 игле в каждом 2 ряду** (-15, 5, 4, 3, 2, 4х1*2 ЧВ). На высоте **250 ряда** выполнить скос плеча, выводя в **ПНП 3 раза по 4 иглы и 3 раза по 5 игл в каждом 2 ряду** (-3х4, 3х5*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую половину детали выполнить симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием.

Перед

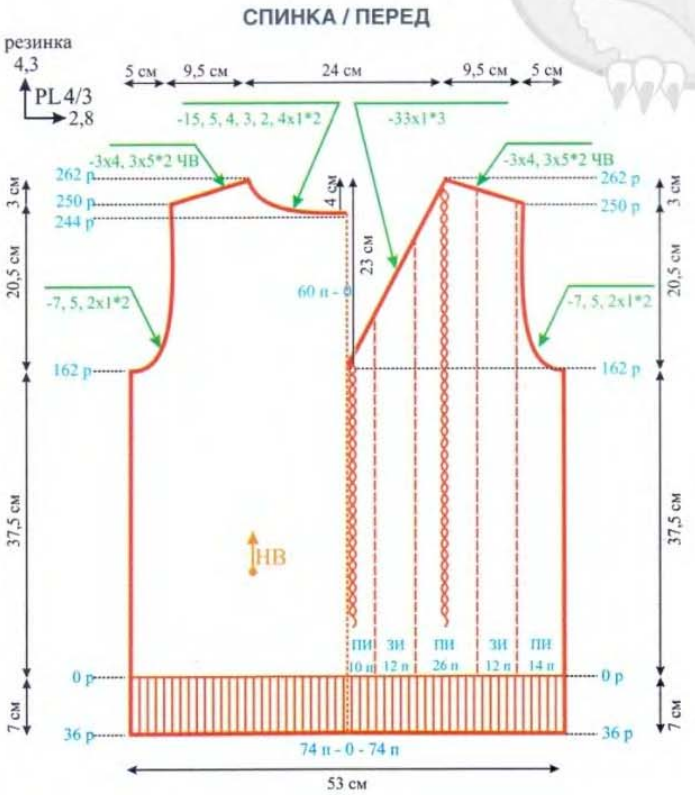
Сдвиг игольницы на **Р** (игла против иглы). Выставить иглы в рабочей зоне **74-0-74** в ритме резинки 2х2 обычной, набрать петли рабочей нитью и выполнить заработок (зигзаг, **2 круговых ряда - 1 оборот**). Выполнить расстановку игл под резинку 4х4 и связать планку высотой **36 рядов** на плотности **PL4/3.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ** (см. выкройку), счетчик на **0.** Далее вязать на той же плотности **PL4/3,** выполняя косу 2х2 по центру полосы каждые **6 рядов** (см. выкройку). На высоте **162 ряда** выполнить скос выреза горловины и пройму. Для этого настроить каретку на **ЧВ,** вывести в **ПНП** половину игл со стороны противоположной каретке. По контуру проймы закрыть **7 петель, 5 петель и 2 раза по 1 петле в каждом 2 ряду** (-7, 5, 2х1*2). По скосу выреза горловины убавить **33 раза по 1 петле в каждом 3 ряду** (-33х1*3). На высоте **250 ряда** выполнить скос плеча, выводя в **ПНП 3 раза по 4 иглы и 3 раза по 5 игл в каждом 2 ряду** (-3х4, 3х5*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую половину детали выполнить симметрично.

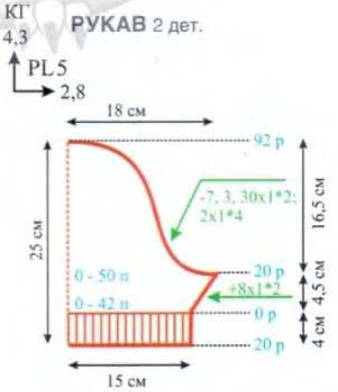
Рукав (2 детали)

Сдвиг игольницы на **Р** (игла против иглы). Выставить иглы в рабочей зоне **42-0-42** в ритме резинки 1х1, набрать петли рабочей нитью и выполнить заработок (зигзаг, **2 круговых ряда - 1 оборот**). Выполнить расстановку игл под резинку 3х3 и связать планку высотой **36 рядов** на плотности **PL4/3.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **0.** Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL5.** Для скосов рукава прибавить с обеих сторон **8 раз по 1 петле в каждом 2 ряду** (+8х1*2). В работе **100 петель.** На высоте **20 ряда** выполнить окат. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **7 петель, 3 петли,** затем деккером убавить **30 раз по 1 петле в каждом 2 ряду и 2 раза по 1 петле в каждом 4 ряду** (-7, 3, 30х1*2; 2х1*4). Оставшиеся петли закрыть за один прием. Второй рукав выполнить так же.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Выполнить плечевые швы.
- Для отделки горловины связать планку резинкой 3х3 высотой **22 ряда** на плотности **PL4/3.** Планку снять на бросовую нить, аккуратно отпарить и прикеттлевать по контуру выреза горловины от центра.
- Вшить рукава в открытые проймы.
- Выполнить боковые швы и швы рукавов.





Платье-туника «Прощание с летом»

Работа Ирины Павловой

В данной модели горловина выкроена. Настройки кареток для вязания рисунка: **ЗК** – нажата правая клавиша **TUCK**, **ПК** – нажаты левые клавиши **PR** и **P**. Полотно пластично и хорошо растягивается как в ширину, так и в длину. Чтобы не ошибиться в расчетах, необходимо связать большой образец и дать ему не только отлежаться, но и отвисеться вертикально или снимать петельную пробу по вертикали на весу.

Спинка

Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **53-0-53** в ритме резинки 2х2 промышленный вариант. Набрать петли рабочей нитью и выполнить заработок. Затем на **ЗК** нажать правую клавишу **TUCK** и на плотности **PL1/1** связать планку высотой **40 рядов.** Выполнить расстановку игл под рисунок (см. схему), счетчик на **0.** Далее вязать на рабочей плотности **PL4/4,** выполняя сдвиг **ПИ с Н6 на Н5** каждые **2 ряда.** На высоте **266 ряда** выполнить проймы. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **3 петли, 2 петли, 2 раза по 1 петле в каждом 2 ряду.** Для удобства выполнения петли с **ПИ** переносить на **ЗИ** и закрывать петлеуловителем. Затем деккером убавить еще **3 раза по 1 петле в каждом 4 ряду** (-3, 2, 2х1*2; 3х1*4). В работе **86 петель.** На высоте **382 ряда** выполнить плечевые скосы. Настроить **ЗК на ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут), поочередно с обеих сторон переносить петли **с ПИ на ЗИ** и иглы по **ЗИ** выводить в **ПНП 4 раза по 2 иглы и 5 раз по 3 иглы в каждом 2 ряду** (-4х2, 5х3*2 ЧВ). Когда все иглы выведены по расчету, перенести на **ЗИ** оставшиеся петли горловины, провязать **2 сглаживающих ряда** и закрыть все петли за один прием не стягивающим способом.

Перед

Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **54-0-54** в ритме резинки 2х2 промышленный вариант. Набрать петли рабочей нитью и выполнить заработок. Затем на **ЗК** нажать правую клавишу **TUCK** и на плотности **PL1/1** связать планку высотой **40 рядов.** Выполнить расстановку игл под рисунок (см. схему), счетчик на **0.** Далее вязать на рабочей плотности **PL4/4,** выполняя сдвиг **ПИ с Н6** на **Н5** каждые **2 ряда.** На высоте **266 ряда** выполнить проймы. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **3 петли, 2 раза по 2 петли, 2 раза по 1 петле в каждом 2 ряду.** Для удобства выполнения петли с **ПИ** переносить на **ЗИ** и закрывать петлеуловителем. Затем деккером убавить еще **3 раза по 1 петле в каждом 4 ряду** (-3, 2х2, 2х1*2; 3х1*4). В работе **84 петли.** На высоте **382 ряда** выполнить плечевые скосы. Настроить **ЗК на ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут), поочередно с обеих сторон переносить петли **с ПИ на ЗИ** и иглы по **ЗИ** выводить в **ПНП 5 раз по 2 иглы и 4 раза по 3 иглы в каждом 2 ряду** (-5х2, 4х3*2 ЧВ). Когда все иглы выведены по расчету, перенести на **ЗИ** оставшиеся петли горловины, провязать **2 сглаживающих ряда** и закрыть все петли за один прием не стягивающим способом.

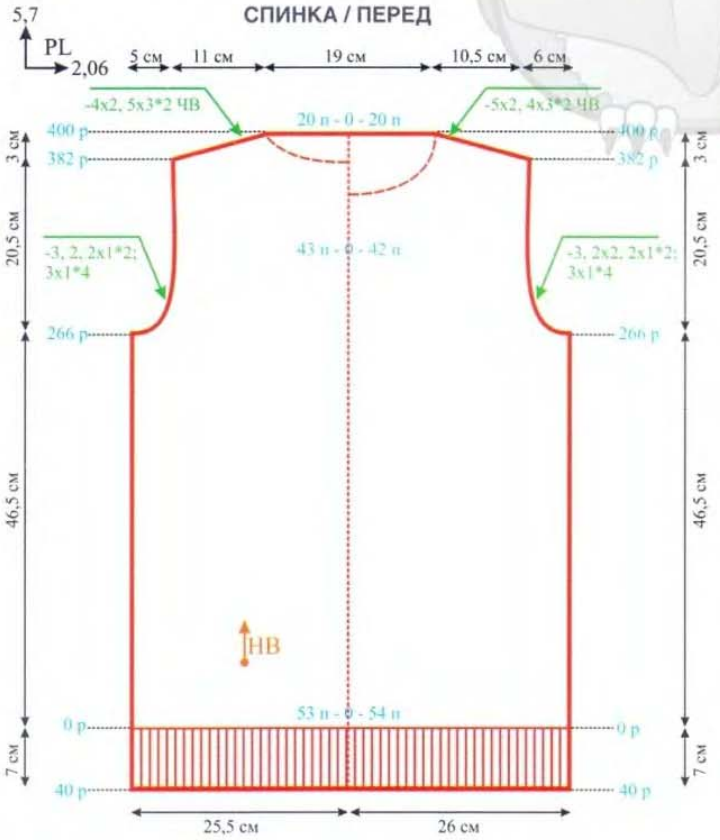
Рукав (2 детали)

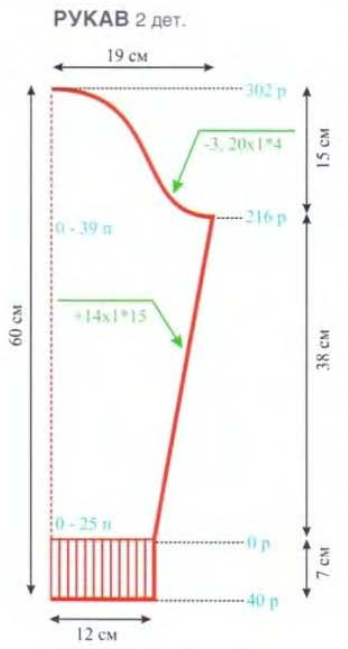
Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **25-0-25** в ритме резинки 2х2 промышленный вариант. Набрать петли рабочей нитью и выполнить заработок. Затем на **ЗК** нажать правую клавишу **TUCK** и на плотности **PL1/1** связать планку высотой **40 рядов.** Выполнить расстановку игл под рисунок (см. схему), счетчик на **0.** Далее вязать на рабочей плотности **PL4/4,** выполняя сдвиг **ПИ с Н6** на **Н5** каждые **2 ряда.** Для скосов рукава прибавить с обеих сторон **14 раз по 1 петле в каждом 15 ряду** (+14х1*15). В работе **78 петель.** На высоте **216 ряда** выполнить окат. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **3 петли,** затем деккером убавить еще **20 раз по 1 петле в каждом 4 ряду** (-3, 20х1*4). Оставшиеся петли закрыть за один прием. Второй рукав связать так же.

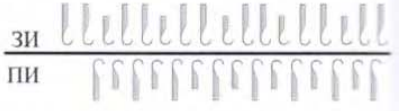
Размер: 50-52
Пряжа: Кроссбред Бразилии (50% мериносовая шерсть, 50% высокообъемный акрил, 100гр/500м, ООО «Пехорский текстиль») – 600 гр. зеленого цвета
Вязальная машина: двухфонтурная 5 класса
Переплетения: двухфонтурный полуфанг с разбором
Плотность вязания: PL 4/4
Петельная проба: Пг-2,06 п/см, Пв-5,7 р/см

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Выполнить плечевые швы.
- Разметить вырез горловины и проложить по контуру силки либо проклеить полоской флизелина. Горловину выкроить. Для обработки выреза горловины связать планку следующим образом: сдвиг игольницы на **Р** (игла против иглы). Выставить иглы в ритме резинки 2х2 промышленный вариант, набрать петли, выполнить заработок. Затем на **ЗК** нажать правую клавишу **TUCK** и связать на плотности **PL1/1** планку высотой **21 ряд.** Затем выставить в **РП** все пропущенные иглы в рабочей зоне, настроить каретки на круговое вязание и связать **32 ряда** по счетчику (**16 оборотов**) кулирной гладью. Для лучшего прилегания горловины увеличивать постепенно цифровой показатель плотности **с PL2/2 до PL4/4.** Снять полотно на бросовую нить. Планку аккуратно отпарить и прикеттлевать с обеих сторон по контуру горловины.
- Вшить рукава в открытые проймы.
- Выполнить боковые швы и швы рукавов.







Полуфанг со сдвигом

ряд	1	2	3	4
сдвиг игольницы на Н	6	6	5	5
направление каретки	←	→	←	→

пехорка

ПРЯЖА

Кроссбред Бразилии

50% — МЕРИНОСОВАЯ ШЕРСТЬ
50% — АКРИЛ

Длина нити — 500 м в 100 гр.
Вес упаковки — 500 гр.

ПОЛУШЕРСТЯНАЯ ПРЯЖА. ВЕЛИКОЛЕПНАЯ, МЯГКАЯ. ПЕРЕПЛЕТЕНИЕ АССОЦИИРУЕТСЯ С КАСКАДОМ МЕЛКИХ БУСИНОК, ЧТО ТАКЖЕ ПОДЧЕРКИВАЕТ ЕЕ ИНДИВИДУАЛЬНОСТЬ.

Подробности на сайте
PEHORKA.RU

Фирменные магазины ООО «Пехорский текстиль»

Волгоградский проспект, д. 32, корпус К, ТЦ «ФЭВОРИ» 2-й этаж проезд: м.Волгоградский пр-т, 1-й вагон от центра, выход налево (рядом с метро) Часы работы: без выходных с 10–00 до 21–00 тел.: 8 (906) 713-38-18

м.Павелецкая, ул.Кожевническая ТЦ «Кожевники» (Громада) проезд: м. Павелецкая, выход к вокзалу. Пройти вдоль площади Павелецкого вокзала (вокзал справа), далее прямо по трамвайной линии до ТЦ «Громада» вход в ТЦ «Кожевники» левой крыло 2-й этаж (рядом с секцией шёлка) т.8-964-510-15-97 Часы работы: пон.-суб. с 10:00 до 20:00 вос. с 10:00 до 19:00

Туника «Янтарь»

Работа Натальи Биленко

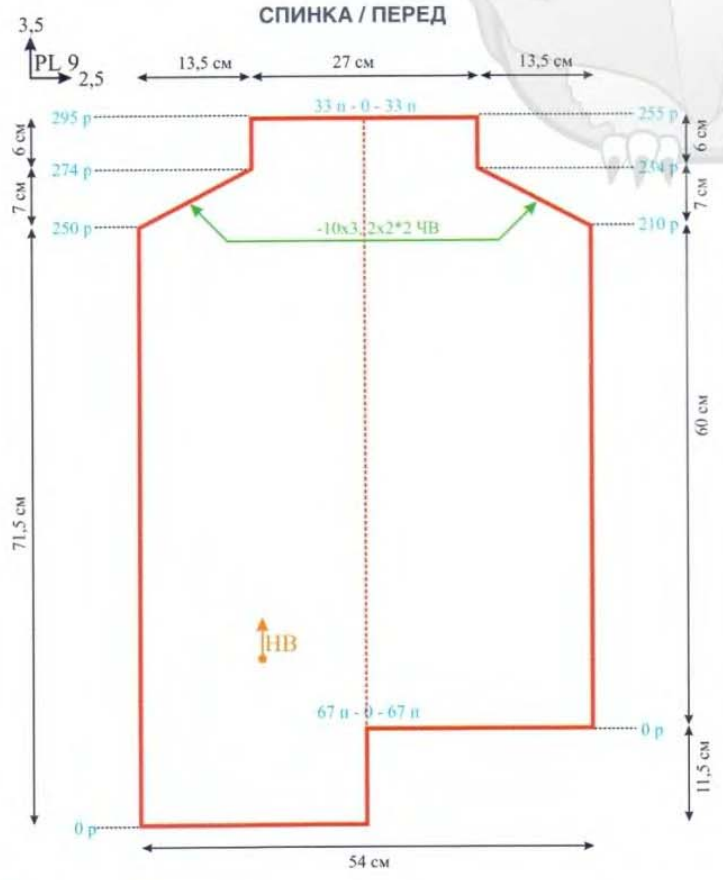
Размер: 48-50
Пряжа: Alize Sal Abiye (80% акрил, 10% полиэстер, 5% люрекс, 5% пайетки, 100гр/410м) – 300 гр. бежевого цвета (цвет №95)
Вязальная машина: однофонтурная 5 класса
Переплетение: кулирная гладь, планка «кроше» по изнаночной стороне («Любо Дело» №2/2010 стр. 72)
Плотность вязания: PL9
Петельная проба: Пг-2,5 п/см, Пв-3,5 р/см

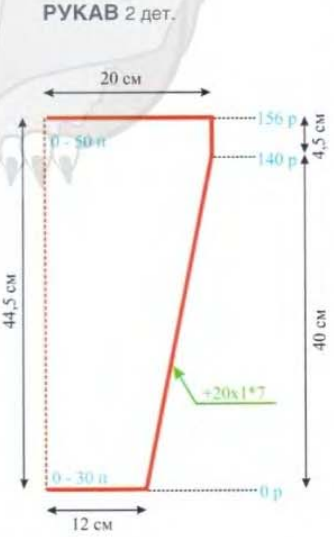
Спинка

Выставить иглы в рабочей зоне **67-0-67**, бросовой нитью провязать несколько рядов. Набрать петли рабочей нитью приемом «обвив» и провязать один ряд. Затем выполнить планку «кроше» в следующей последовательности: **1 ряд** «кроше», **2 ряда** кулирной гладью, **1 ряд** «кроше». Счетчик на **0.** Далее вязать на рабочей плотности **PL9** кулирной гладью прямо **250 рядов.** На высоте **250 ряда** приступить к выполнению плечевых скосов. Настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут). Поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП 10 раз по 3 иглы и 2 раза по 2 иглы в каждом 2 ряду** (-10х3, 2х2*2 ЧВ). Когда все иглы выведены по расчету, провязать поочередно плечевые скосы сглаживающим рядом и так же поочередно закрыть петли плечевых скосов. Оставшиеся на машине петли горловины **(66 петель)** вязать прямо еще **21 ряд** и закрыть за один прием не стягивающим способом.

Перед

Вязать как спинку. Деталь переда короче детали спинки на **40 рядов.**





Рукав (2 детали)

Выставить иглы в рабочей зоне **30-0-30**, выполнить планку «кроше», как на деталях переда и спинки. Счетчик на **0.** Далее вязать на рабочей плотности **PL9** кулирной гладью. Для скосов рукава прибавить с обеих сторон **20 раз по 1 петле в каждом 7 ряду** (+20х1*7). В работе **100 петель.** На высоте **156 ряда** закрыть все петли за один прием не стягивающим способом. второй рукав связать так же.

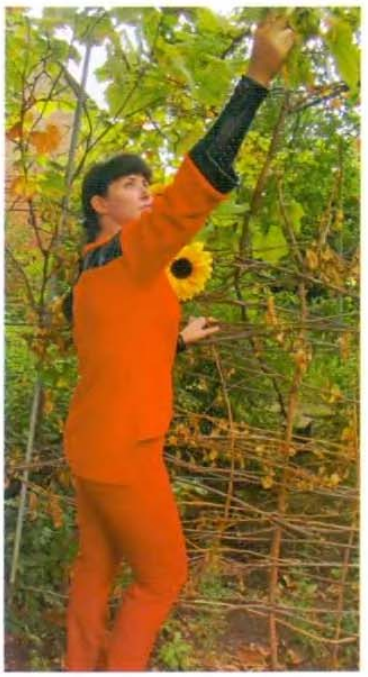
Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Выполнить плечевые и швы воротника.
- Вшить рукава в открытые проймы.
- Выполнить боковые швы и швы рукавов. На боковых швах оставить разрезы высотой **18-20 см.**
- Боковые разрезы оформить планкой «кроше».

30 лет на рынке
ALIZE
ОПТОМ
г. Москва
ул. Авиамоторная, д. 63, стр. 3
8 916 082 48 32
8 962 974 49 30
г. Санкт-Петербург
ул. Магнитогорская, д. 17
8 931 307 21 81
KARTOPU

Джемпер "Red & Black"

Работа Юлии Левченко



Спинка

Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **60-0-60** под полный ластик, набрать петли рабочей нитью. Настроить каретки на круговое вязание, на плотности **PL6/5** связать планку высотой **14 рядов** по счетчику (**7 оборотов**). Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **0.** Настроить машину на работу с узором в режиме пресса (фанг, **TUCK**) и далее вязать на рабочей плотности **PL8** прямо **264 ряда.** На высоте **264 ряда** закрыть все петли за один прием не стягивающим способом.

Перед

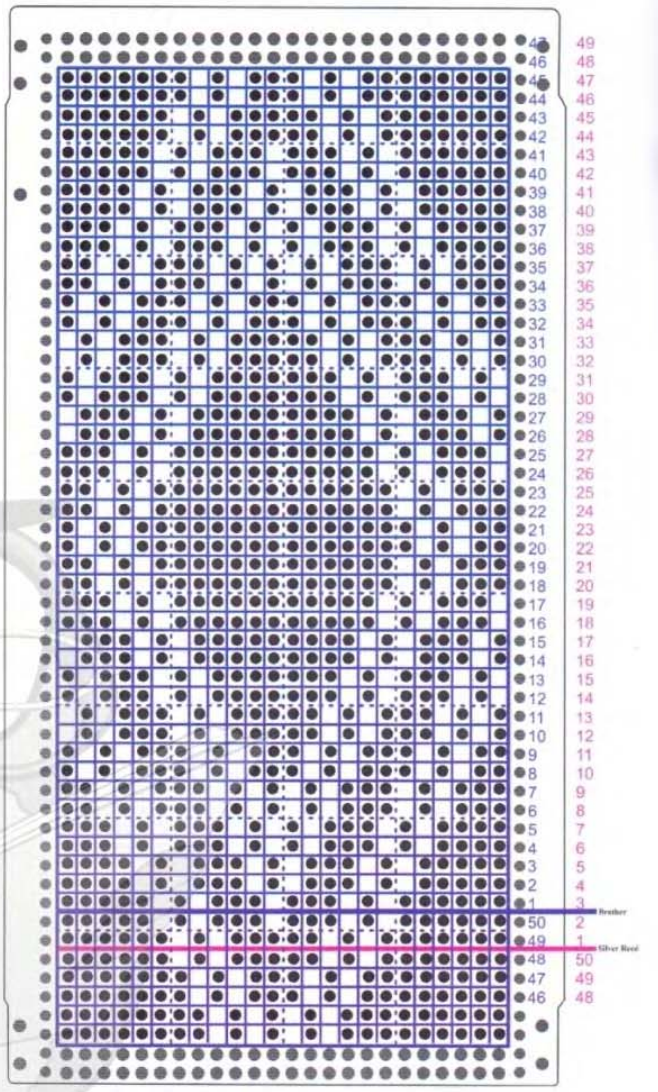
Вязать как спинку. На высоте **212** закрыть все петли за один прием не стягивающим способом.

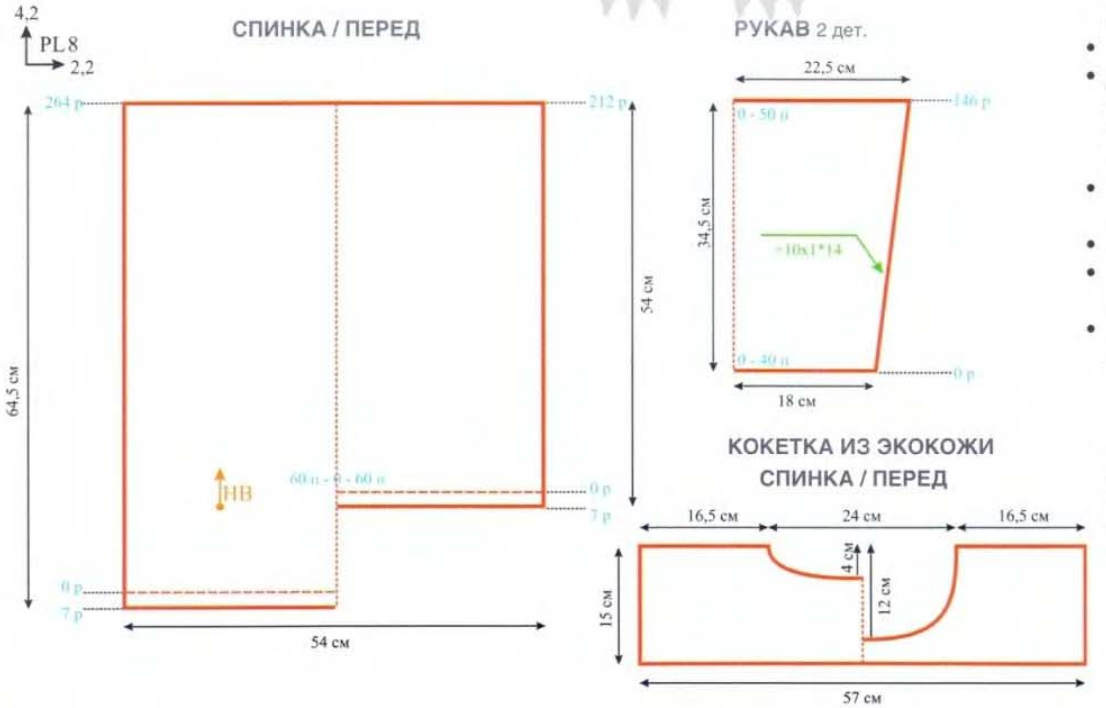
Рукав (2 детали)

На **ЗИ** выставить иглы в рабочей зоне **40-0-40,** набрать петли приемом «обвив» и провязать **1 ряд.** Настроить машину на работу с узором в режиме пресса (фанг, **TUCK**) и далее вязать на рабочей плотности **PL8.** Для скосов рукава прибавить с обеих сторон **10 раз по 1 петле в каждом 14 ряду** (+10x1*14). В работе **100 петель.** На высоте **146 ряда** закрыть все петли за один прием не стягивающим способом. Второй рукав выполнить так же.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Из перфорированной экокожи выкроить кокетки переда и спинки (см. выкройку).
- Кокетки переда и спинки пришить соответственно к вязаным деталям переда и спинки.
- Для обработки нижних срезов рукавов из перфорированной экокожи выкроить манжеты размром **35 x 12 см** (высота манжета в готовом виде **6 см**). Манжет сложить пополам и пришить к нижнему срезу рукава.
- Выполнить шов правого плеча.
- Для отделки выреза горловины связать планку кулирной гладью и аккуратно прикеттлевать по контуру горловины.
- Выполнить шов левого плеча и шов планки.
- Вшить рукава.
- Выполнить боковые швы и швы рукавов.
- Из экокожи выкроить две детали нарукавников в форме трапеции. Низ по обхвату запястья **+2 см** на облегание и припуск на шов, верх по обхвату руки выше локтя **+2 см,** высота нарукавника **35 см.** Выкроить **2 тонкие полосы** ткани для обработки низа нарукавника.





Размер: 48-52
Пряжа и материалы:
Adelia MARIA (100% акрил, 50гр/227м, сеть магазинов «Иголочка») – 350 гр. красного цвета (цвет №25), лоскут перфорированной экокожи черного цвета
Вязальная машина:
двух- или однофонтурная перфокарточная 5 класса
Переплетение:
пресс (фанг, TUCK)
Плотность вязания: PL8
Петельная проба:
Пг-2,2 п/см, Пв-4,2 р/см

Джемпер «Цветные косы»

Работа Юлии Левченко

Размер: 48-52
Пряжа: Adelia NATALI (100% акрил, 50гр/300м, сеть магазинов «Иголочка») – 250 гр. светло-фиолетового цвета (цвет №10), и по 30 гр. сиреневого (цвет №31) и темно-фиолетового цвета (цвет №32)
Вязальная машина: двухфонтурная 5 класса
Переплетения: кулирная гладь, резинка 2х2 промышленный вариант, резинка 2х2 обычная
Плотность вязания: PL5 КГ, PL4/3 резинка 2х2
Петельная проба: Пг-2,8 п/см, Пв-4 р/см

Спинка

Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **76-0-76** в ритме резинки 2х2 промышленный вариант, набрать петли рабочей нитью светло-фиолетового цвета. На плотности **PL4/3** связать планку высотой **30 рядов.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **0.** Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL5** прямо **200 рядов.** Затем выполнить разбор игл на резинку 2х2 обычную, навесить гребенку и грузы. На плотности **PL4/3** связать планку высотой **16 рядов,** перенести петли **с ПИ на ЗИ** и закрыть за один прием.

Перед

Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **76-0-76** в ритме резинки 2х2 промышленный вариант, набрать петли рабочей нитью светло-фиолетового цвета. На плотности **PL4/3** связать планку высотой **30 рядов.** Перенести **с ЗИ на ПИ** иглы в рабочей зоне **3-0-4** и далее в обе стороны одинаково выполнить расстановку игл: **2 иглы в ЗНП, 7 игл на ПИ, 2 иглы в ЗНП, 7 игл на ЗИ, 2 иглы в ЗНП - 2 раза, 7 игл на ПИ, 2 иглы в ЗНП – 3 раза, 7 игл на ЗИ, 2 иглы в ЗНП, 7 игл на ЗИ.** Петли с игл в ЗНП перенести на соседние иглы. Далее вязать на рабочей плотности **PL4/3** прямо **200 рядов,** выполняя ажурные дырочки каждые **10 рядов** на петлях, расположенных по **ПИ.** На высоте **200 ряда** выполнить разбор игл на резинку 2х2 обычную, навесить гребенку и грузы. На плотности **PL4/3** связать планку высотой **16 рядов,** перенести петли **с ПИ на ЗИ** и закрыть за один прием.

Рукав (2 детали)

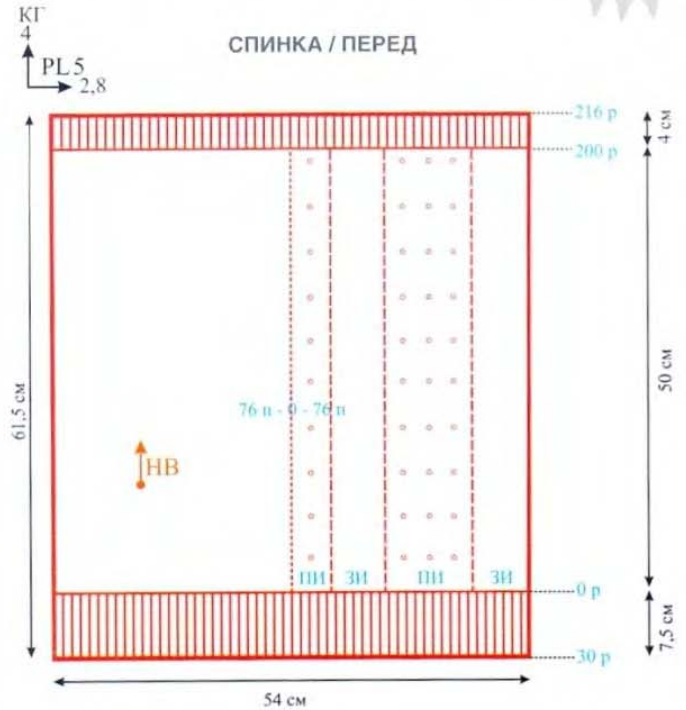
Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **76-0-76** в ритме резинки 2х2 промышленный вариант, набрать петли рабочей нитью светло-фиолетового цвета. На плотности **PL4/3** связать планку высотой **30 рядов.** перенести петли **с ПИ на ЗИ** и выполнить расстановку игл в рабочей зоне **23-0-24** следующим образом: **2 иглы в ЗНП, 7 игл в РП – 5 раз, 2 иглы в ЗНП.** Петли с игл в **ЗНП** перенести на соседние иглы. Далее вязать на рабочей плотности **PL5** прямо **130 рядов,** выполняя ажурные дырочки каждые **10 рядов** на дорожках из **7 петель.** На высоте **130 ряда** закрыть все петли за один прием. Второй рукав связать так же.

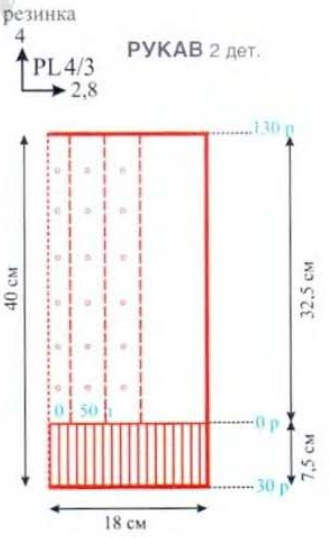
Шнуры

Для выполнения цветных кос связать шнуры на шнуроплете или машине. Из пряжи темно-фиолетового цвета **4 шнура** длиной **150 см** для детали переда и **6 шнуров** длиной **100 см** для рукавов. Из пряжи сиреневого цвета **5 шнуров** длиной **150 см** для детали переда и **4 шнура** длиной **100 см** для рукавов.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Выполнить цветные косы на детали переда и рукавах (распределение цвета см. на фото). В ажурные дырочки вдеть шнур, оставляя длинные петли. Затем продевая петлю в петлю, сплести косу. Конец шнура аккуратно подшить с изнаночной стороны.
- Выполнить плечевые швы.
- Вшить рукава.
- Выполнить боковые швы и швы рукавов.





Family Look в красном

Работа Юлии Левченко

Туника для мамы

Размер: 48-50
Пряжа: ХИТ (80% поярковая шерсть, 20%-акрил, COLOR CITY) – 400 гр. красного цвета
Вязальная машина: двухфонтурная перфокарточная 5 класса
Переплетения: резинка 3х3, пресс на выставе
Плотность вязания: PL7/6
Петельная проба: Пг-2,5 п/см, Пв-4,8 р/см

Спинка

Сдвиг игольницы на **P** (игла против иглы). Выставить иглы в рабочей зоне **69-0-69** в ритме резинки 1х1, набрать петли рабочей нитью и выполнить заработок (зигзаг, **2 круговых ряда**). Выполнить расстановку игл под резинку 3х3 и связать планку на плотности **PL5/4** высотой **30 рядов**. Затем выполнить расстановку игл под узор пресса на выставе (см. схему), настроить машину на работу с узором в режиме пресса (фанг, **TUCK**) и далее вязать на рабочей плотности **PL7/6** прямо **330 рядов.** Снова выполнить расстановку игл под резинку 3х3, на плотности **PL5/4** связать планку высотой **20 рядов** и закрыть все петли за один прием.

Перед

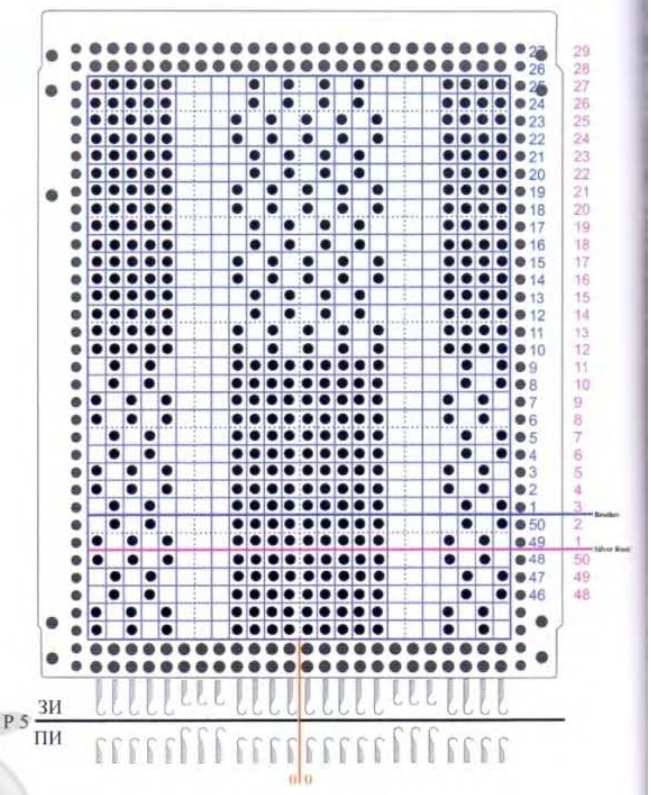
Вязать как спинку.

Рукав (2 детали)

Сдвиг игольницы на **P** (игла против иглы). Выставить иглы в рабочей зоне **56-0-56** в ритме резинки 1х1, набрать петли рабочей нитью и выполнить заработок (зигзаг, **2 круговых ряда**). Выполнить расстановку игл под узор пресса на выставе (см. схему), настроить машину на работу с узором в режиме пресса (фанг, **TUCK**) и далее вязать на рабочей плотности **PL7/6** прямо **230 рядов.** На высоте **230 ряда** закрыть все петли за один прием. Второй рукав выполнить так же.

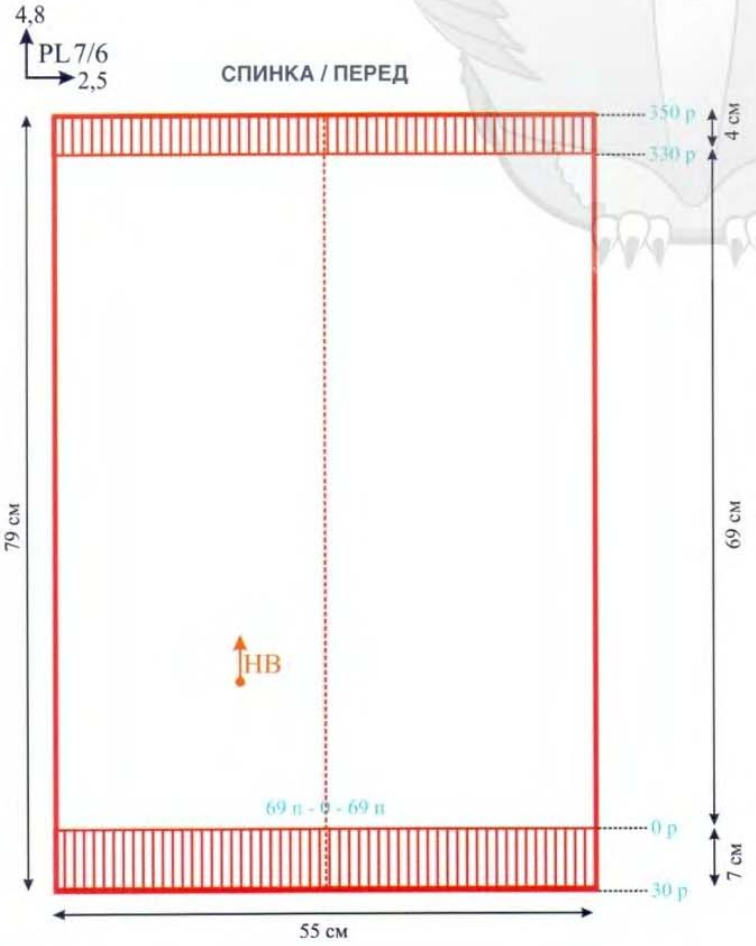
Манжет (2 детали)

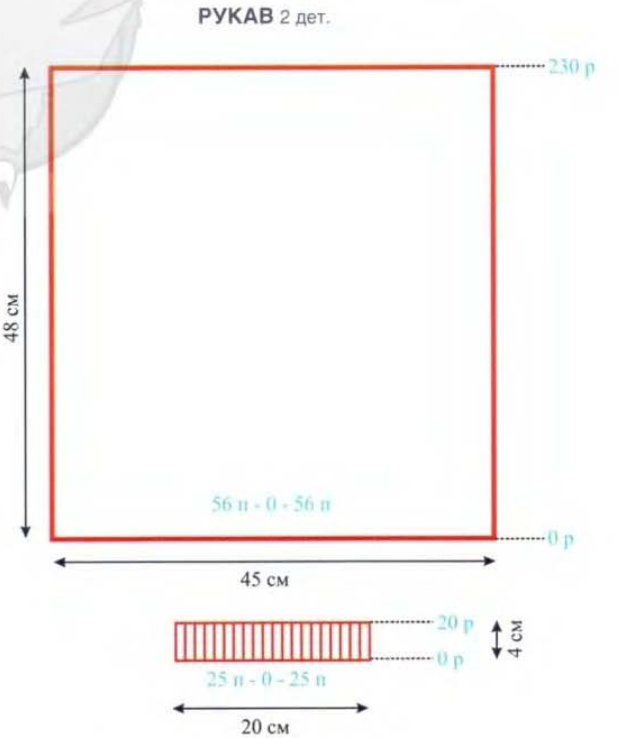
Сдвиг игольницы на **P** (игла против иглы). Выставить иглы в рабочей зоне **25-0-25** в ритме резинки 1х1, набрать петли рабочей нитью и выполнить заработок (зигзаг, **2 круговых ряда**). Выполнить расстановку игл под резинку 3х3 и связать планку на плотности **PL5/4** высотой **20 рядов.** Навесить на иглы нижний срез рукава, приспосабливая в рабочей зоне, провязать соединительный ряд и закрыть все петли за один прием. Второй рукав выполнить так же.



Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Выполнить плечевые швы.
- Вшить рукава.
- Выполнить боковые швы и швы рукавов.





COLOR CITY
ПРЯЖА ОПТОМ
8 (499) 519-02-37
www.color-city.info

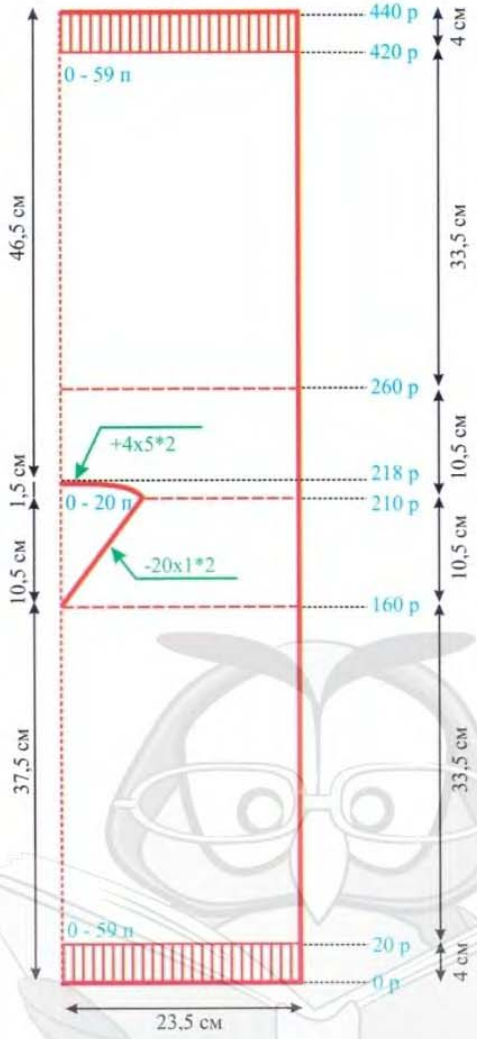
Туника для дочки

Рост: 108-116 см, возраст 4-5 лет
Пряжа: ХИТ (80% поярковая шерсть, 20%-акрил, COLOR CITY) – 250 гр. красного цвета
Вязальная машина: двухфонтурная перфокарточная 5 класса
Переплетения: резинка 3х3, пресс на выставе
Плотность вязания: PL7/6
Петельная проба: Пг-2,5 п/см, Пв-4,8 р/см

Спинка/Перед

Сдвиг игольницы на **Р** (игла против иглы). Выставить иглы в рабочей зоне **58-0-59** в ритме резинки 1х1, набрать петли рабочей нитью и выполнить заработок (зигзаг, **2 круговых ряда**). Выполнить расстановку игл под резинку 3х3 и связать планку на плотности **PL5/4** высотой **20 рядов.** Затем выполнить расстановку игл под узор пресса на выставе (см. схему), настроить машину на работу с узором в режиме пресса (фанг, **TUCK**) и далее вязать на рабочей плотности **PL7/6** прямо **160 рядов.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** сменить соединительный мост на однофонтурный и далее вязать кулирной гладью на плотности **PL7.** На высоте **160 ряда** выполнить вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут), вывести в **ПНП** половину игл со стороны противоположной каретке. По скосу выреза горловины убавить **20 раз по 1 петле в каждом 2 ряду** (-20х1*2). В работе **39 петель.** На высоте **210** для ростка горловины прибавить **4 раза по 5 петель в каждом 2 ряду** (+4х5*2). Вывести петли в **ПНП,** ввести в **РП** петли второй половины детали, счетчик вернуть на отметку **160 ряда.** Вторую половину детали выполнить симметрично. На высоте **218 ряда** вернуть все иглы в работу и продолжить вязание кулирной гладью еще **42 ряда.** На высоте **260 ряда** выполнить расстановку игл под узор пресса на выставе (см. схему), настроить машину на работу с узором в режиме пресса (фанг, **TUCK**) и далее вязать на рабочей плотности **PL7/6** прямо **160 рядов.** Снова выполнить расстановку игл под резинку 3х3, на плотности **PL5/4** связать планку высотой **20 рядов** и закрыть все петли за один прием.

СПИНКА / ПЕРЕД
1/2 дет.



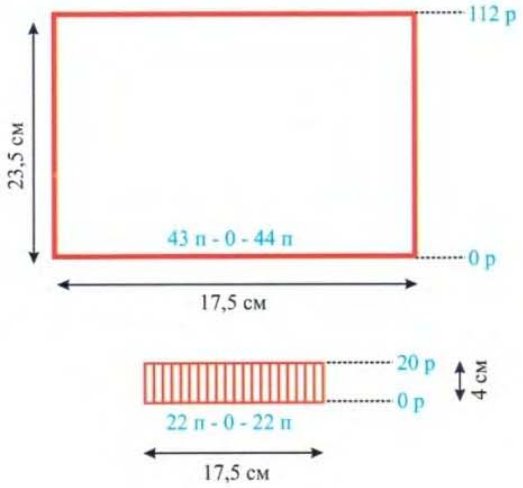
Рукав (2 детали)

Сдвиг игольницы на **Р** (игла против иглы). Выставить иглы в рабочей зоне **43-0-44** в ритме резинки 1х1, набрать петли рабочей нитью и выполнить заработок (зигзаг, **2 круговых ряда**). Выполнить расстановку игл под узор пресса на выставе (см. схему), настроить машину на работу с узором в режиме пресса (фанг, **TUCK**) и далее вязать на рабочей плотности **PL7/6** прямо **112 рядов.** На высоте **112 ряда** закрыть все петли за один прием. Второй рукав выполнить так же.

Манжет (2 детали)

Сдвиг игольницы на **Р** (игла против иглы). Выставить иглы в рабочей зоне **22-0-22** в ритме резинки 1х1, набрать петли рабочей нитью и выполнить заработок (зигзаг, **2 круговых ряда**). Выполнить расстановку игл под резинку 3х3 и связать планку на плотности **PL5/4** высотой **20 рядов.** Навесить на иглы нижний срез рукава, приспосаживая в рабочей зоне, провязать соединительный ряд и закрыть все петли за один прием. Второй рукав выполнить так же.

РУКАВ 2 дет.



Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Выполнить плечевые швы.
- Для отделки выреза горловины связать планку резинкой 3х3 высотой **12 рядов.** Планку аккуратно прикеттлевать по контуру выреза горловины.
- Вшить рукава.
- Выполнить боковые швы и швы рукавов.

Комплект «Радужный»

Работа Татьяны Топыло

Размер: 50-52
Пряжа: Alize DIVA (100% микрофибра, 100гр/350м) – 500 гр. секционного крашения, 250 гр. красного цвета
Вязальная машина: одно-фонтурная перфокарточная 5 класса
Переплетения: деккеровочный ажур, кулирная гладь
Плотность вязания:
PL9* деккеровочный ажур, PL8 кулирная гладь
Петельная проба:
Пг-3,33 п/см, Пв-3,57 р/см деккеровочный ажур
Пг-2,86 п/см, Пв-3,57 р/см кулирная гладь

Кардиган

Спинка

Выставить иглы в рабочей зоне **77-0-77,** набрать петли рабочей нитью красного цвета приемом «обвив» и далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL8** прямо **110 рядов.** На высоте **110 ряда** выполнить проймы. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **6 петель,** затем деккером убавить **8 раз по 2 петли в каждом 4 ряду** (-6, 4x2*4). Убавки оформлены декоративными ажурными дырочками. Для этого необходимо по расчету перенести **3 петли на 1 игольный шаг** к центру полотна, но **1 иглу** вернуть в работу. При вязании последующих рядов на нее ляжет накид и образуется ажурная дырочка. В работе **126 петель.** На высоте **188 ряда** выполнить вырез горловины и скос плеча. Настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут), вывести в **ПНП** половину петель со стороны противоположной каретке. По контуру горловины вывести в **ПНП 9 петель и 4 раза по 5 петель в каждом 2 ряду** (-9, 4x5*2 ЧВ). По плечевому скосу вывести в **ПНП 2 раза по 9 игл и 2 раза по 8 игл в каждом 2 ряду** (-2x9, 2x8*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую половину детали выполнить симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием.

Полочка (2 детали)

Выставить иглы в рабочей зоне **41-0-42,** набрать петли рабочей нитью красного цвета приемом «обвив» и далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL8** прямо **90 рядов.** На высоте **90 ряда** выполнить скос выреза горловины. Для этого со стороны бортового среза убавить **17 раз по 2 петли в каждом 6 ряду** (-17x2*6). Убавки оформить декоративными ажурными дырочками. На высоте **110 ряда** выполнить пройму. Для этого закрыть **6 петель, затем деккером убавить 8 раз по 2 петли в каждом 4 ряду** (-6, 4x2*4). Убавки оформить декоративными ажурными дырочками. На высоте **188 ряда** выполнить скос плеча как на спинке (-2x9, 2x8*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую полочку связать зеркально.

Рукав (2 детали)

Выставить иглы в рабочей зоне **44-0-44,** набрать петли рабочей нитью красного цвета приемом «обвив» и далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL8.** Для скосов рукава прибавить с обеих сторон **5 раз по 1 петле в каждом 8 ряду** (+5x1*8). В работе **98 петель.** На высоте **40 ряда** выполнить окат. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **8 петель,** затем деккером убавить **14 раз по 2 петли в каждом 4 ряду** (-8, 14x2*4). Убавки оформить декоративными ажурными дырочками. Оставшиеся петли закрыть за один прием. Второй рукав связать так же.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Выполнить плечевые швы.
- Вшить рукава в открытые проймы.
- Выполнить боковые швы и швы рукавов.
- Весь кардиган по периметру и нижние срезы рукавов обвязать крючком «рачьим шагом».

Платье

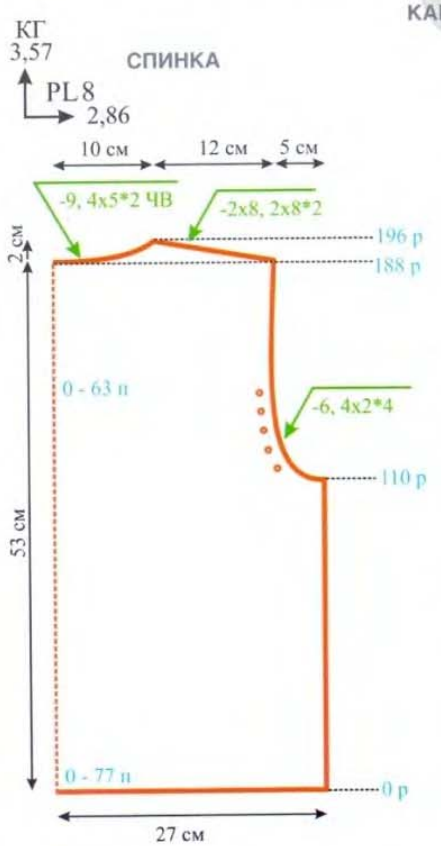
Спинка

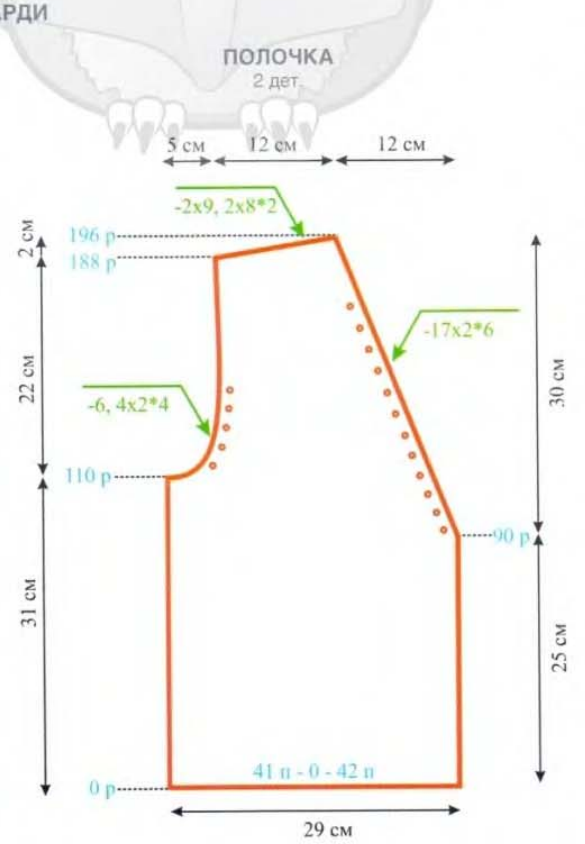
Выставить иглы в рабочей зоне **90-0-90,** набрать петли бросовой нитью и провязать **20-30 рядов.** Набрать петли рабочей нитью секционного крашения приемом «обвив» и провязать **2 ряда.** Настроить машину на работу с узором в режиме деккеровочного ажура и далее вязать на рабочей плотности **PL9*** прямо **282 ряда.** На высоте **282 ряда** выполнить проймы. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **10 петель,** затем деккером убавить **6 раз по 1 петле в каждом 2 ряду и 4 раза по 1 петле в каждом 4 ряду** (-10, 6x1*2; 4x1*4). В работе **140 петель.** На высоте **354 ряда** выполнить скос плеча и вырез горловины. Для этого на перфокарте отметить или запомнить текущую строку узора, петли половины детали снять на кордовый шнур, иглы увести в **ЗНП.** По контуру горловины убавить **20 петель и 4 раза по 5 петель в каждом 2 ряду** (-20, 4x5*2). По плечевому скосу убавить **2 раза по 8 петель и 2 раза по 7 петель в каждом 2 ряду** (-2x8, 2x7*2). Петли второй половины детали вернуть в работу, перфокарту вернуть на отмеченную строку, цифровой показатель счетчика выставить на отметку **354 ряда.** Вторую половину детали выполнить симметрично.

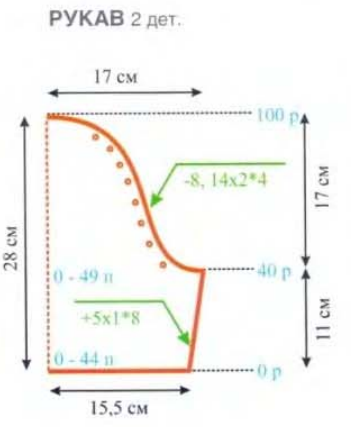
Перед

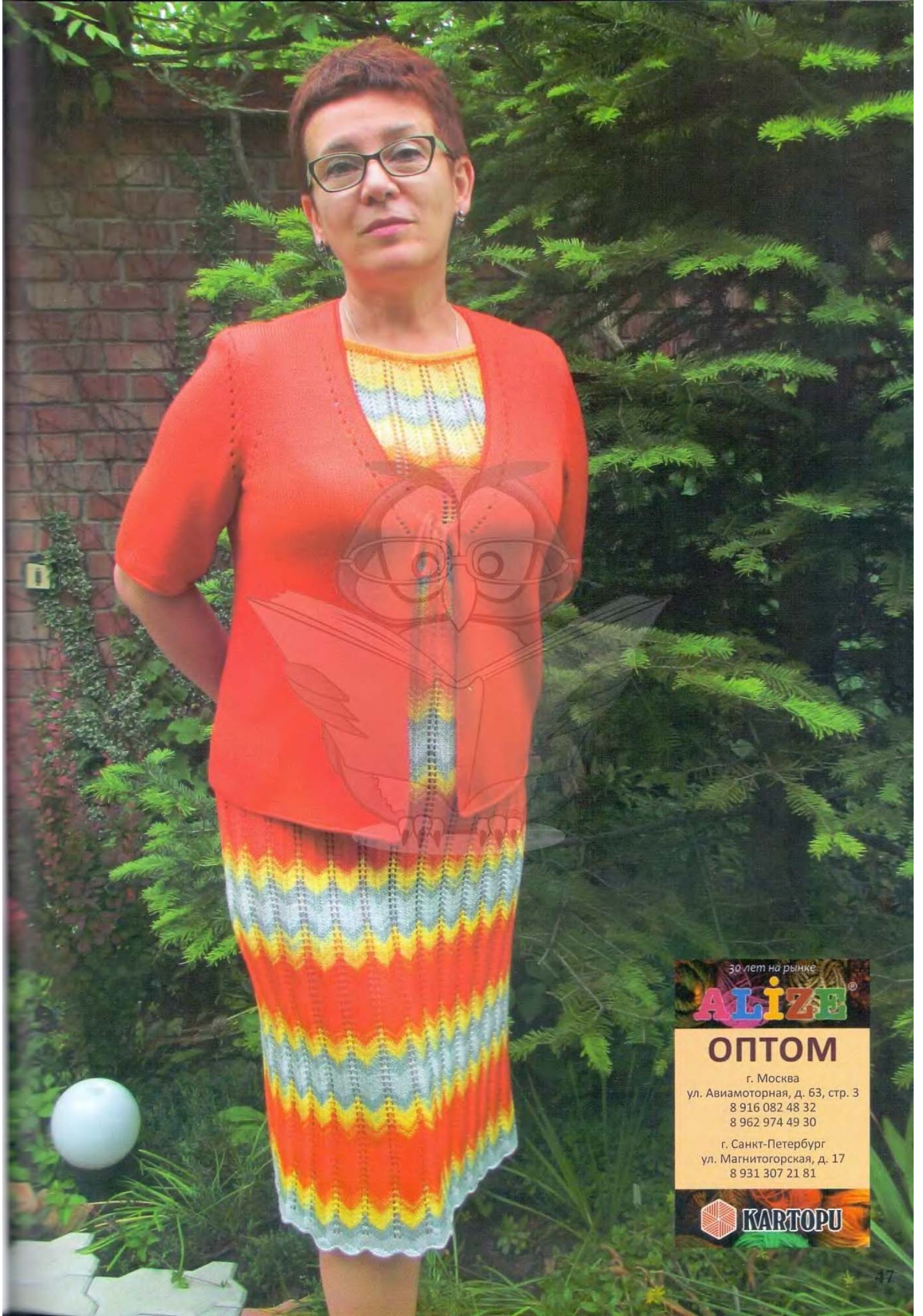
Вязать как спинку. На высоте **340 ряда** выполнить вырез горловины. Для этого на перфокарте отметить или запомнить текущую

КАРДИ

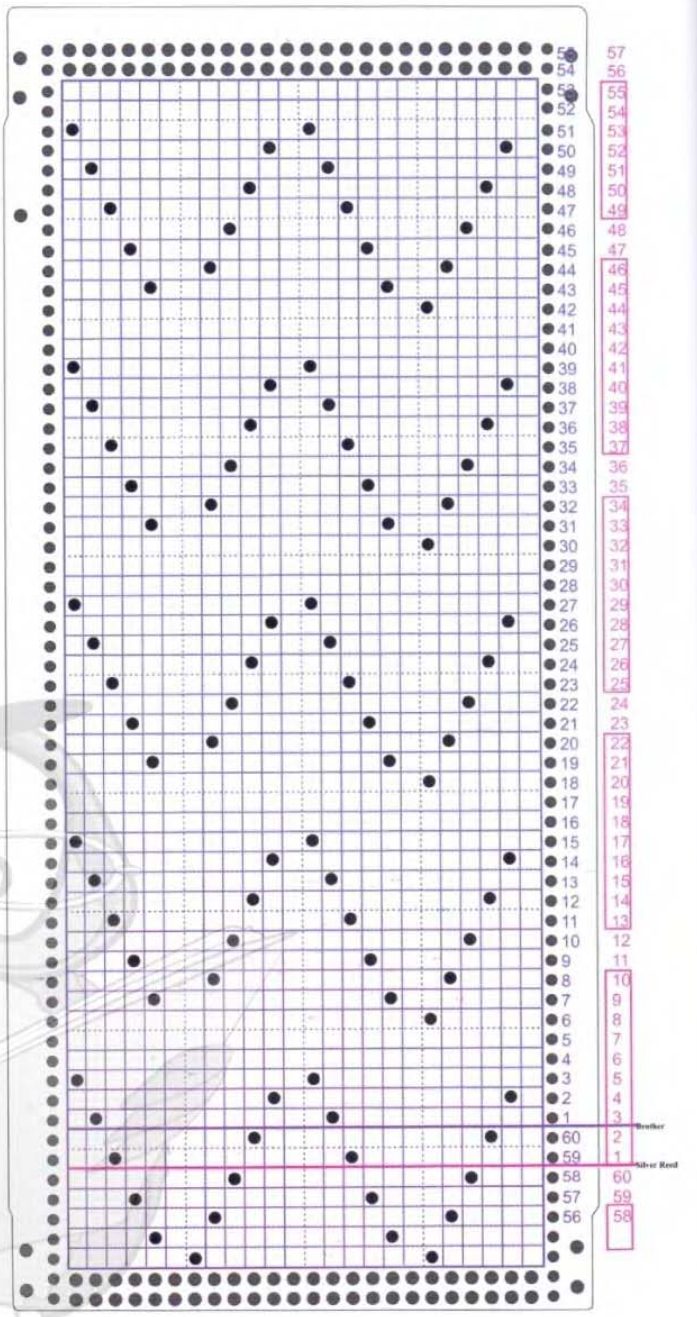






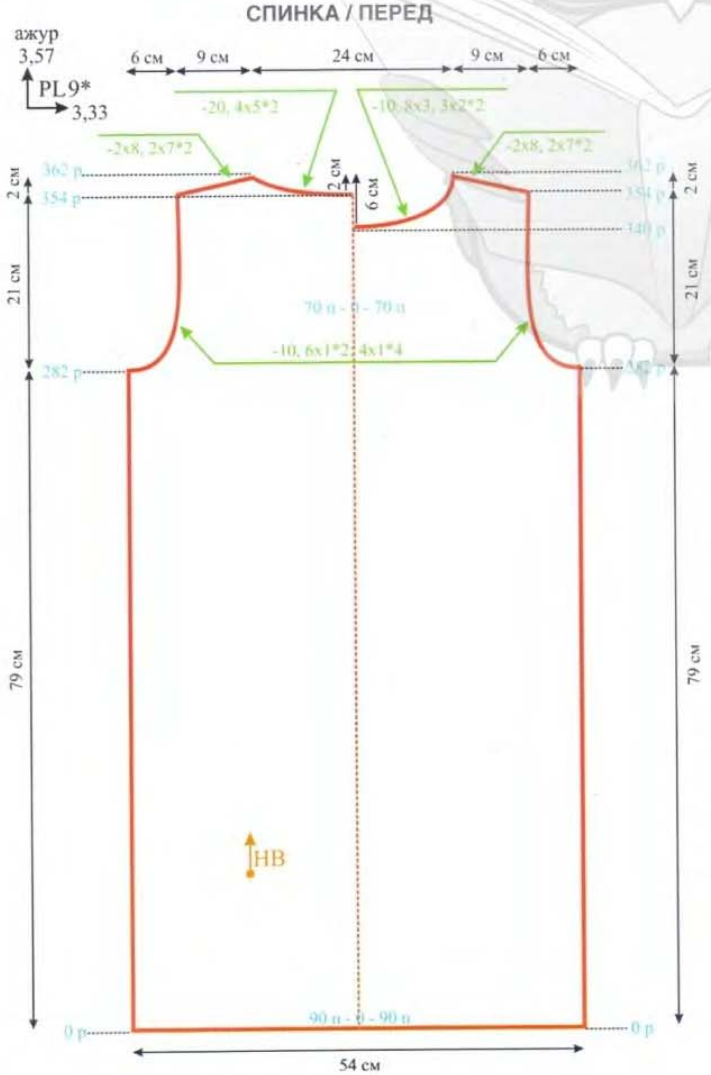


30 лет на рынке
ALIZE®
ОПТОМ
г. Москва
ул. Авиамоторная, д. 63, стр. 3
8 916 082 48 32
8 962 974 49 30
г. Санкт-Петербург
ул. Магнитогорская, д. 17
8 931 307 21 81
KARTOPU



ПЛАТЬЕ

СПИНКА / ПЕРЕД



строку узора, петли половины детали снять на кордовый шнур, иглы увести в **ЗНП.** По контуру горловины убавить **10 петель, 8 раз по 3 петли и 3 раза по 2 петли в каждом 2 ряду** (-10, 8x3, 3x2*2). На высоте **354 ряда** выполнить скос плеча. По плечевому скосу убавить **2 раза по 8 петель и 2 раза по 7 петель в каждом 2 ряду** (-2x8, 2x7*2). Петли второй половины детали вернуть в работу, перфокарту вернуть на отмеченную строку, цифровой показатель счетчика выставить на отметку 340 ряда. Вторую половину детали выполнить симметрично.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Выполнить шов правого плеча.
- Для отделки горловины связать планку кулирной гладью и аккуратно прикеттлевать с обеих сторон полотна.
- Выполнить шов левого плеча и шов планки.
- Для отделки пройм связать две планки кулирной гладью и аккуратно прикеттлевать с обеих сторон полотна.
- Выполнить боковые швы.

Платье «Цветок гибискуса»

Работа Ирины Рыбаковой

Размер: 52-56
Пряжа: Alpina ANITA (94% мерсеризованный хлопок, 3% металлический полиэстер, 3% металлический полиамид, 50гр/275м, сеть магазинов «Иголочка») – 450 гр. розового цвета, катушечная нить розового цвета
Вязальная машина: двухфонтурная перфокарточная 5 класса
Переплетение: панчлейс, кулирная гладь
Плотность вязания: PL4 панчлейс, PL3 кулирная гладь
Петельная проба: Пг-3,43 п/см, Пв-3,53 р/см панчлейс Пг-3,43 п/см, Пв-4,4 р/см

Лиф данной модели связан из 4 частей. Важно, чтобы середина раппорта рисунка проходила точно по середине детали спинки (переда), чтобы при сшивании сохранился рисунок.

Спинка (2 детали)

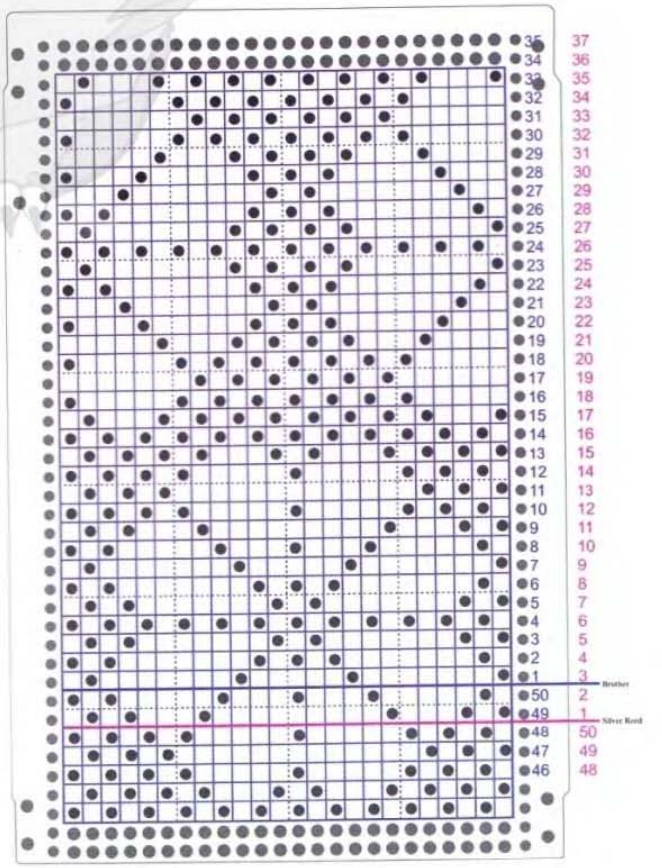
На **ЗИ** выставить иглы в рабочей зоне **22-0-73,** набрать петли бросовой нитью и провязать **10-14 рядов.** Ввести в работу основную нить и провязать **2 ряда.** Настроить машину на работу с узором в режиме панчлейса и далее вязать на рабочей плотности **PL4** прямо **22 ряда.** Начиная с **23 ряда,** с одной стороны (линия бока) прибавить **3 раза по 1 петле в каждом 4 ряду,** затем набрать **38 петель** приемом «обвив» и эти иглы вывести в **ПНП.** Настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут). Далее вязать удлиненными рядами, вводя деккером в **РП 5 раз по 1 петле, 4 раза по 2 петли, 2 раза по 3 петли, 4 петли, 5 петель и 11 петель в каждом 2 ряду** (+3x1*4; 5x1, 4x2, 2x3, 4, 5, 11*2 ЧВ). В работе **136 петель.** На этом участке необходимо обеспечить хорошую точечную оттяжку полотна. Далее вязать прямо **96 рядов.** На высоте **156 ряда** выполнить скос плеча. Настроить каретку на **ЧВ,** по плечевому скосу вывести в **ПНП 6 раз по 8 игл и 5 раз по 9 игл в каждом 2 ряду** (-6x8, 5x9*2 ЧВ). На высоте **170 ряда** с противоположной стороны выполнить вырез горловины, выводя в **ПНП 27 игл, 7 игл, 6 игл, 3 иглы в каждом 2 ряду** (-27, 7, 6, 3*2 ЧВ). Когда все иглы выведены по расчету, провязать сглаживающим рядом петли плечевого скоса и закрыть за один прием. Затем провязать сглаживающим рядом петли выреза горловины и закрыть за один прием. Вторую деталь выполнить зеркально.

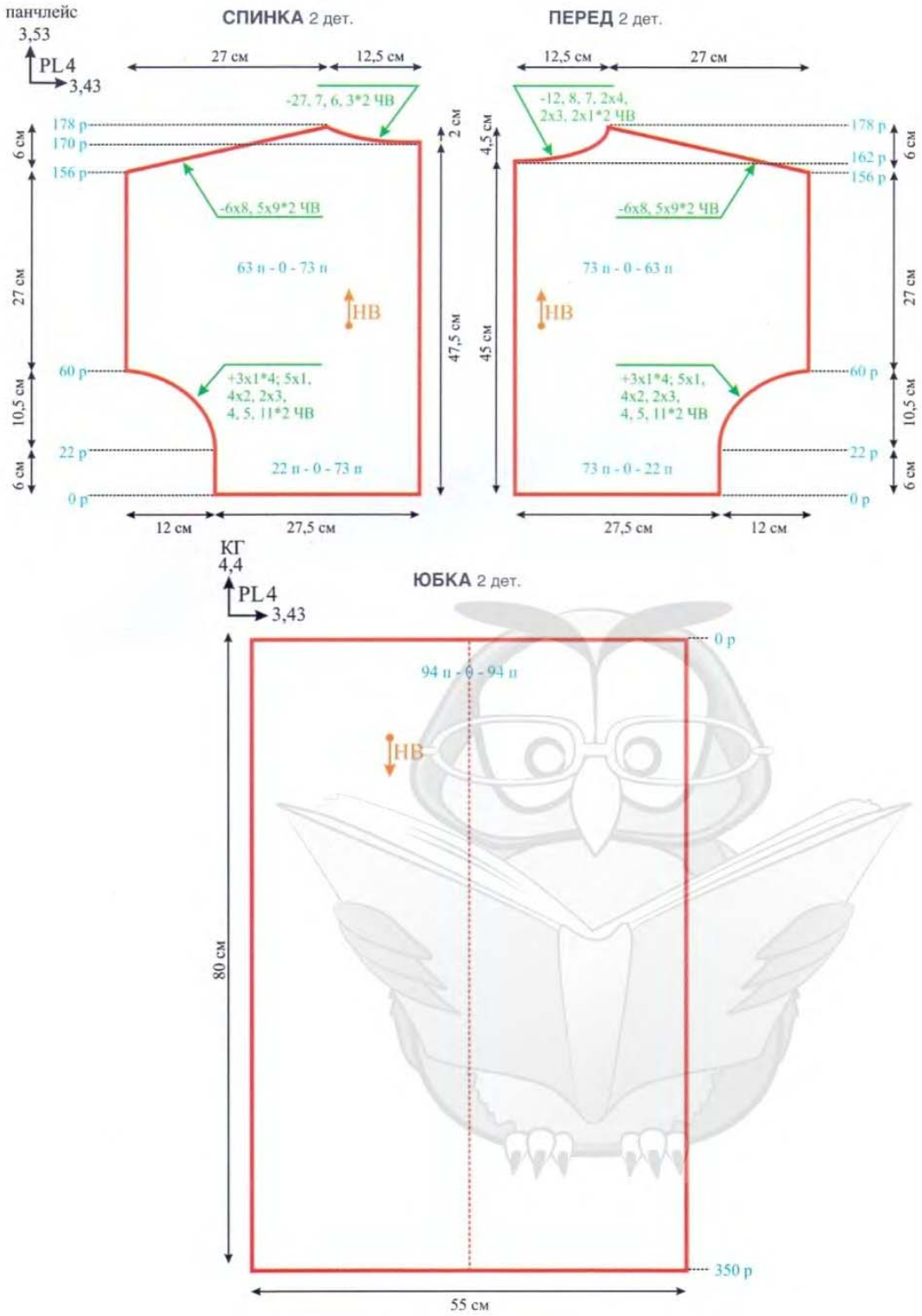
Перед

Вязать как спинку. На высоте **162 ряда** выполнить вырез горловины, выводя в **ПНП 12 игл, 8 игл, 7 игл, 2 раза по 4 иглы, 2 раза по 3 иглы и 2 раза по 1 игле в каждом 2 ряду** (-12, 8, 7, 2x4, 2x3, 2x1*2 ЧВ). Когда все иглы выведены по расчету, провязать сглаживающим рядом петли плечевого скоса и закрыть за один прием. Затем провязать сглаживающим рядом петли выреза горловины и закрыть за один прием. Вторую деталь выполнить зеркально.

Сборка и отделка лифа

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Выполнить центральные швы деталей переда и спинки, четко совмещая рисунок по центру.
- Выполнить шов правого плеча.
- Для отделки горловины связать резинку 1x1 шириной **200 петель** и высотой **5-7 рядов.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** навесить





на иглы вырез горловины лифа изнаночной стороной к себе, провязать соединительный ряд и закрыть все петли за один прием.

- Выполнить шов левого плеча и шов планки.

Юбка (2 детали)

На **ЗИ** выставить иглы в рабочей зоне **94-0-94,** навесить открытые петли нижнего среза детали спинки (переда) изнаночной стороной к себе. На плотности **PL3** связать прямо **350 рядов.** Последний ряд провязать на плотности **PL8** и закрыть все петли за один прием. Вторую деталь юбки связать так же.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить полотнища юбки.
- Выполнить боковые швы и швы рукавов.

Доска объявлений

Продажа вязальных машин BROTHER - Бразер,
с расширенной ГАРАНТИЕЙ + Аксессуары, запчасти, ремонт.
Почта: brother.kh970@gmail.com
Тел. 8-916-120-65-48. Вячеслав, Москва

Вязальные машины и допы от Макса (dazzik).
Всегда перебранные и подготовленные к работе плюс гарантия мастера.
Оборудование только Япония.
Тел. 8-952-149-54-95

Продаю вязальные машины Brother перфокарточные и компьютерные. Робот-каретки и электроприводы. Пр-во Япония.
В основном всё предлагаемое оборудование абсолютно новое.
Тел. 8-929-625-82-89

Атмосфера творчества
приглашает

16-20 ноября – VI Международная выставка-продажа "Восточная коллекция"

22-25 декабря – IV Международная выставка-продажа "Новогодняя Атмосфера Творчества"

Москва, Тишинская пл., д. 1, стр. 1,
ТВК "Тишинка", м. Белорусская

ПРЯЖА ДЛЯ РУЧНОГО ВЯЗАНИЯ
ALPINA
HAND KNITTING YARN

Свитер мужской

Работа Анны Михеевой

Размер: 48-52
Пряжа: ТРОПИКАНА (45% бамбук, 55% хлопок, 225м/50г, COLOR CITY) – 600 гр.
Вязальная машина: двухфонтурная 5 класса
Переплетения: резинка 2х2 промышленный вариант, кулирная гладь
Плотность вязания: PL4/3
Петельная проба: Пг-3 п/см, Пв-4,5 р/см

Косы на промышленной резинке 2х2

Для формирования косы перекрещиваем петли в каждом 10 ряду. Для удобства перекрещивания в предыдущем ряду вводить в работу на ПИ иглы напротив вывязываемой косы. Образовавшиеся накиды сбрасываем, за счет этого перекрещиваемые петли удлиняются и легче выполнить косу.

Спинка

Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **78-0-78** в ритме резинки 2х2 промышленный вариант, набрать петли рабочей нитью. На плотности **PL1*/1**** связать резинку высотой **18 рядов.** Перенести петли в рабочей зоне **28-0-28** на **ЗИ**, счетчик на **0.** Далее вязать на рабочей плотности **PL4/3.** Для боковых скосов прибавить с обеих сторон **5 раз по 1 петле в каждом 30 ряду** (+5х1*30). В работе **166 петель.** На высоте **184 ряда** выполнить проймы. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **5 петель, 3 петли, затем деккером убавить еще 2 раза по 2 петли в каждом 2 ряду, 2 раза по 1 петле в каждом 4 ряду, 1 петлю в 6 ряду** (-5, 3, 2х2*2, 2х1*4, 1*6). В работе **136 петель.** На высоте **292 ряда** выполнить скос плеча и вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут), вывести в **ПНП** половину игл со стороны противоположной каретке. По контуру горловины вывести в **ПНП 12 игл, 4 раза по 4 иглы** (-12, 4х4,*2 ЧВ). По скосу плеча вывести в **ПНП 5 раз по 8 игл в каждом 2 ряду** (-5х8*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую половину детали выполнить симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием.

Перед

Вязать как спинку, но на прямых участках резинки вывязывать косы, перекрещивая петли в каждом **10 ряду** (см. схему). На высоте **184 ряда** выполнить проймы, как на спинке (-5, 3, 2х2*2; 2х1*4; 1*6). На высоте **238 ряда** выполнить вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ**, вывести в **ПНП** половину игл со стороны противоположной каретке. По контуру горловины убавить **6 раз по 2 петли, 16 раз по 1 петле в каждом 2 ряду** (-6х2, 16х1*2). На высоте **288 ряда** выполнить скос плеча. Вывести в **ПНП 1 раз 4 иглы и 6 раз по 6 игл в каждом 2 ряду** (-4, 6х6*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую половину детали связать симметрично.

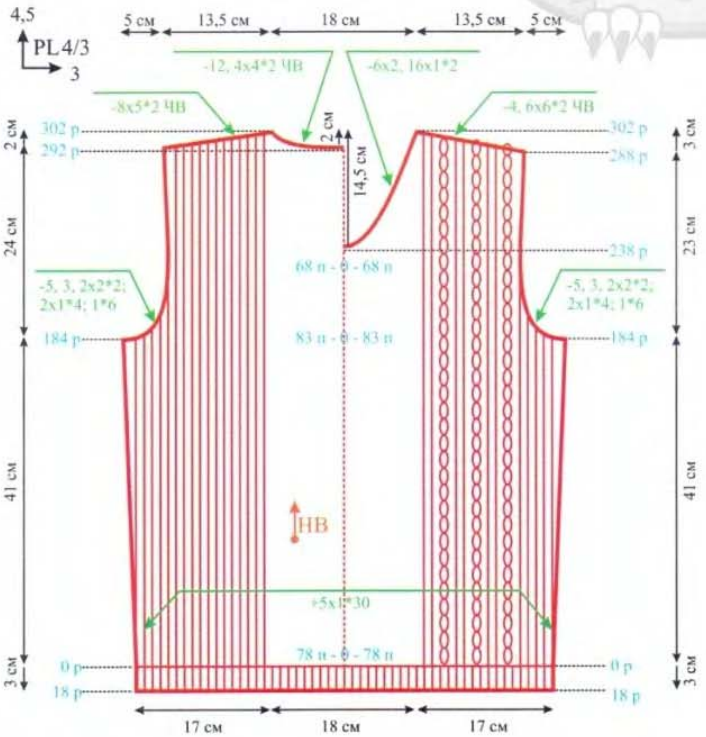
Рукав (2 детали)

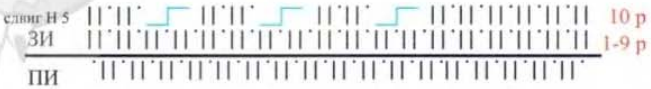
Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **40-0-40** в ритме резинки 2х2 промышленный вариант, набрать петли рабочей нитью. На плотности **PL1*/1**** связать резинку высотой **18 рядов.** Далее вязать на рабочей плотности **PL4/3.** Для скосов рукава прибавить с обеих сторон **23 раза по 1 петле в каждом 8 ряду** (+23х1*8). В работе **126 петель.** На высоте **205 ряда** выполнить окат. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **7 петель, 3 раза по 3 петли, 7 раз по 2 петли, 15 раз по 1 петле, 3 раза по 2 петли, 2 раза по 3 петли в каждом 2 ряду** (-7, 3х3, 7х2, 15х1, 3х2, 2х3*2). В **268 ряду** оставшиеся петли закрыть за один прием. Второй рукав выполнить так же.

Сборка и отделка

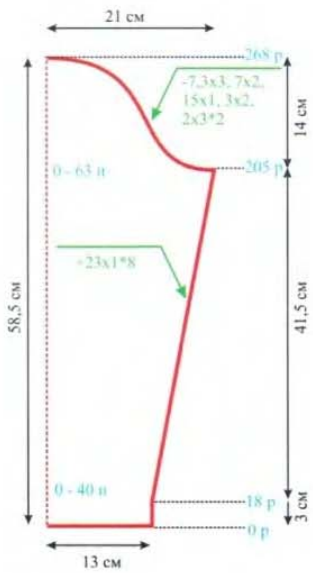
- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Выполнить правый плечевой шов, навесить петли горловины изделия лицевой стороной к себе и провязать **20 рядов** кулирной гладью на плотности **PL3.** Снять полотно на бросовую нить.
- Планку аккуратно отпарить и прикеттлевать открытые петли по контуру выреза горловины, удалить бросовую нить. Выполнить шов левого плеча и шов планки.
- Вшить рукава в открытые проймы.
- Выполнить боковые швы и швы рукавов.

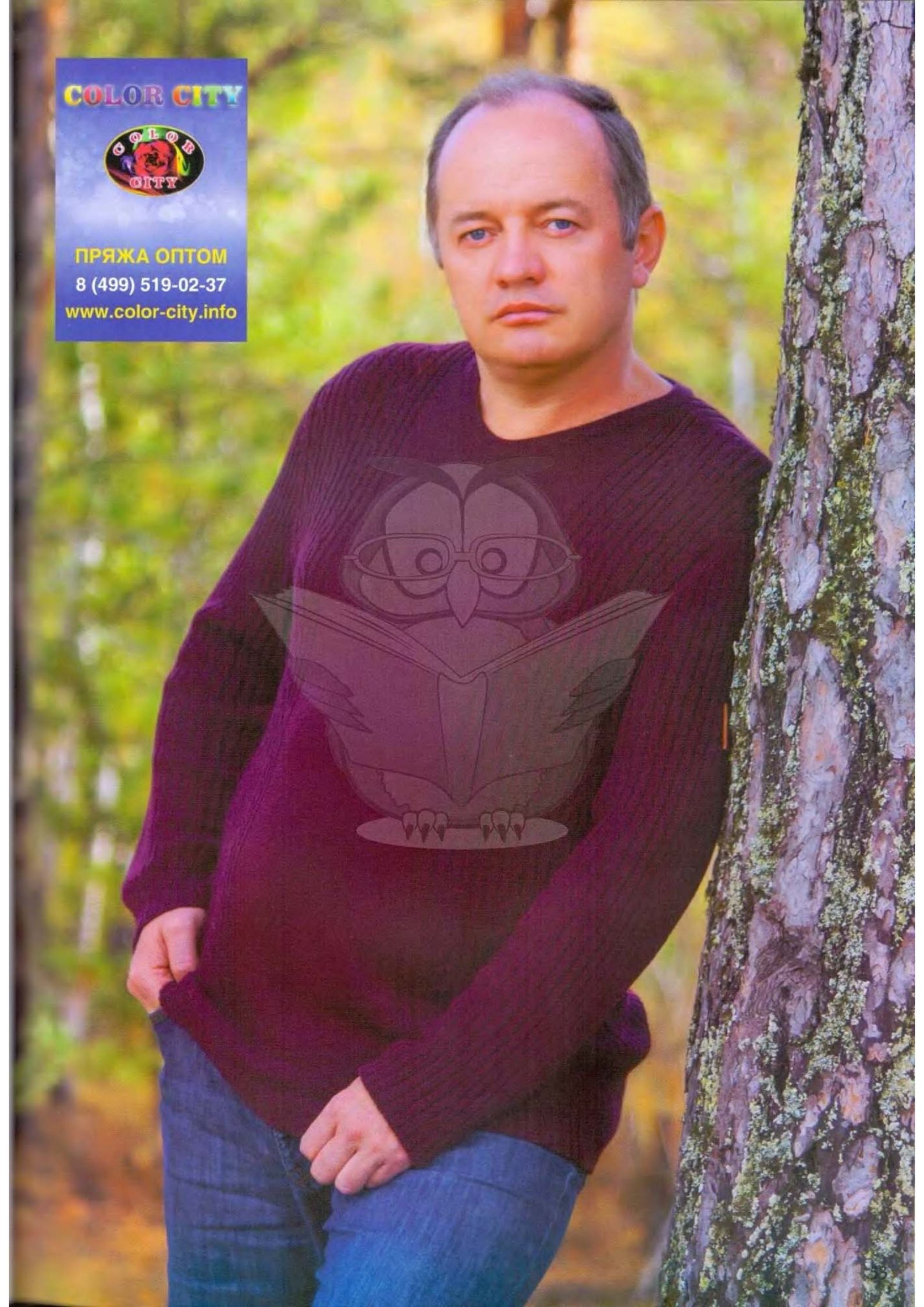
СПИНКА / ПЕРЕД





РУКАВ 2 дет.




COLOR CITY
ПРЯЖА ОПТОМ
8 (499) 519-02-37
www.color-city.info

Джемпер «Мур-р-р-р-лыка»

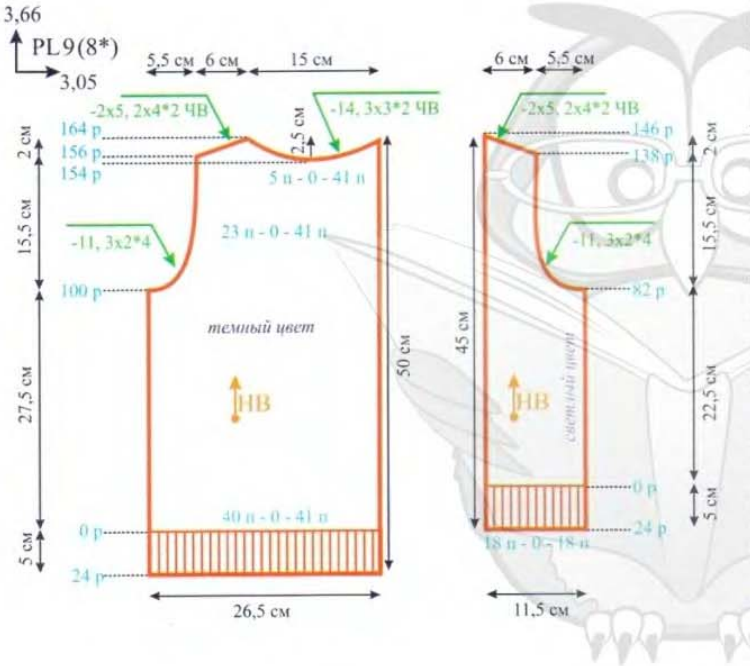
Работа Марины Злобиной

Детали спинки и переда данной модели состоят из двух неравных частей разного цвета. Кулирная гладь фиолетового цвета связана на плотности **PL9**, кулирная гладь сиреневого цвета связана на плотности **PL8***.

Спинка

(1 часть темного цвета)

Сдвиг игольницы на **Р** (игла против иглы). Выставить иглы в рабочей зоне **40-0-41** в ритме резинки 1х1, набрать петли рабочей нитью фиолетового цвета. На плотности **PL1/1** связать резинку высотой **24 ряда.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **0.** Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL9** прямо **100 рядов.** На высоте **100 ряда** выполнить пройму. Для этого с левой стороны закрыть **11 петель,** затем деккером убавить еще **3 раза по 2 петли в каждом 4 ряду** (-11, 3х2*4). В работе **64 петли.** На высоте **154 ряда** выполнить вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут), вывести в **ПНП** иглы в рабочей зоне **0-18-41.** По контуру горловины вывести в **ПНП 14 игл и 3 раза по 3 иглы в каждом 2 ряду** (-14, 3х3*2 ЧВ). На высоте **156 ряда** выполнить скос плеча, выводя в **ПНП 2 раза по 5 игл и 2 раза по 4 иглы в каждом 2 ряду** (-2х5, 2х4*2 ЧВ). Когда все иглы выведены по расчету, петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую половину выреза горловины выполнить симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием.



Спинка

(2 часть светлого цвета)

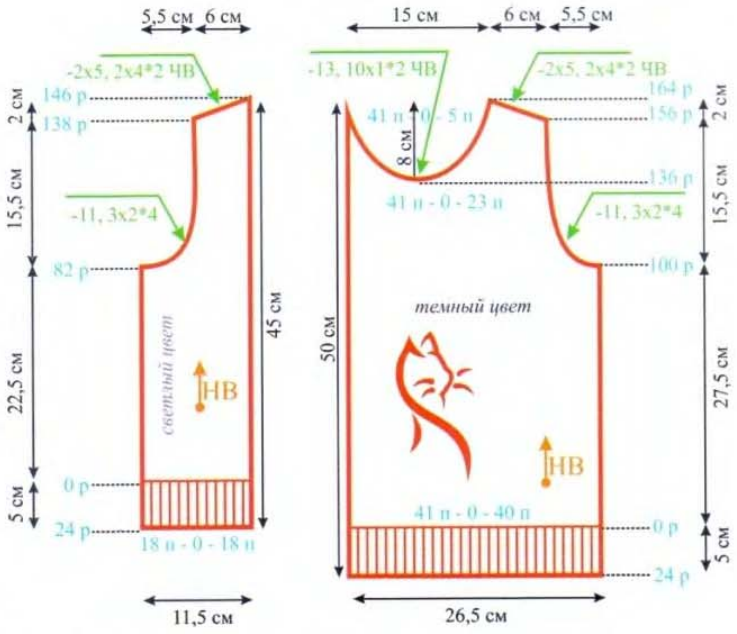
Сдвиг игольницы на **Р** (игла против иглы). Выставить иглы в рабочей зоне **18-0-18** в ритме резинки 1х1, набрать петли рабочей нитью фиолетового цвета. На плотности **PL1/1** связать резинку высотой **24 ряда.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **0.** Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL8*** прямо **82 ряда.** На высоте **82 ряда** выполнить пройму. Для этого с правой стороны закрыть **11 петель,** затем деккером убавить еще **3 раза по 2 петли в каждом 4 ряду** (-11, 3х2*4). В работе **19 петель.** На высоте **156 ряда** выполнить скос плеча, выводя в **ПНП 2 раза по 5 игл и 2 раза по 4 иглы в каждом 2 ряду** (-2х5, 2х4*2 ЧВ). Когда все иглы выведены по расчету, петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием.

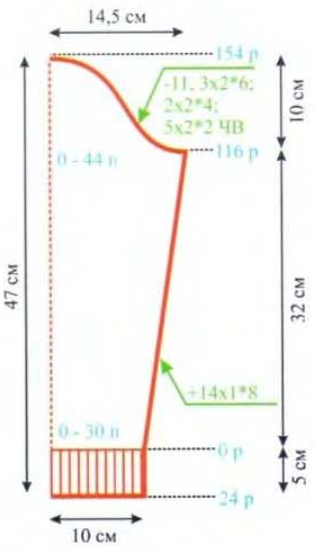
Перед

Обе части переда вязать так же как части спинки, но в зеркальном отражении. Отличия касаются только выреза горловины **1 части** переда. На высоте **136 ряда** выполнить вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ,** вывести в **ПНП** иглы в рабочей зоне **41-18-0.** По контуру горловины вывести в **ПНП 13 игл и 10 раз по 1 игле в каждом 2 ряду** (-13, 10х1*2 ЧВ). На высоте **156 ряда** выполнить скос плеча, как на спинке (-2х5, 2х4*2 ЧВ). Когда все иглы выведены по расчету, петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую половину выреза горловины выполнить симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием.

Рукав (2 детали)

Сдвиг игольницы на **Р** (игла против иглы). Выставить иглы в рабочей зоне **30-0-30** в ритме резинки 1х1, набрать петли рабочей нитью фиолетового цвета. На плотности **PL1/1** связать резинку высотой **24 ряда.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **0.** Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL9.** Для скосов рукава прибавить с обеих сторон **14 раз по 1 петле в каждом 8 ряду** (+14х1*8). В работе **88 петель.** На высоте **116 ряда** выполнить окат. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **11 петель, затем деккером убавить еще 3 раза по 2 петли в каждом 6 ряду, 2 раза по 2 петли в**





Размер: рост 122-128 см, возраст 6 лет
Пряжа: Люкс (100% мериносовая шерсть, 50гр/200м, Троицкая камвольная фабрика) – 200 гр. фиолетового цвета, 100 гр. сиреневого цвета
Вязальная машина: двухфонтурная 5 класса
Переплетения: кулирная гладь, резинка 1х1
Плотность вязания: PL9 (8*)
Петельная проба: Пг-3,05 п/см, Пв-3,66 р/см

каждом 4 ряду. Затем настроить каретку на **ЧВ**, поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП 5 раз по 2 иглы в каждом 2 ряду** (-11, 3х2*6; 2х2*4; 5х2*2 ЧВ). Когда все иглы выведены по расчету, провязать **2 сглаживающих ряда** и закрыть все петли за один прием. Второй рукав выполнить так же, но пряжей сиреневого цвета на плотности **PL8***.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Выполнить вертикальные швы на деталях переда и спинки.
- Выполнить шов правого плеча.
- Для отделки выреза горловины связать воротник резинкой 1х1 шириной **130 петель** и высотой **10 рядов**. Для лучшего прилегания воротника равномерно увеличить цифровой показатель плотности **с PL1/1 до PL1**/1****. Перенести петли **с ПИ на ЗИ**, провязать ряд кулирной гладью. Вырез горловины изделия навесить на иглы изнаночной стороной к себе, провязать соединительный ряд и закрыть все петли за один прием.
- Выполнить шов левого плеча и шов воротника.
- Вшить рукава в открытые проймы.
- Выполнить боковые швы и швы рукавов.

Комплект: шапочка и снуд

Работа Марины Злобиной

Размер:
ОГ 51-52 см, возраст 6 лет
Пряжа: Альпака Перу (70% альпака, 30% вискоза, 50гр/200м, Троицкая камвольная фабрика) – 350 гр. темно-серого меланжа
Вязальная машина: двухфонтурная 5 класса
Переплетения: кулирная гладь, полуфанг (жемчужная резинка)
Плотность вязания: PL5 кулирная гладь, PL7/6 полуфанг
Петельная проба: Пг-3,13 п/см, Пв-3,75 р/см

Шапочка

Сдвиг игольницы на Н (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **62-0-63** под полный ластик, набрать петли бросовой нитью и выполнить заработок. Настроить каретки на круговое вязание и связать **10-12 рядов.** Ввести в работу основную нить, на плотности **PL5/5** связать планку **30 рядов** по счетчику **(15 оборотов).** Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **0.** Далее вязать кулирной гладью на плотности **PL5** прямо **42 ряда.** Начиная с **43 ряда,** выполнить **5 клиньев.** Клинья выполняются путем внутреннего убавления петель, т.е. после каждого сокращения петель на пустые иглы переносить петли от краев полотна к центру. Каждый клин по **25 петель.** С обеих сторон каждого клина убавить **3 раза по 1 петле в каждом 5 ряду, 2 раза по 1 петле в каждом 4 ряду и 6 раз по 1 петле в каждом 2 ряду** (-3x1*5; 2x1*4; 6x1*2). Оставшиеся **15 петель** снять на длинный конец рабочей нити.

Сборка и отделка

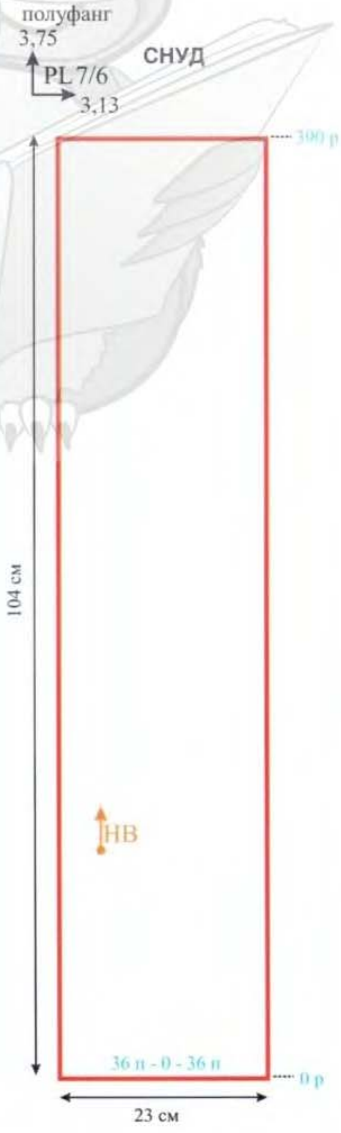
- Детали дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- По открытым петлям нижнего края планки иглой проложить шов «назад иголка» или кеттлевочный шов. Такой способ обработки края шапочки не позволит ему растягиваться и буде хорошо держать форму.
- Макушку шапочки стянуть, зафиксировать и выполнить вертикальный шов.

Снуд

Сдвиг игольницы на **Р** (игла против иглы). Вставить иглы в рабочей зоне **36-0-36** в ритме резинки 1x1, набрать петли бросовой нитью и провязать **10-12 рядов.** Ввести в работу основную нить, провязать **1 ряд** резинки 1x1. Настроить машину на работу в режиме полуфанга по **ПИ** и далее вязать на рабочей плотности **PL7/6** прямо **390 рядов.** В последнем провязанном ряду на иглах **ПИ** лежат накиды. Перенести петли **с ПИ на ЗИ** и снять полотно на бросовую нить, оставив длинный конец рабочей нити.

Сборка и отделка

- Полотну дать отлежаться и аккуратно отпарить последний рабочий ряд.
- Открытые петли верхнего и нижнего срезов сшить горизонтальным трикотажным швом «петля в петлю».



Валентина АВАНЕСЯН

Обучение в группах и индивидуально на вязальных машинах Сильвер компьютерных и п/карточных, Бразер компьютерных и перфокарточных. Ручное вязание (крючок)

8 926 824 98 03
doprik@mail.ru

Прорезной карман с одинарной мешковиной

Татьяна Дёмина
knit42@yandex.ru
8 916 237 03 82

В прошлых выпусках журнала мы с вами уже разобрали несколько вариантов выполнения карманов на изделии. Сегодня мы поговорим о карманах с горизонтальной прорезью и одинарной мешковиной.

Давайте посмотрим на примере как вывязать такой карман и подробнее разберем варианты декоративного оформления прорези кармана (фото 1).

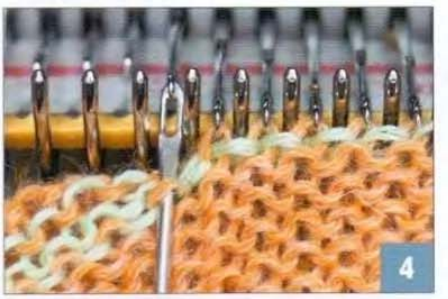
Начнем с кармана с листочкой в виде подгиба. (Листочка – деталь кармана для обработки линии разреза, закрепленная по боковым сторонам, или являющаяся элементом декоративного оформления изделия).

Вяжем деталь изделия до линии прорези кармана. Вручную провязываем отрезком бросовой нити **2-3 ряда** петли будущего разреза под карман (фото 2).

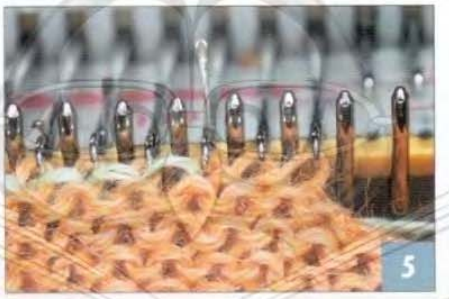
Вяжем далее деталь изделия до конца (фото 3).

Мешковину мы будем вывязывать из петель над прорезью кармана.

После снятия полотна с машины, деталь изделия переворачиваем вверх ногами. Полотно держим к себе изнаночной стороной, отвернув нижнюю часть от себя. Навешиваем на иглы машины петли основного полотна над рядами бросовой нити на участке под прорезь кармана (фото 4).

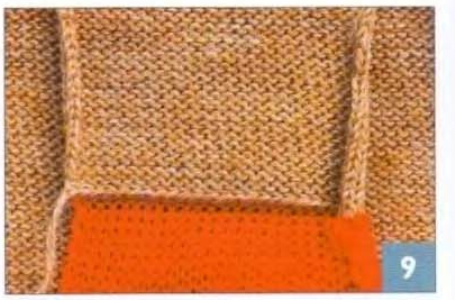


Обязательно с левого и правого краев от прорези навешиваем дополнительные петли из основного полотна. Ширина мешковины кармана должна быть больше чем его прорезь. Поэтому расширяем полотно мешковины за счет дополнительных петель (фото 5-6).



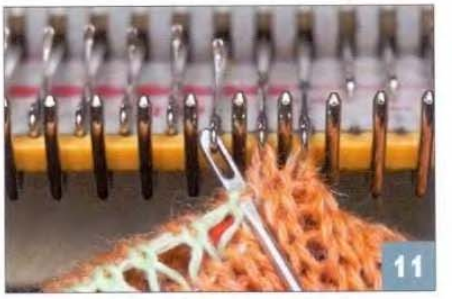
Вяжем на иглах с навешенными петлями полотно мешковины расчетной высоты (фото 7-8).

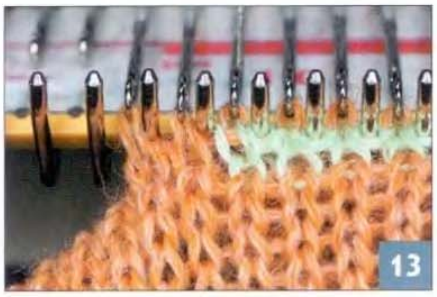
Закрываем петли последнего ряда способом «через иглу» и срезаем на бросовую нить (фото 9).



После оформления прорези кармана листочкой, проводим **ВТО** деталей изделия. Удаляем бросовую нить снизу мешковины и на прорези кармана. По изнаночной стороне детали фиксируем края мешковины к основному полотну вертикальным трикотажным швом. Выполняя шов, не выводим швейную иглу на лицевую сторону полотна, лишь прихватываем основное полотно по изнанке (фото 10).

Для выполнения декоративной листочки в виде подгиба изнаночной гладью, навешиваем на иглы машины петли основного полотна под рядами бросовой нити на разрезе кармана. (Из ряда по низу разреза кармана). Полотно держим по направлению вязания, отогнув на себя лицевой стороной часть детали над карманом. Для получения аккуратного

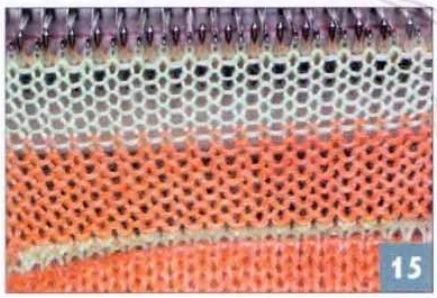




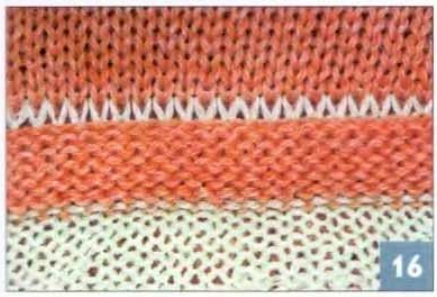
бокового края листочки, навешиваем на иглы машины по **2-3 петли** из основного полотна справа и слева от прорези кармана (фото 11-13).

Вяжем полотно листочки расчетной высоты. Плотность желательно выставить более тугую, чем на основном полотне (фото 14).

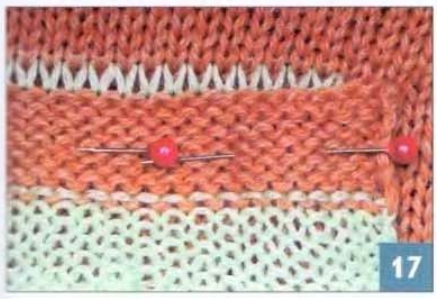
Срезаем отвязанную часть на бросовую нить. Отпариваем полоску полотна под листочку (фото 15).



Отворачиваем полоску листочки на лицевую сторону детали (фото 16).



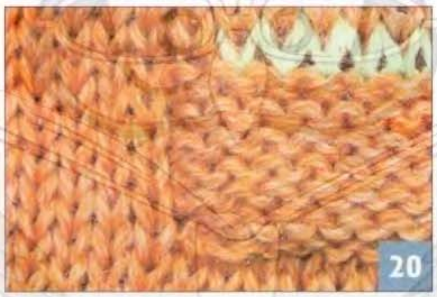
Фиксируем листочку булавками к основному полону (фото 17).



Удаляем бросовую нить (распускаем) (фото 18).

По открытым петлям выполняем кеттельный шов для фиксации отворота листочки (фото 19).

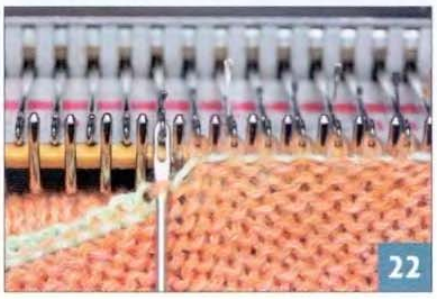
Боковые края отворота пришиваем к основному полотну вертикальным трикотажным швом (фото 20).



По такому же принципу листочку можно связать в виде подгиба, выполненного в другую сторону (фото 21).

Вывязываем карман как описано выше. См. фото 2-10.

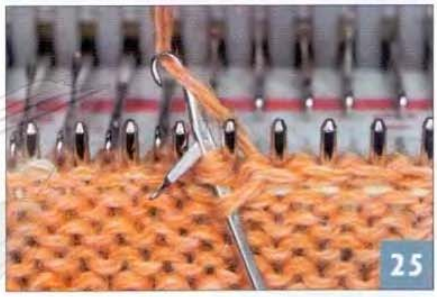
Навешиваем петли на иглы машины из ряда под бросовой нитью на разрезе кармана. (Из ряда по низу разреза кармана). Полотно держим по направлению вязания к себе изнаночной стороной (фото 22).



Вяжем двойную высоту листочки (фото 23).

Навешиваем на иглы машины петли первого ряда из надвязанной части (фото 24).

Закрываем петли, лежащие на иглах, за один прием петлеуловителем «через колок» (фото 25).

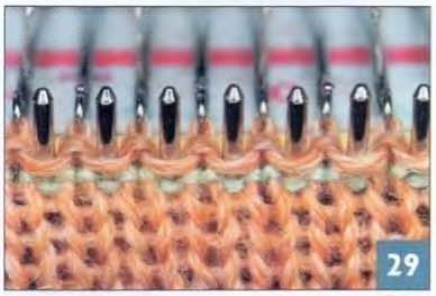


Чтобы в процессе эксплуатации изделия не растягивался и не провисал край кармана, выполняем по изнаночной части края листочки шов «назад иголку» рабочей нитью (фото 26).

Листочку на прорези кармана можно выполнить и в виде резинки различного разбора (фото 27).

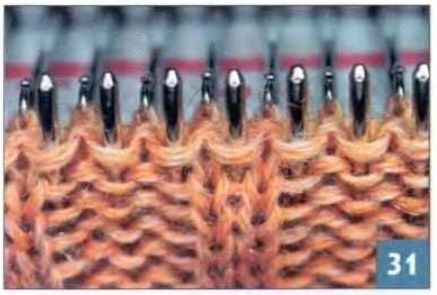
Вяжем карман как описано выше. См. фото 2-10. Навешиваем на иглы машины петли из ряда, расположенного под бросовой на разрезе кармана. (Из ряда по низу разреза кармана). Полотно держим по направлению вязания, отогнув на себя лицевой стороной часть детали над карманом. Захватываем при навешивании **2-3 петли** справа и слева от разреза из основного полотна детали (фото 28).

Вяжем **1 ряд** кулирной гладью (фото 29).



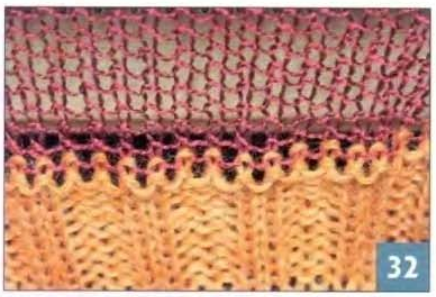
Выполняем разбор по выбранной схеме на резинку. В данном случае мы будем вязать листочку обыкновенной резинкой 2х2 (фото 30).

Вяжем далее листочку резинкой расчетной высоты. Переносим петли **с ПИ на ЗИ.** Провязываем **1 ряд** кулирной гладью (фото 31).



Срезаем полотно на бросовую нить. Закрываем открытые петли верха листочки вязальным крючком тамбурным швом, чуть затягивая петли так, чтобы край получился малорастяжимым.

Можно связать двойную высоту листочки резинкой и затем выполнить подгиб. Пришить край по открытым петлям к основному полотну (фото 32).



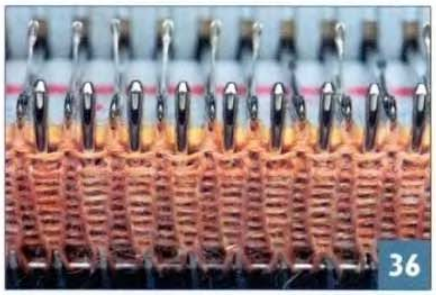
По бокам листочки выполняем вертикальный трикотажный шов. Так же выполняем «закреп» по верхним уголкам листочки (фото 33).

Листочку можно выполнить в виде «кармашка» круговым вязанием (фото 34).

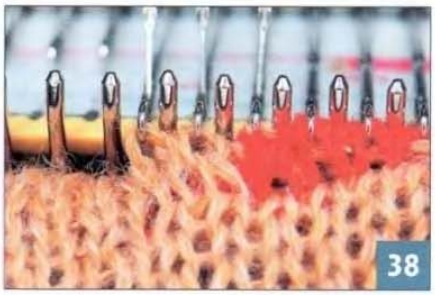
Вывязываем карман как описано выше. См. фото 2-10.

Набираем петли на двух фонтурах на разборе полного ластика (чуть шире разреза кармана) и вяжем по кругу расчетную высоту листочки (фото 35).

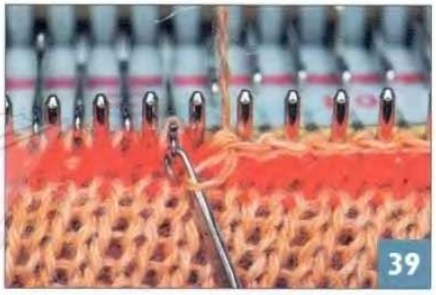
Переносим все петли **с ПИ на ЗИ** (фото 36).



Навешиваем на рабочие иглы петли из ряда под бросовой нитью на разрезе кармана. (Из ряда по низу разреза кармана). Полотно держим по направлению вязания, отогнув к себе лицевой стороной часть детали изделия над карманом (фото 37, 38).

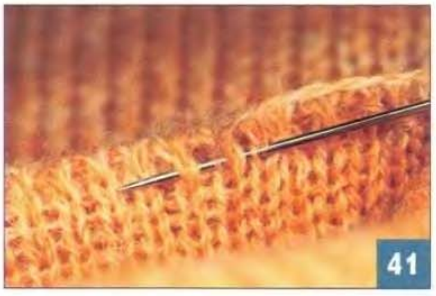


Закрываем петли на иглах машины за один прием петлеуловителем «через колок» (фото 39).



Выполняем вертикальные трикотажные швы по бокам листочки. И делаем «закреп» по верхнему краю отделочной полоски над разрезом кармана (фото 40).

Фиксируем по изнаночной стороне листочки край швом «назад иголку» рабочей нитью (фото 41).



Закрепить ряд перегиба на листочке, выполненной как «кармашек», можно и другим

способом. При начале вязания «кармашка» связать первый ряд «зигзага» на рабочей плотности. После снятия полотна с машины провязать петлеуловителем «петля в петлю» протяжки по ряду «зигзага». При такой обработке мы получим ряд перегиба на «кармашке» в виде косички петель (фото 42).

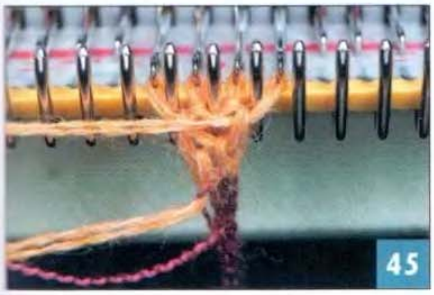
Внешний вид листочки, выполненной круговым вязанием в виде "кармашка" (фото 43).

Край разреза кармана можно оформить листочкой в виде круглого шнура.

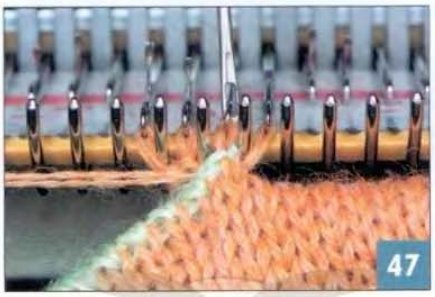
Данную отделку выполним в виде обвязки по открытым петлям разреза кармана (фото 44).

Выполняем карман как описано выше. См. фото 2-10.

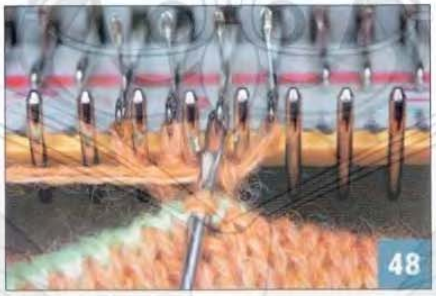
Набираем петли на **4 иглах** бросовой нитью. Затем вяжем рабочей нитью шнур высотой в **1-1,5 см.** Для выполнения кругового шнура настраиваем **3К** машины следующим образом: в одну сторону выполнение кулирной глади, в другую сторону – выполнение холостого хода (фото 45).



Навешиваем на вторую иглу от края шнура первую петлю разреза кармана (из ряда под бросовой нитью – по низу разреза). Полотно держим по направлению вязания, отогнув на себя лицевой стороной часть детали изделия над карманом (фото 46, 47).

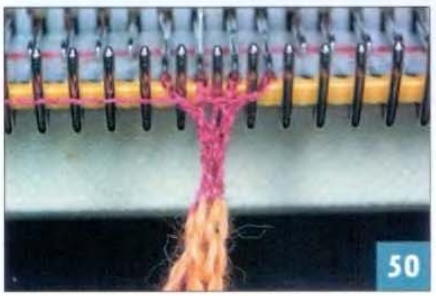


Вяжем **2 ряда.** Навешиваем следующую петлю из разреза кармана на **2-ю от края** иглу (фото 48).

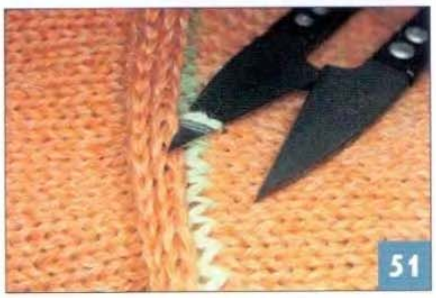


Вяжем так далее, навешивая после каждых двух провязанных рядов петли на **2-ю иглу от края** шнура из ряда под бросовой нитью (фото 49).

Когда так будет обвязан весь разрез кармана, вяжем далее шнур высотой **1-1,5 см** и срезаем на бросовую нить (фото 50).



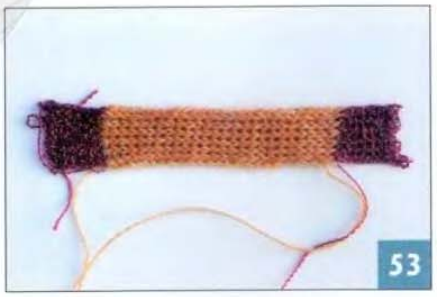
Закрываем открытые петли шнура по нижнему и верхнему краю. Пришиваем кончики шнура к основному полотну справа и слева от прорези кармана. Удаляем бросовую нить (фото 51).



Листочку можно выполнить в поперечном направлении репсом (фото 52).

Выполняем карман как описано выше. См. фото 2-10.

Вяжем полоску репсом желаемой ширины и расчетной длины (длина отделочной полоски должна превышать ширину разреза кармана). Начинаем и заканчиваем вязание бросовой нитью (фото 53).



Закрываем петли по нижнему и верхнему краю. Пришиваем полоску по краю разреза кармана. Выполняем закрепы по верхним уголкам листочки (фото 54).

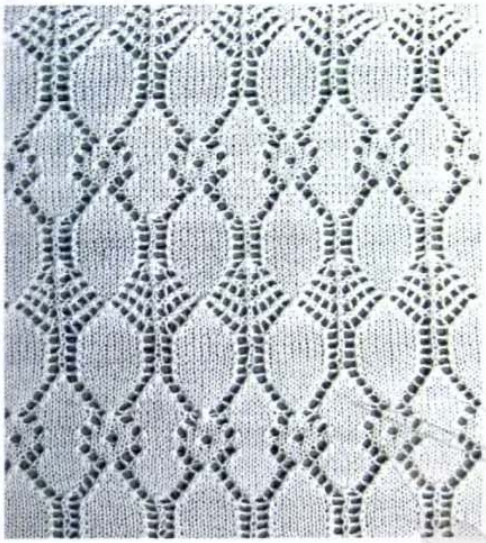
Ирина Тимченко
+38 097 221-95-01
ieawda@gmail.com

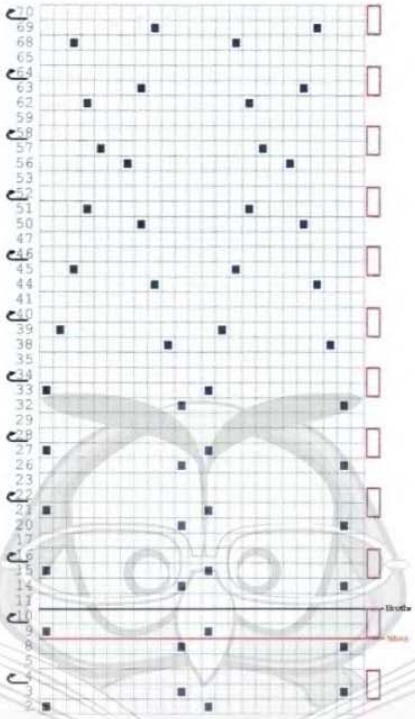
Фантазии полёт, ажурное творенье
С восторгом я держу в своих руках...

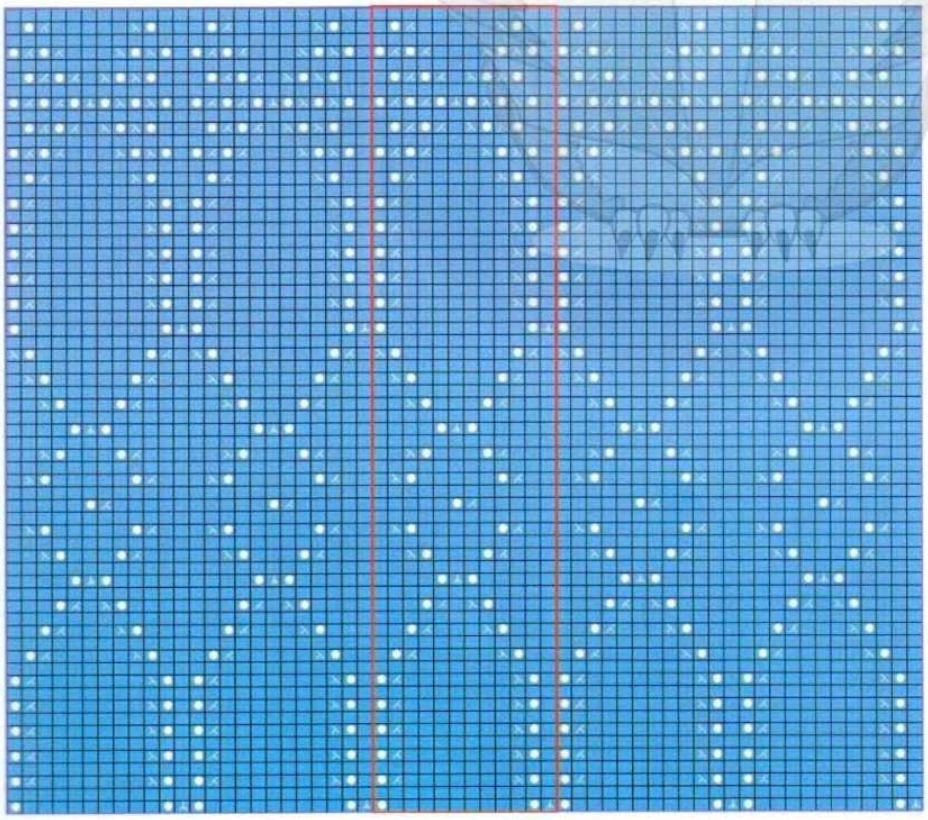
Новые ажурные узоры для вас:

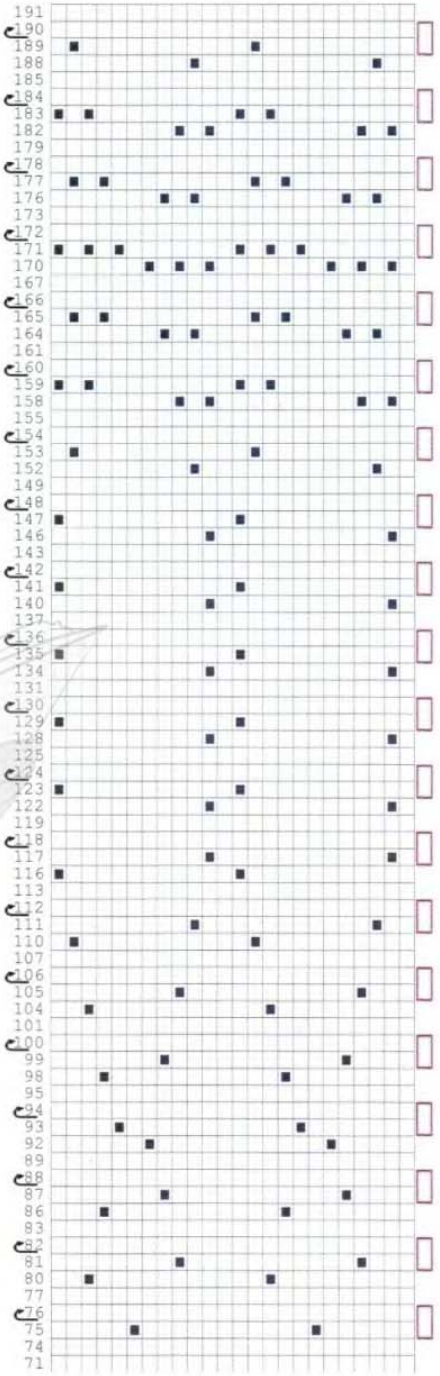
Узор «Фида»

Раппорт 12п х 64р



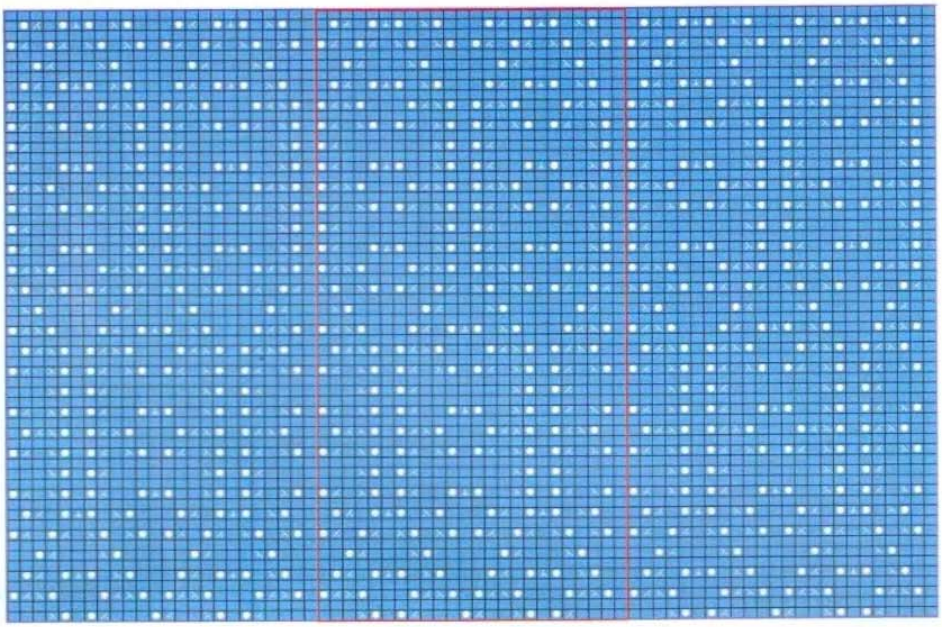


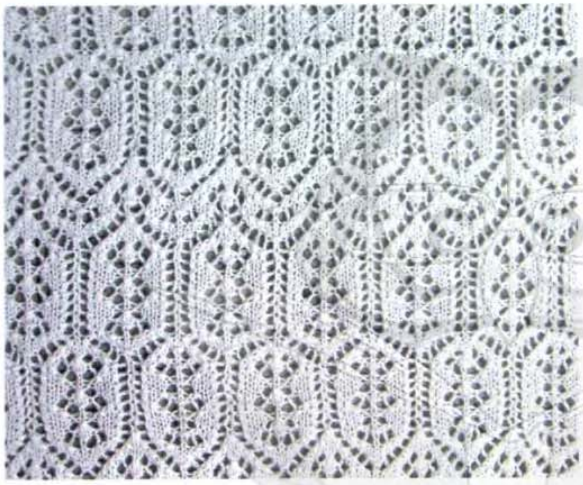


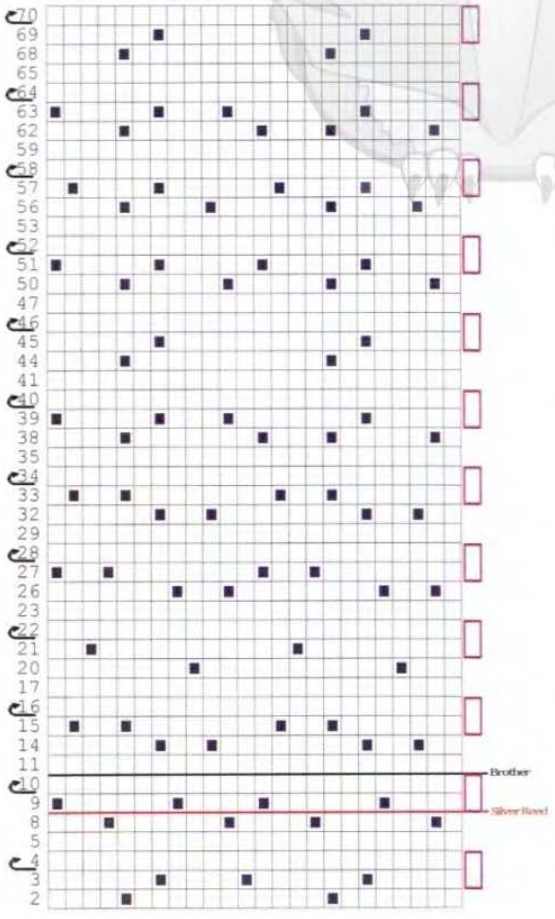


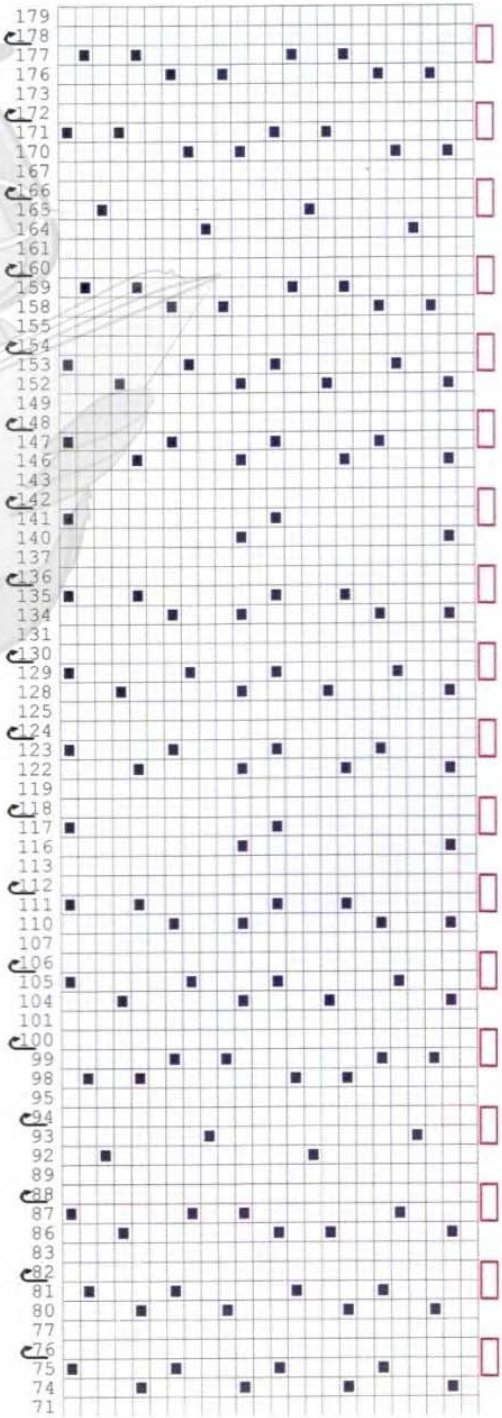
Узор «Абаль»

Раппорт 24п х 60р



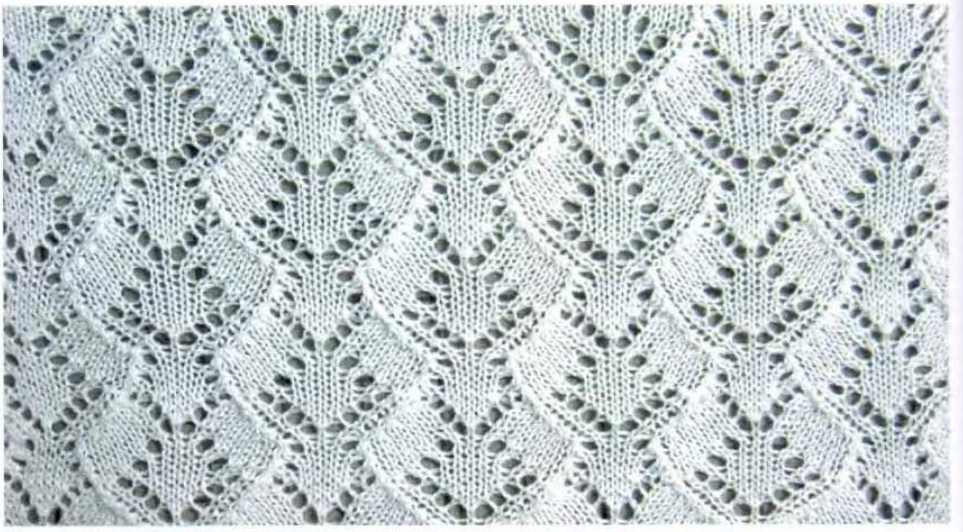


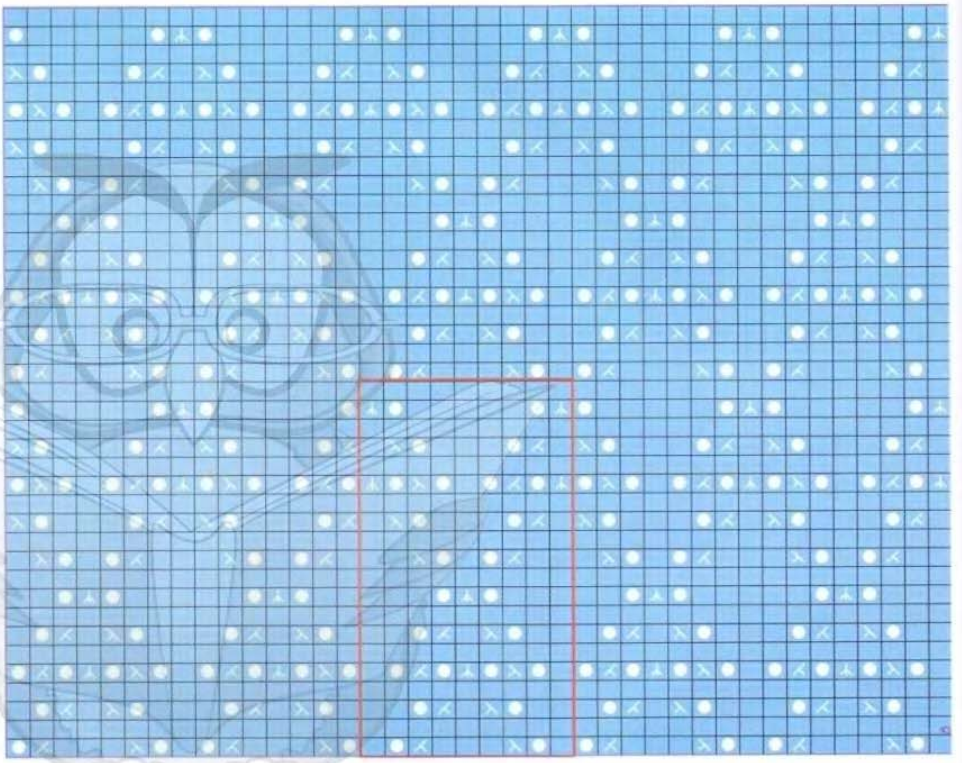


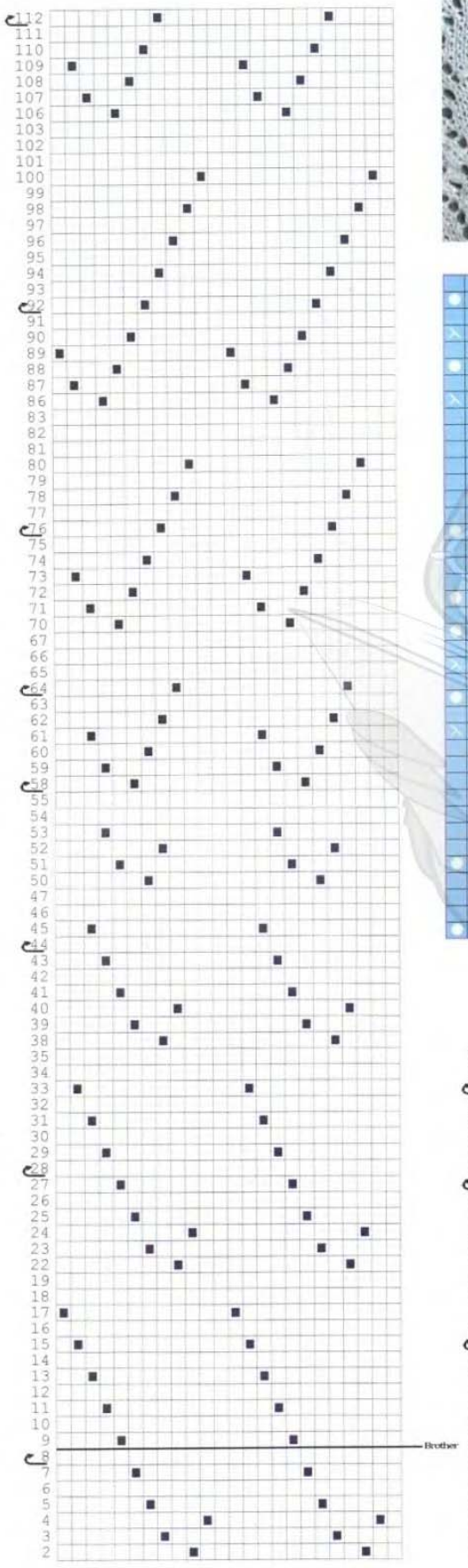


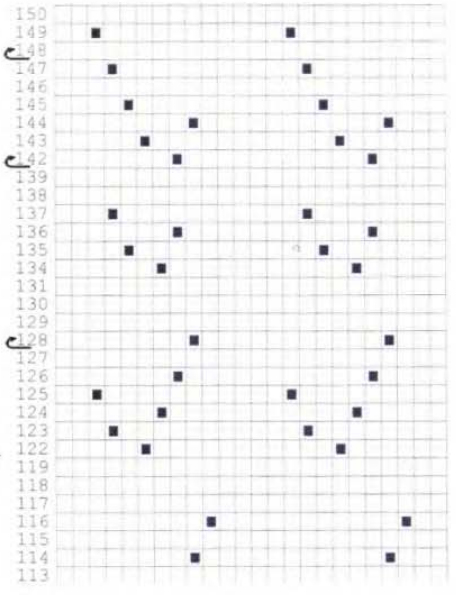
Узор «Норгис»

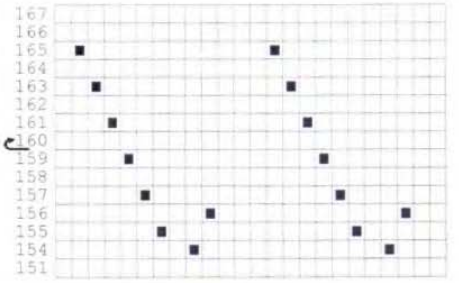
Раппорт 12п х 24р

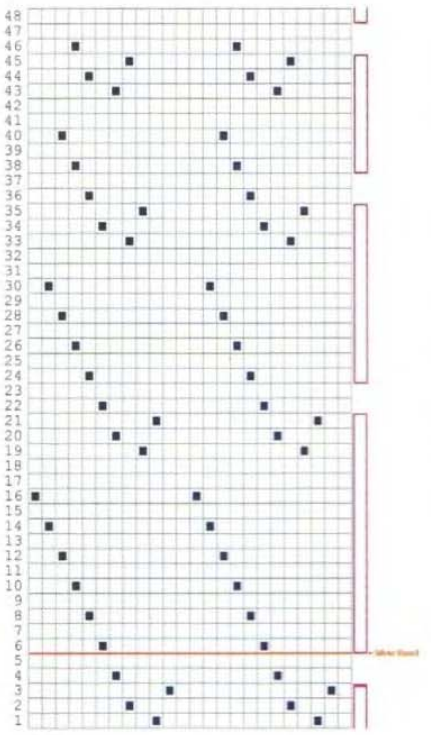


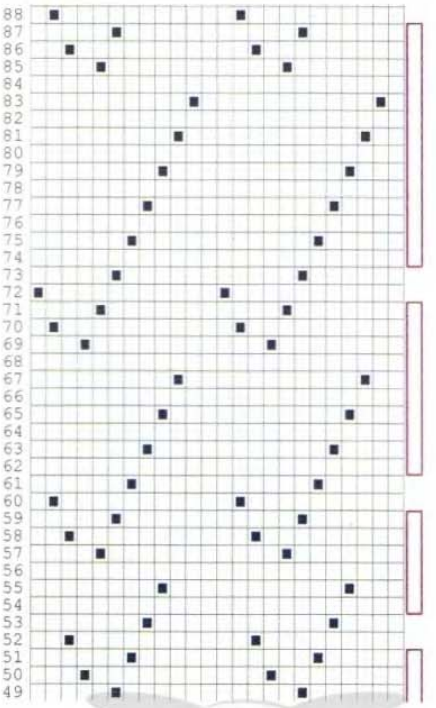




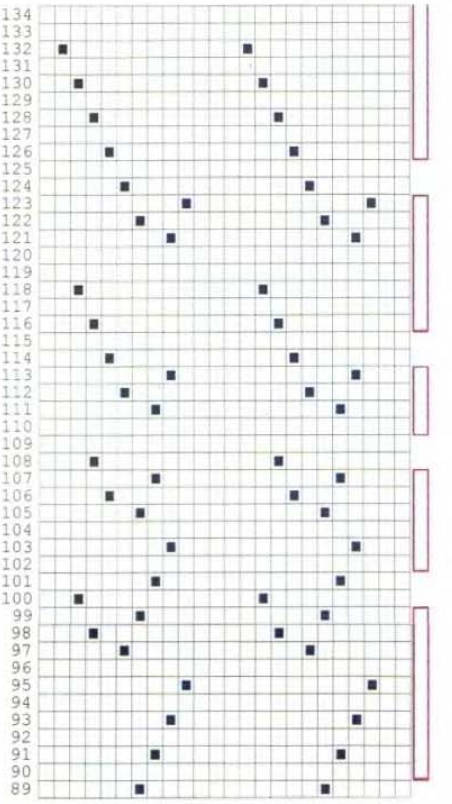






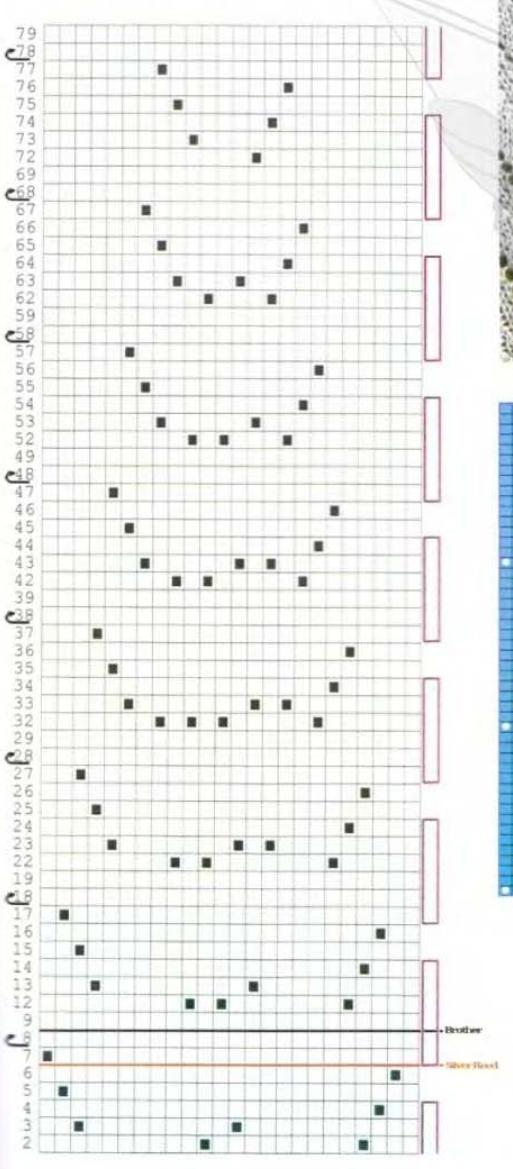


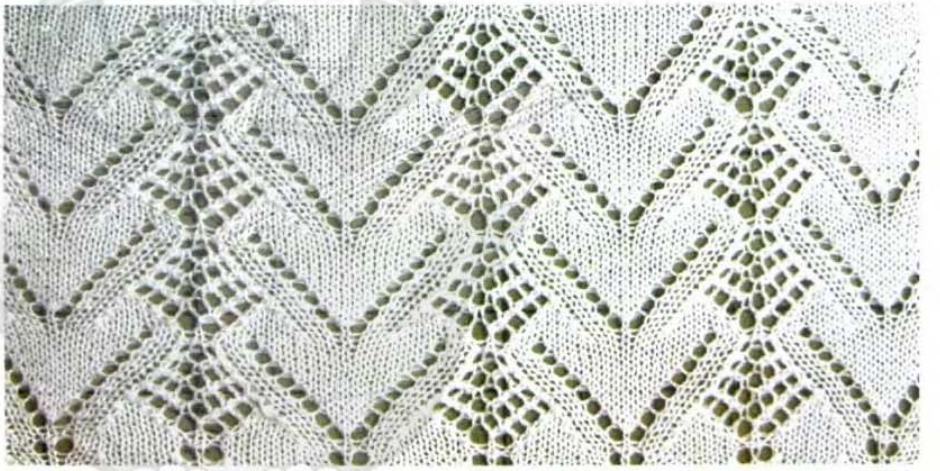
Сильвер

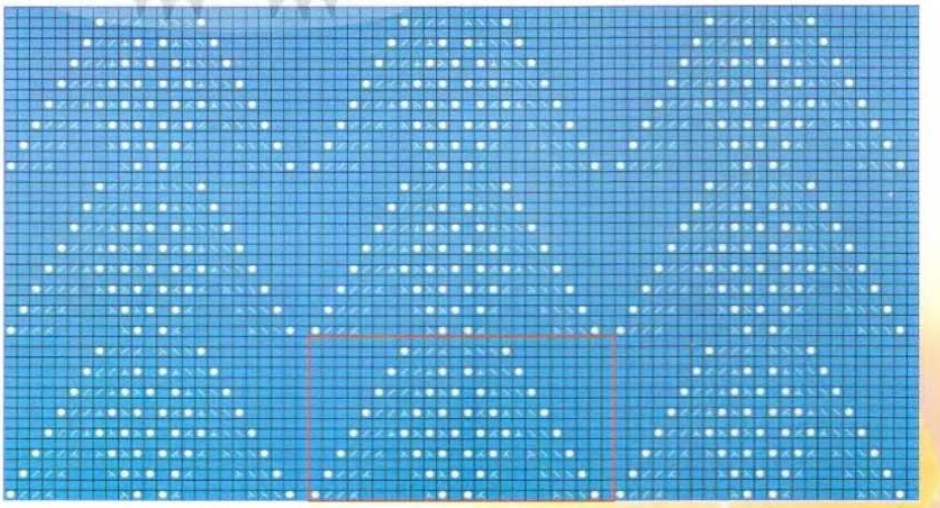


Узор «Суфия»

Раппорт 24п x 16р

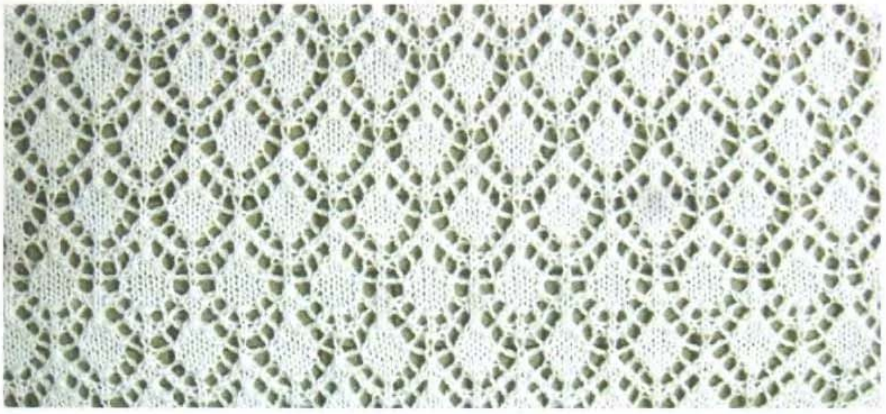


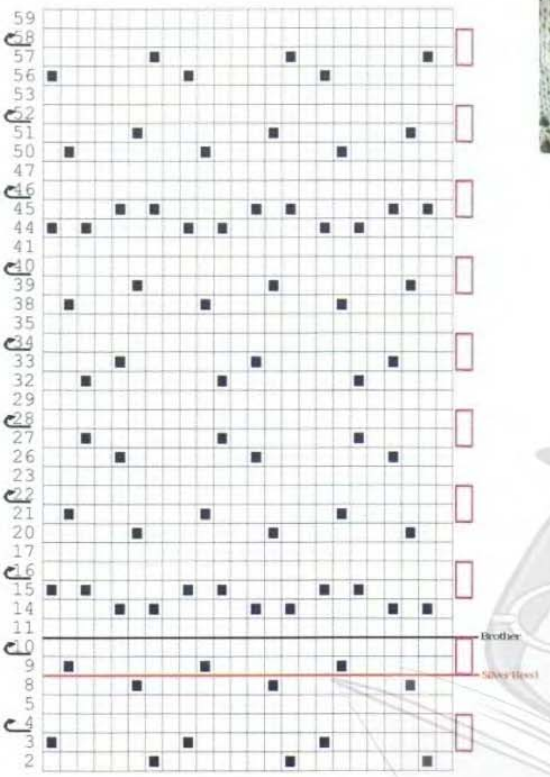


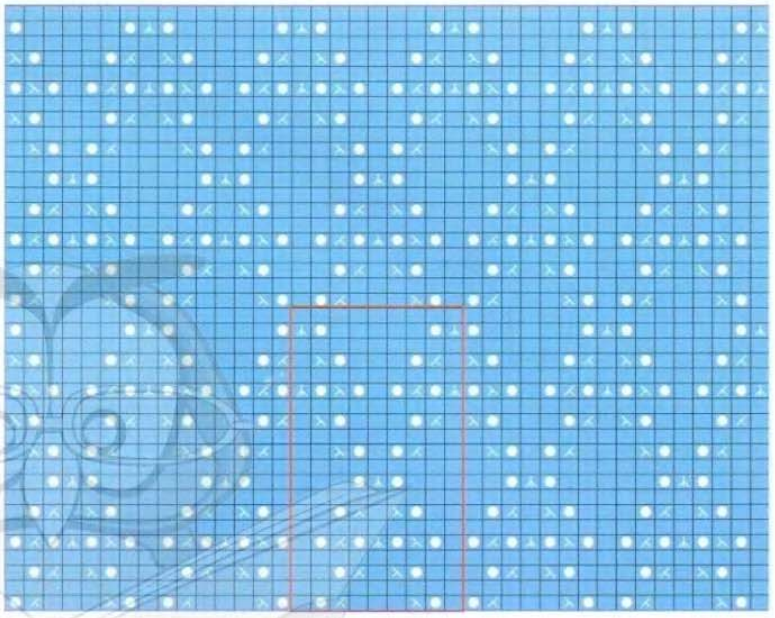


Узор «Дана»

Раппорт 8п х 20р

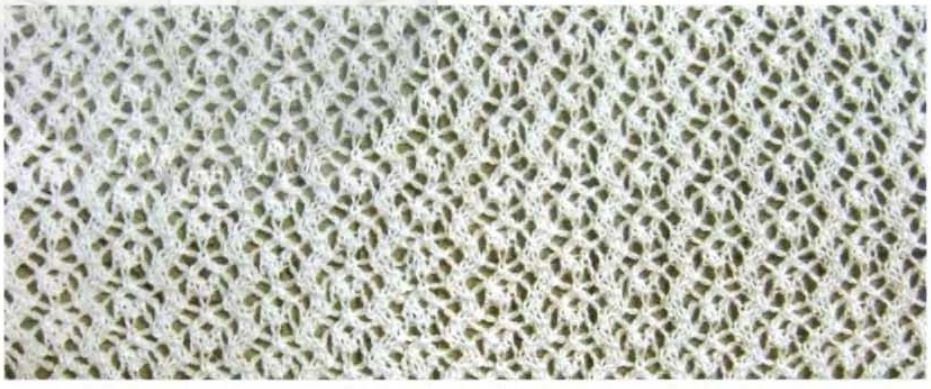


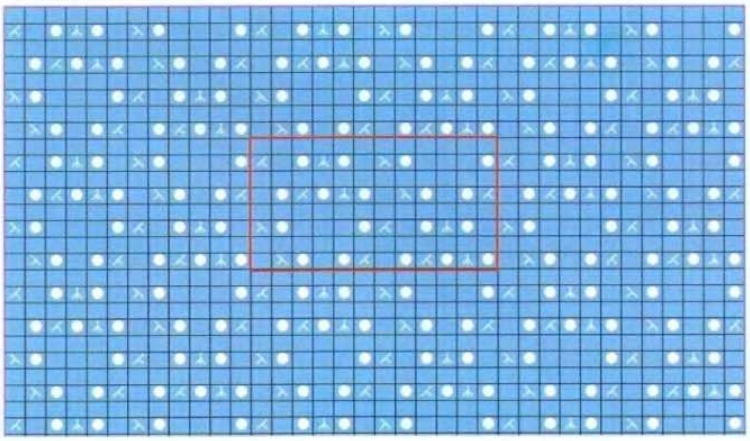


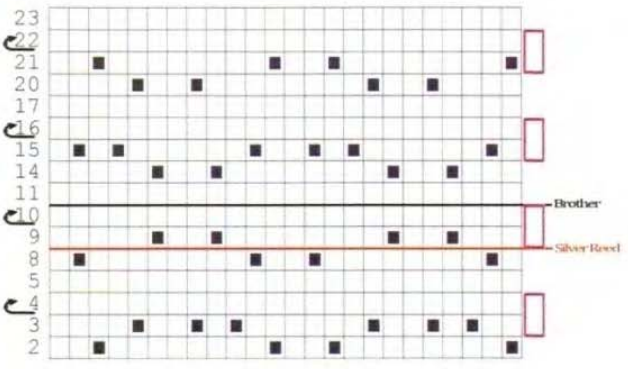


Узор «Гайда»

Раппорт 12п х 8р

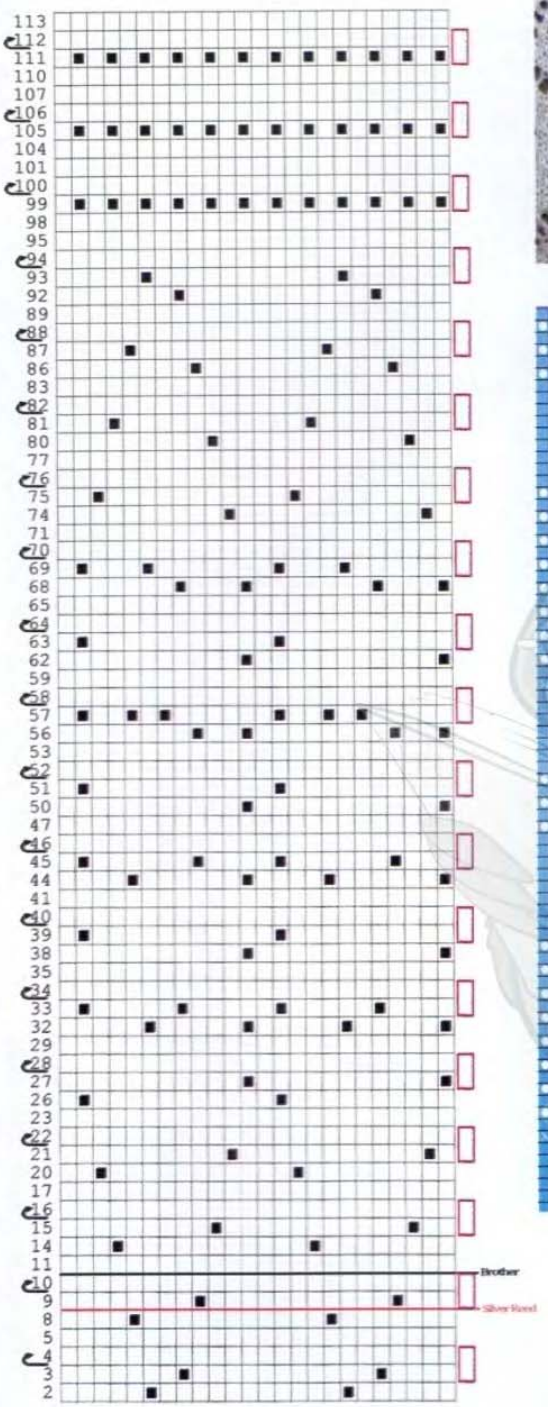


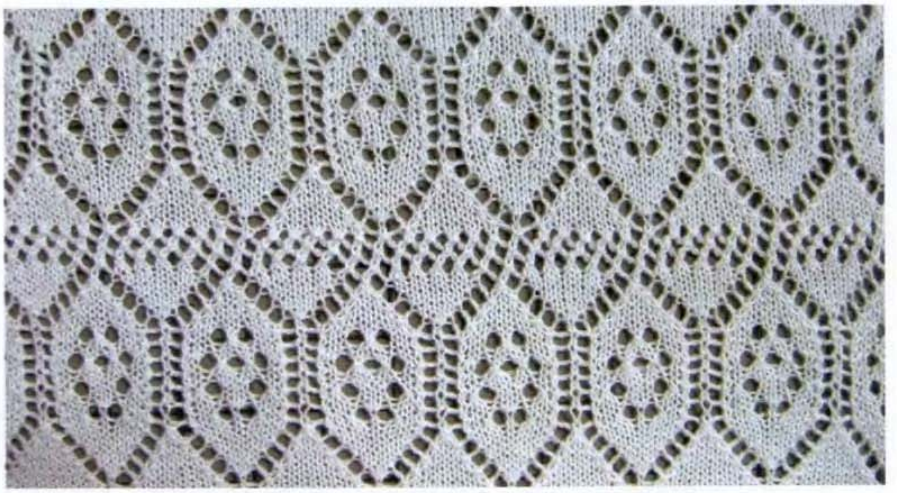


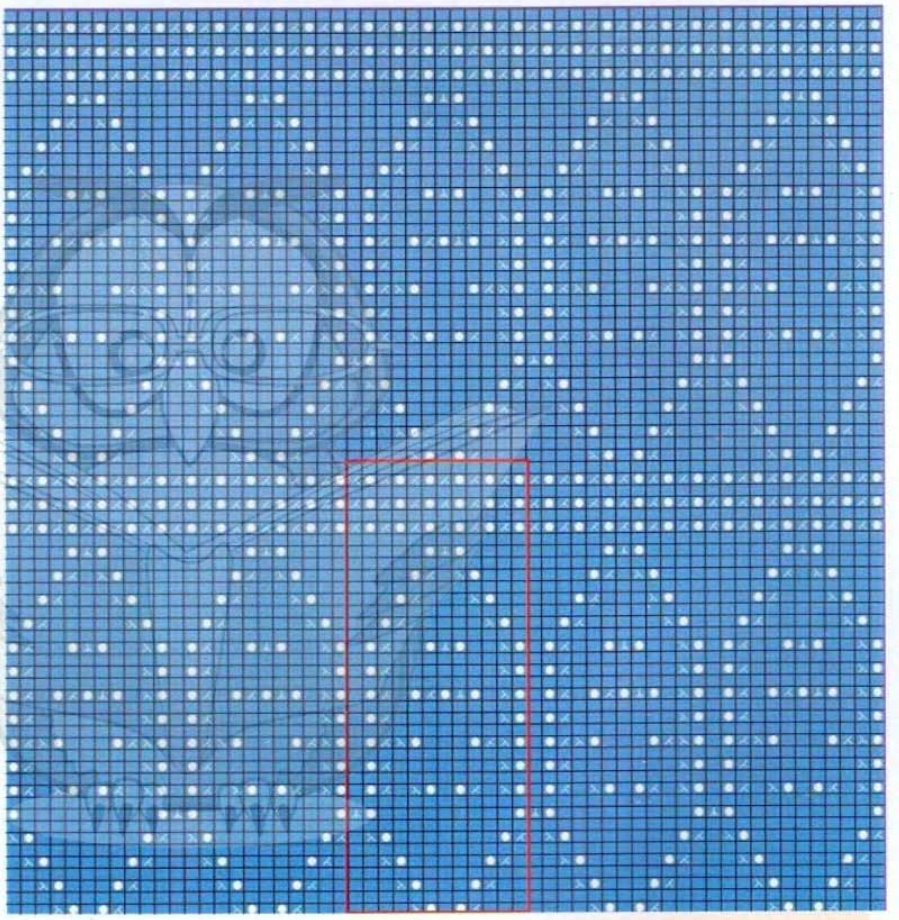


Узор «Джана»

Раппорт 12п х 38р







Ирина ТИМЧЕНКО

ОБУЧЕНИЕ по интернету
в группах, индивидуально,
очно, заочно
• ***машинное вязание***
Brother, Silver, Toyota,
выбор машины, установка, ремонт
• ***машинная вышивка***
работа в разных программах
создание дизайнов – фотостежок,
сфумато, крестик, кружево,
технология вышивки

+38 097 221 95 01
ieawda@gmail.com
www.irina-style.org.ua

Светлана Королёва,
член Творческого союза профессиональных художников
8 929 611 25 73
svkoroleva@mail.ru

Салфетка «Полевые цветы»

Все в нашей жизни быстротечно… Мы ловим миг удачи, собираем счастье по крупицам… «Остановись, мгновенье! Ты прекрасно!» Так хочется подольше удержать лето, пронизанное солнечным светом и теплом, расцвеченное яркими красками, напоенное ароматами полей и лугов …

Сегодня мы сделаем салфетку с полевыми цветами – не могу уйти от этой темы, очень ее люблю. Ведь техника объемной вышивки лентами позволяет находить ей применение в самых разнообразных изделиях: это, прежде всего, картины, мешочки и сумочки разных размеров, декоративные подушки, нарядная одежда и многое другое.

Я выкроила заготовку из льняной ткани размером **80 х 80 см**, а также подобрала **4 м** красивой отделочной тесьмы из вискозы тон-в-тон с основной тканью (фото 1).

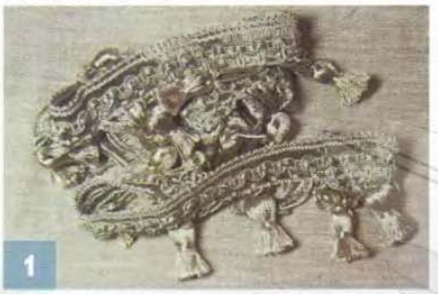

1

Рисунок я задумала расположить по четырем углам «треугольниками»: на противоположных углах, друг против друга два крупных мотива и два мотива поменьше. Разметила предварительно на ткани сухим мылом середины каждой из четырех сторон.

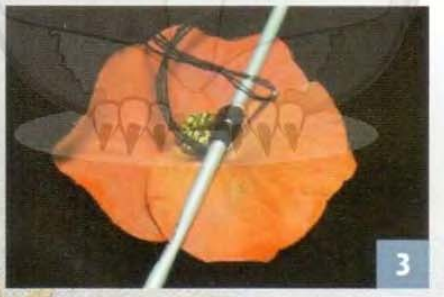
Работу начала с крупных мотивов и с их главных элементов – это маки.

Для маков я использовала подготовленные заранее лепестки из искусственного шелка – окрашенные, вырезанные и опаленные против осыпания, по **3 лепестка** на каждый цветок (фото 2).

2

Внахлест друг на друга по кругу укладываем три лепестка, слегка прикрепляем их к ткани иголкой с ниткой, чтобы не сдвинулись, а затем в центре делаем **2-3 французских узелка** зеленой лентой – это коробочка мака.

Для тычинок я беру либо черный «ирис», либо вышивальную шерстяную нить в **2-3 сложения** и делаю петли вокруг коробочки. Чтобы петли были одинаковой величины, и чтобы облегчить себе работу, я придумала делать это, например, с помощью обычного вязального крючка (фото 3).


3

То есть сгодится любая гладкая палочка, карандаш или ручка… Затем с изнанки нужно будет обязательно все аккуратно промазать клеем.

> Шерстяную нить очень легко вдеть в иглу с помощью нитковдевателя.

Еще я часто использую другой способ: вокруг коробочки просто укладываю рыхлые, воздушные узелки в **4-5 навивов** (фото 4).

4

Все остальные элементы рисунка вышиты базовыми стежками – ПРЯМЫМ и ЛЕНТОЧНЫМ, это лепестки цветов, листики и травинки. Здесь достаточно лишь подобрать гармоничную цветовую гамму, варьируя при этом ширину ленты, длину и пышность стежков. Не забываем и про нитки – ведь без ниток никакой вышивки не бывает: стебельчатым швом или швом «вприкреп» выполняем стебельки и разнообразные травки, узелками – серединки цветов и пр. При желании можно воспользоваться и швейной машинкой – веточки, вышитые узким плотным валиком смотрятся очень аккуратно и изящно. Вот образец крупного мотива (фото 5).

5

Единственная, пожалуй, сложность в работе над этой салфеткой – необходимость парные противолежащие углы делать, по мере возможности, ОДИНАКОВЫМИ.

А на этом фото – образец малого рисунка с двух других противоположных углов. Как вы видите, здесь уже отсутствуют крупные элементы –

маки, чтобы не утяжелять и не перегружать композицию, а чтобы, наоборот, ее уравновесить (фото 6).

Выполнив вышивку по углам салфетки, я решила, что необходимо объединить эти мотивы в общий рисунок. Для этого мне понадобилась швейная машинка: я проложила по два ряда плотного «валика» от мотива к мотиву нитками желтого и зеленого цвета. Вот теперь вышивка приняла вполне законченный вид (фото 7)!

Открою вам один секрет, как красиво и ровно проложить отделочную строчку, не стянув при этом ткань. Достаточно лишь на ткань наклеить бумажный малярный скотч, прочертить на нем карандашом необходимые линии разметки и затем прямо по скотчу проложить декоративную строчку (фото 8).

Малярный скотч не оставляет никаких следов, очень легко удаляется – просто оторвите его, вы не делаете никаких

меня есть свой секрет: я взяла кусок клеевой «паутинки» размером с наше изделие и осторожно склеила два слоя ткани между собой с помощью утюга. Здесь важно не испортить рисунок, не примять утюгом и не превратить наши объемные цветы в плоский гербарий. Я старалась водить утюгом лишь по той части, на которой не было вышивки.

И последний этап – на швейной машинке пришить по периметру отделочную тесьму (или бахрому) швом «зигзаг» (фото 9).

Такой салфеткой можно застелить журнальный столик или же положить ее поверх большой скатерти в тон, дополнив вышитыми кольцами для салфеток – такой комплект будет прекрасно смотреться на праздничном обеденном столе.

Удачных вам идей и вдохновения!

вспомогательных линий на ткани (порой их бывает трудно скрыть), ткань абсолютно не стягивается, строчка получается очень ровной, выпуклой и рельефной как раз за счет оказавшегося внутри скотча.

Затем я «посадила» салфетку на подкладку – нам ведь необходимо скрыть изнанку с некрасивыми протяжками. И здесь опять у

Учредители:
Головизнин К.В.
Пугачева С.Б.

Главный редактор:
Светлана Пугачева

Редактор:
Екатерина Варфаламеева

Дизайн и верстка:
Ирина Бобылева

Фото:
Татьяна Дёмина

Модели:
Дарья Дёмина
Сергей Михеев

Дети:
Настя Злобина
София Левченко

Адрес редакции:
141362, Московская обл.
Сергиево-Посадский район
Пос. Заречный, 10-8

Тел. **+7-499-674-72-47**
+7-926-537-00-03

www.lubo-delo.ru
e-mail:
svetlana2006mos@mail.ru
svetlana2006mos@yandex.ru

По вопросам размещения рекламы тел.: 8-926-537-00-03

Отпечатано в типографии Гарант
142440, Россия, Московская область, Щелковский район, город Лосино-Петровский, поселок Горбуша д.1/8
Тел. +7 (495) 162-06-86

Свидетельство о регистрации средства массовой информации ПИ № ФС77-26327 от 24.11.06 г.

Перепечатка и любое использование материалов возможны только с письменного разрешения редакции

Интернет-партнер:
«Осинка.ру»,
ведущий интернет-журнал о моде и шитье
www.osinka.ru

творческая мастерская
ЛЮБО ДЕЛО

Приглашаем всех желающих приобщиться к искусству вязания и создания собственных неповторимых коллекций

ШКОЛА МАШИННОГО ВЯЗАНИЯ
- вязание на машинах
- обучение работе в программах KnittStyler и DK-7
- конструирование и моделирование трикотажных изделий
- технология изготовления трикотажных изделий
- разработка моделей с описанием последовательности изготовления

Руководитель Татьяна Дёмина, тел. **+7 916 237 03 82**

РУЧНОЕ ВЯЗАНИЕ И РАЗЛИЧНЫЕ ВИДЫ РУКОДЕЛИЯ
- обучение вязанию крючком и на спицах
- плетение на коклюшках
- роспись на трикотаже, батик
- шёлковая флористика
- изготовление украшений и аксессуаров

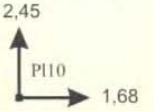
Руководитель Ольга Свиридова, тел. **+7 915 209 29 10**

Специалисты журнала «Любо Дело» поделятся с вами секретами мастерства!

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ И ТЕРМИНЫ

МАШИННОЕ ВЯЗАНИЕ

ЗИ - Задняя (основная) Игольница
ПИ - Передняя (приставка) Игольница
ЗНП - Заднее Нерабочее Положение иглы (А)
РП - Рабочее Положение иглы (В)
ПРП - Переднее Рабочее Положение иглы (С)
ПНП - Переднее Нерабочее Положение иглы (D)
ЧВ - Частичное Вязание
1 игольный шаг - расстояние между двумя соседними иглами
НВ - Направление Вязания
200 р. - уровень полотна в рядах
0→40 п. - кол-во петель/игл в ряду от 0 (вправо)
+4х1*8 - прибавить 4 раза по 1 петле в каждом 8-м ряду (сокращенная запись)



петельная проба

СХЕМЫ ДЛЯ МАШИННОГО ВЯЗАНИЯ

- позиция игл на ЗИ (слева направо): 2 иглы в ЗНП, 2 иглы в РП, 2 иглы в ПРП, 2 иглы в ПНП

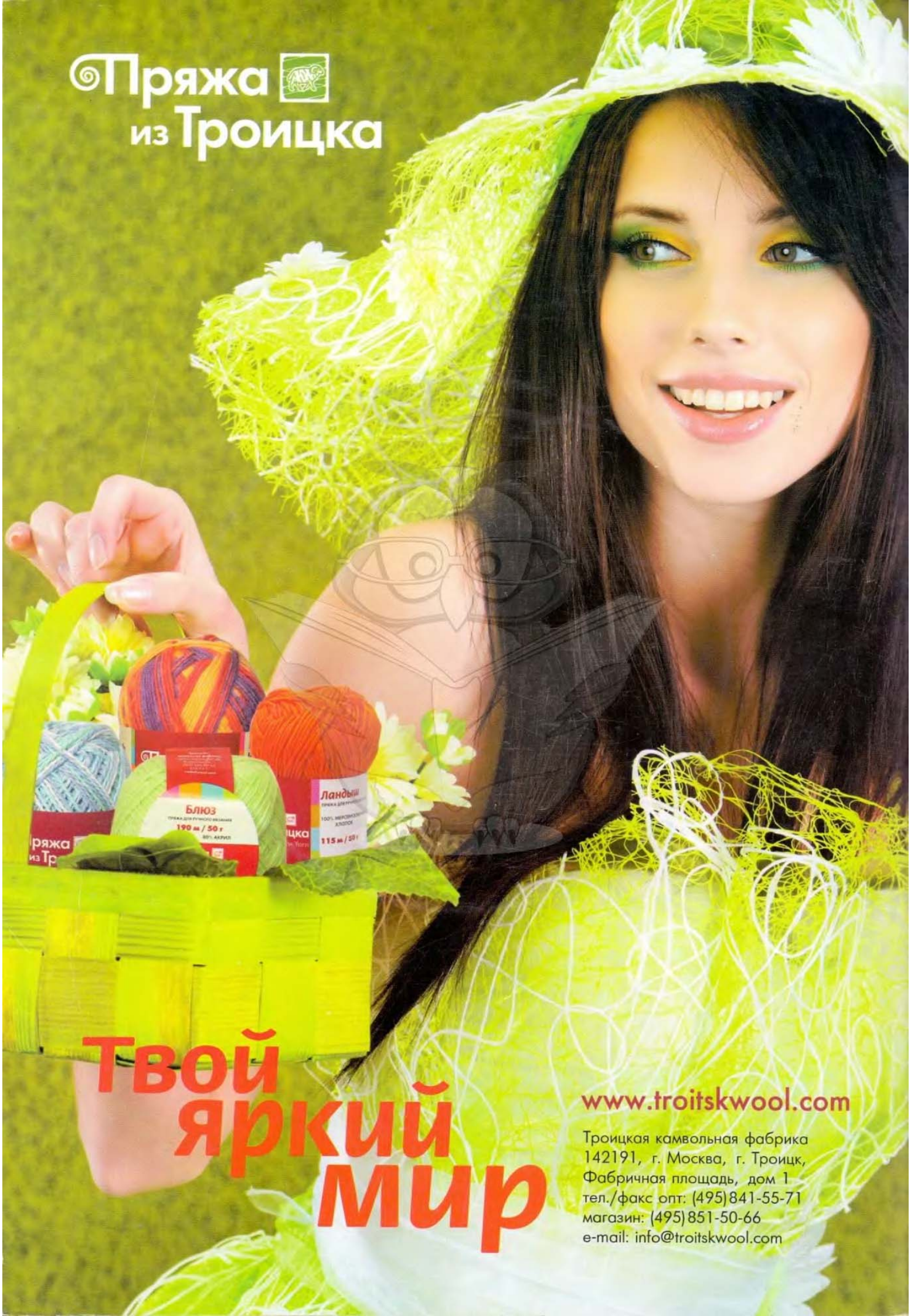
- убавить 1 петлю влево, т.е. деккером снять петлю с правой иглы и навесить на соседнюю левую иглу; освободившаяся игла задвигается в ЗНП

- прибавить 1 петлю, т.е. деккером или крючком поддеть верхнюю полупетлю нижележащего ряда и навесить на крайнюю свободную иглу

- игла в ЗНП - на полотне образуется свободная протяжка (вертикальная мережка)

- изнаночная петля

- пресс (TUCK) - игла в ПРП и на ней образуются накиды рабочей нитью


Пряжа из Троицка
Блюз
190 м / 50 г
Ландыш
115 м / 50 г
Твой яркий мир
www.troitskwool.com
Троицкая камвольная фабрика
142191, г. Москва, г. Троицк,
Фабричная площадь, дом 1
тел./факс опт: (495) 841-55-71
магазин: (495) 851-50-66
e-mail: info@troitskwool.com